

PRESSEINFORMATION

Februar 2025

OTTO-CHEMIE, Fridolfing, auf Wachstumskurs:

Zweite Abfülllinie erfolgreich in Betrieb genommen

Mit der erfolgreichen Inbetriebnahme der zweiten Abfülllinie am Standort Fridolfing-Kaltenbrunn setzt OTTO ein Zeichen für technologischen Fortschritt und höchste Produktionsqualität „Made in Germany“. Die neue Anlage vereint moderne Automatisierungs-, Misch- und Abfülltechnologien, erhöht die Produktionsmenge und schafft gleichzeitig Kapazitäten für die Fertigung kundenspezifischer Produkte. Damit stärkt das oberbayerische Familienunternehmen seine Wettbewerbsfähigkeit – auch auf internationalen Märkten.

Mit der Investition in eine zweite Abfülllinie am Standort Fridolfing-Kaltenbrunn baut OTTO-CHEMIE, einer der führenden europäischen Hersteller von Dicht- und Klebstoffen, Verguss- und Beschichtungsmaterialien, seine Produktionsstruktur gezielt aus: Künftig laufen zwei Abfülllinien parallel. Das senkt die Abhängigkeit von einer einzelnen Linie, schafft Redundanzen und erhöht die Kapazitäten. Die neue Linie ist auf Standardprodukte ausgelegt und ermöglicht eine stabile, hochautomatisierte Serienproduktion. Gleichzeitig werden auf den bestehenden Anlagen Kapazitäten frei, die flexibel für Sonderlösungen und kundenspezifische Produkte genutzt werden können.

Maßgeschneiderte Dicht- und Klebstoffe für die industrielle Fertigung

Mit über 40 Jahren Erfahrung verfügt OTTO über umfassendes Knowhow in der industriellen Fertigung. Das mittelständische Familienunternehmen entwickelt und modifiziert Spezialprodukte passgenau für individuelle Anforderungen – von der Entwicklung von Prototypen bis hin zur Serienfertigung. Industriekunden profitieren von kürzeren Reaktionszeiten, der Umsetzung maßgeschneiderter Lösungen sowie der Fertigung von Kleinserien für spezielle Bedarfe. Mit einem breiten Portfolio hoch spezialisierter Produkte der Marke Novasil® ist OTTO heute schon ein verlässlicher Partner führender Industrieunternehmen aus unterschiedlichen Branchen.

Nachhaltigkeit, Arbeitsschutz und Prozessqualität auf neuem Niveau

Auch bei Nachhaltigkeit und Arbeitsschutz setzt die neue Abfülllinie Maßstäbe. Das in sich geschlossene System reduziert Emissionen signifikant und minimiert den Kontakt der Mitarbeitenden mit offenen Gebinden deutlich. Zudem ist die gesamte Anlage konsequent auf eine effiziente und

ressourcenschonende Produktion ausgelegt. Die automatisierte Serienfertigung sorgt für hochreproduzierbare Prozesse mit geringer Schwankungsbreite. Ein hoher Digitalisierungsgrad, papierarme Dokumentation und transparente Datenstrukturen verbessern die Prozessüberwachung, steigern die Effizienz und unterstützen die kontinuierliche Qualitätssicherung. Durch ressourcenschonende Verfahren kann zudem auf umweltbelastende aromatische Kohlenwasserstoff-Reinigungsmittel verzichtet werden; stattdessen kommen umweltfreundliche, wasserbasierte Reiniger zum Einsatz.

Eine zukunftsweisende Investitionsentscheidung

Die Inbetriebnahme der zweiten Abfülllinie unterstreicht das klare und langfristige Bekenntnis von OTTO zum Standort Deutschland. Mit gezielten Investitionen in moderne Produktionsanlagen stärkt das Unternehmen die lokale Fertigungskompetenz, fördert nachhaltige und ressourcenschonende Prozesse und sichert sich eine hohe technologische Unabhängigkeit. Strenge Umwelt-, Sicherheits- und Qualitätsstandards gewährleisten stabile und reproduzierbare Abläufe und eine gleichbleibend hohe Produktqualität. Das stärkt das Vertrauen internationaler Kunden in Produkte „Made in Germany“ und trägt so maßgeblich zur langfristigen Wettbewerbsfähigkeit von OTTO bei.

Herstellerkontakt für Ihre Leser:

Hermann Otto GmbH
OTTO-CHEMIE
Krankenhausstraße 14
D-83413 Fridolfing
Tel.: + 49 (0)8684 908 0
Mail: info@otto-chemie.de
www.otto-chemie.de

Alle Abbildungen: © OTTO-CHEMIE, Fridolfing

Über das Unternehmen:

Die Hermann OTTO GmbH mit Sitz in Fridolfing ist einer der führenden europäischen Hersteller von Dicht- und Klebstoffen sowie Verguss- und Beschichtungsmaterialien für Industrie, Bau und Handwerk. Das Unternehmen wurde 1881 in Berlin von Hermann Otto zur Herstellung von Fensterkitt gegründet und ist bis heute im Familienbesitz. Auch in der 5. Generation setzt man bei OTTO auf den Standort Deutschland. Hohe technische, soziale und ökologische Standards kennzeichnen die Produktion im oberbayerischen Fridolfing. Mit 515 Mitarbeitenden erwirtschaftete der mittelständische Familienbetrieb im Jahr 2025 einen Umsatz von 144,6 Mio. Euro. Dicht- und Klebstoffe von OTTO werden unter den Marken OTTOSEAL® (für Dichtstoffe) und OTTOCOLL® (für Klebstoffe) sowie Novasil® (im Industriebereich) vertrieben.

Ansprechpartner **für die Redaktion:**

BAUtext Mediendienst

Anne Marie Ring

DE-81925 München

Tel. +49 (0) 170 2131 170

Mail: a.ring@bautext.de

Link zum [Bildmaterial](#)