

## PRESSEINFORMATION

Februar 2025

*OTTO-CHEMIE, Fridolfing, auf Wachstumskurs:*

### **Zweite Abfülllinie erfolgreich in Betrieb genommen**

***Mit der erfolgreichen Inbetriebnahme der zweiten Abfülllinie am Standort Fridolfing-Kaltenbrunn setzt OTTO ein Zeichen für technologischen Fortschritt und Produktionsqualität „Made in Germany“. Die neue Anlage vereint modernste Automatisierungs-, Misch- und Abfülltechnologien, erhöht die Produktionsmenge und setzt gleichzeitig Kapazitäten frei für die Herstellung kundenspezifischer Produkte. Damit stärkt das oberbayerische Familienunternehmen seine Wettbewerbsfähigkeit – auch auf internationalen Märkten.***

Nach der Erweiterung der Anlagenstruktur am OTTO Standort Kaltenbrunn werden ab sofort zwei Abfülllinien parallel betrieben. Dieser strategisch bedeutsame Schritt senkt nicht nur die Abhängigkeit von einer einzelnen Linie, sondern erhöht auch deutlich die Produktionskapazität. Die neue Fertigungslinie ist speziell für Standardprodukte ausgelegt; aktuell werden hier das Premium-Sanitär-Silikon OTTOSEAL® S 100 und das Sanitär-Silikon OTTOSEAL® S 105 gefertigt – zwei Dichtstoffe, die sich durch ihre große Farbvielfalt auszeichnen. Das zentrale Element der Anlagenarchitektur ist eine neue Einfärbe-Technologie: Erstmals lassen sich die Produkte vollautomatisch auf Basis der OTTO Farben produzieren, indem die gewünschte Farbe direkt inline erzeugt und unmittelbar an der Abfülllinie eingefärbt wird. So können Farbwünsche schnell und zuverlässig in gewohnt hoher OTTO Qualität erfüllt werden: ein entscheidender Beitrag zur Wettbewerbsfähigkeit und Kundenzufriedenheit am Markt. Gleichzeitig schafft die Automatisierung an anderer Stelle Freiräume, um kundenspezifische Produkte und Sonderlösungen umzusetzen.

### **Mehr Effizienz, weniger Emissionen**

Auch bei Prozessqualität und Nachhaltigkeit setzt die zweite Abfülllinie neue Maßstäbe: Die hohe Redundanz sorgt für maximale Versorgungssicherheit in Lieferketten. Ressourcenschonende Prozesse mit hoher Energieeffizienz, geringerem Reinigungsmittelbedarf und deutlich reduzierten Emissionen unterstützen die Nachhaltigkeitsziele. Digitale, reproduzierbare Abläufe sorgen für gleichbleibend hohe Qualität. Nicht zuletzt ermöglicht es die hohe Flexibilität, schnell auf individuelle Anforderungen zu reagieren. Die neue Produktionslinie erhöht nicht nur die Kapazität, sondern liefert auch eine bessere,

noch konsistentere Produktqualität. Gleichzeitig reduziert sie Abfälle und Emissionen – ein wichtiger Baustein auf dem Weg zu mehr Nachhaltigkeit, von dem am Ende alle Beteiligten profitieren.

**Herstellerkontakt für Ihre Leser:**

Hermann Otto GmbH  
OTTO-CHEMIE  
Krankenhausstraße 14  
D-83413 Fridolfing  
Tel.: + 49 (0)8684 908 0  
Mail: [info@otto-chemie.de](mailto:info@otto-chemie.de)  
[www.otto-chemie.de](http://www.otto-chemie.de)

**Bildmaterial zum Download**

Alle Abbildungen: © OTTO-CHEMIE, Fridolfing

**Über das Unternehmen:**

Die Hermann OTTO GmbH mit Sitz in Fridolfing ist einer der führenden europäischen Hersteller von Dicht- und Klebstoffen sowie Verguss- und Beschichtungsmaterialien für Industrie, Bau und Handwerk. Das Unternehmen wurde 1881 in Berlin von Hermann Otto zur Herstellung von Fensterkitt gegründet und ist bis heute im Familienbesitz. Auch in der 5. Generation setzt man bei OTTO auf den Standort Deutschland. Hohe technische, soziale und ökologische Standards kennzeichnen die Produktion im oberbayerischen Fridolfing. Mit 515 Mitarbeitenden erwirtschaftete der mittelständische Familienbetrieb im Jahr 2025 einen Umsatz von 144,6 Mio. Euro. Dicht- und Klebstoffe von OTTO werden unter den Marken OTTOSEAL® (für Dichtstoffe) und OTTOCOLL® (für Klebstoffe) sowie Novasil® (im Industriebereich) vertrieben.

**Ansprechpartner für die Redaktion:**

BAUtext Mediendienst  
Anne Marie Ring  
DE-81925 München  
Tel. +49 (0) 170 2131 170  
Mail: [a.ring@bautext.de](mailto:a.ring@bautext.de)