

Wandplatten und Paneele perfekt kleben im Innenbereich



OTTOCOLL® M 595
Spezialklebmittel

SPEZIAL
Hybrid-Klebstoff
• Hybrid adhésif
• Colle ibrida
• Híbrido
• Standzeit
• Elastische Verformungen
• Erhöhte Anpressdruck-Verarbeitung

OTTO
DICHTEN & KLEBEN

OTTOCOLL® M 550
HITack

Extrem hohe
Anpressdruck

HIGH TACK

SPEZIAL
Hybrid-Klebstoff
• Hybrid adhésif
• Colle ibrida
• Híbrido

OTTO
DICHTEN & KLEBEN

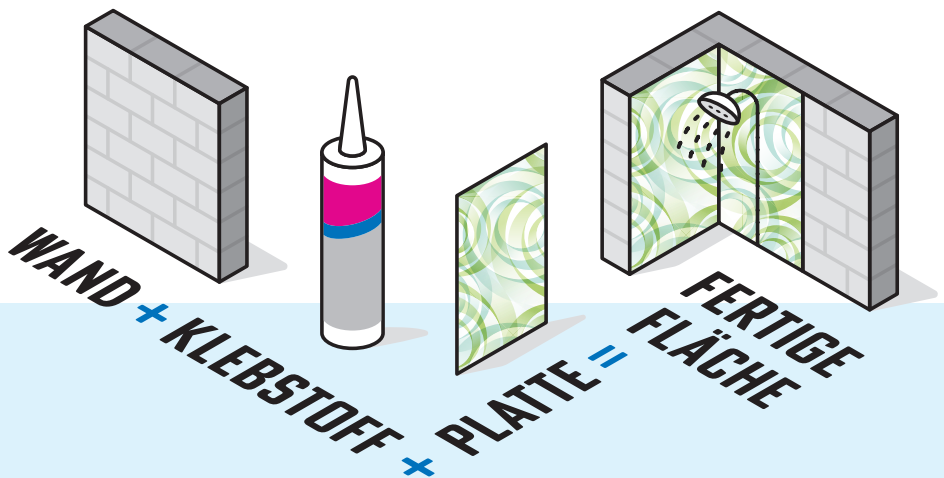
Überblick

Hält einfach – Wandplatten & Paneele perfekt kleben!

Ob bei Sanierung, als dekorativer Hingucker oder zuverlässiger Schutz – Wandplatten sind vielseitig einsetzbar und erfreuen sich wachsender Beliebtheit. Mit den **OTTOCOLL® Hybrid-Klebstoffen** gelingt die Montage schnell, sicher und dauerhaft - selbst unter anspruchsvollen Bedingungen. Ob Vinyl, Holz, Aluverbund oder Metall etc. – verschiedene Plattenarten lassen sich mühelos befestigen, natürlich bewährt in OTTO Qualität made in Germany.

Darum setzen Profis auf das Kleben von Wandplatten & Paneelen:

- ✔ **Schnelle Sanierung** – Große Flächen in kurzer Zeit verkleiden
- ✔ **Einfache Verarbeitung** – Auftragen, andrücken, fertig
- ✔ **Optisch überzeugend** – Hochwertiges Erscheinungsbild ohne sichtbare Befestigungselemente
- ✔ **Perfekt für Modernisierungen** – Hält auch auf bestehenden Untergründen



Inhalt

Das 1 x 1 für das Kleben von Wandplatten & Paneelen

Anwendungsgebiete & Wandplatten-/Paneelarten im Überblick	2
Der Vorteil von Hybrid-Klebstoffen	4
Streifen- und Flächenklebung im Vergleich	6

Das passende Produkt für Ihre Anwendung

OTTOCOLL® M595	8
OTTOCOLL® M550 HiTack	10
Welcher Klebstoff ist wann der richtige?	12
Zusatzprodukte	14

Verarbeitungsanleitungen zum flächigen & streifenförmigen Kleben

Perfekt vorbehandeln	16
Prüfungen selbst durchführen	18
Flächiges Kleben mit OTTOCOLL® M595	20
Streifenförmiges Kleben mit OTTOCOLL® M550 HiTack	22

Perfekter Service

Das OTTO360° Service-Paket	24
----------------------------------	----



Wandplatten und Paneele erfreuen sich immer größerer Beliebtheit

Ein wachsender Bereich im Innenausbau sind Wandplatten, die vor allem aufgrund ihrer hohen Vielseitigkeit und einfachen Verarbeitung immer gefragter werden. Wir von OTTO bieten für jegliche Art von Wandplatten im Innenbereich die passende Produktlösung. In diesem Ratgeber stellen wir unsere Lösungen vor und geben hilfreiche Hinweise, Tipps und Tricks für eine perfekte Umsetzung.

Anwendungsgebiete & Wandplatten-/Paneelarten im Überblick

Wandplatten im Innenbereich sind so vielfältig wie die Anforderungen auf der Baustelle – von klassischen Holzpaneelen über moderne Verbundwerkstoffe bis hin zu dekorativen Designoberflächen. Für Profis bedeutet das: unterschiedlichste Materialien, Untergründe und Montagesituationen – oft unter Zeitdruck. Unsere Klebstoffe bieten hier eine klare Antwort: Sie decken ein breites Anwendungsspektrum ab, sind einfach zu verarbeiten und sorgen für saubere, sichere Ergebnisse. Für alle, die täglich Höchstleistung bringen – mit Lösungen, auf die man sich verlassen kann.



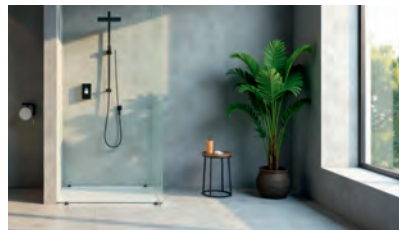
✔ Kleben von Spritzschutz in Küchen



✔ Kleben von hygienischer Wandverkleidung im lebensmittelnahen Bereich (Lebensmittelindustrie)



✔ Kleben von Rammschutzplatten in öffentlichen Gebäuden (Hotel, Krankenhaus...)



✔ Kleben im Sanitärbereich

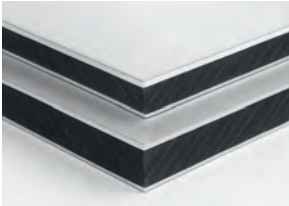


✔ Kleben von Dekorplatten im Wohnbereich



✔ Kleben von Dekorplatten im gewerblichen Bereich (Ladenbau & Gastro)

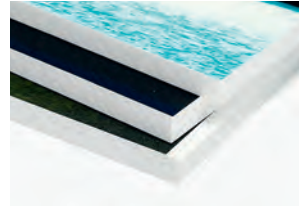
Plattenarten gibt es in vielen Ausführungen – wir haben hier für Sie eine Auswahl zusammengestellt.



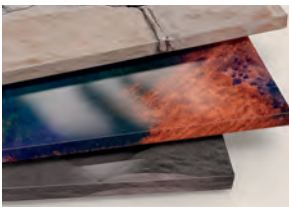
✓ Aluverbundplatten



✓ HPL Platten
(High Pressure Laminate)



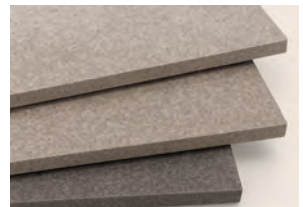
✓ PVC/Kunststoff/
Hartschaum Platten



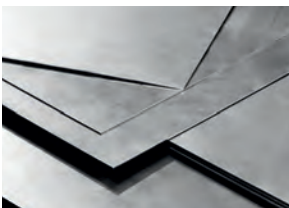
✓ Acrylglas/Plexiglas
Platten



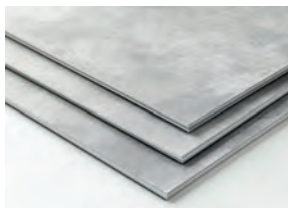
✓ OSB Platten



✓ SMP Steinmehlplatten



✓ Edelstahl Platten



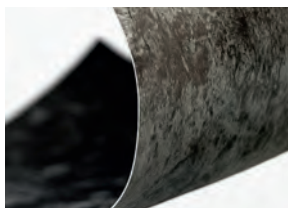
✓ Vinyl Platten



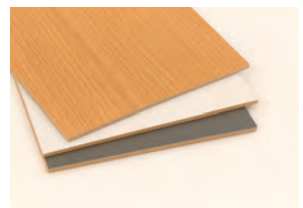
✓ Akustikpaneele



✓ GFK Platten
(Glasfaserverstärkter Kunstharz)



✓ Steinfurnierplatten



✓ Melaminharzplatten

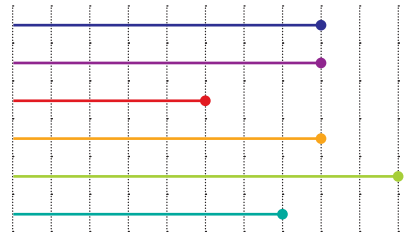
Hybrid-Klebstoffe – die ideale Lösung für Wandplatten und Paneele

Wenn es um das sichere und saubere Verkleben von Wandplatten geht, sind Hybrid-Klebstoffe die erste Wahl. Sie vereinen die besten Eigenschaften aus zwei Welten – Polyurethan- und Silikon-Technologie – und bieten damit eine moderne, leistungsstarke Lösung für verschiedenste Materialien und Anwendungen.

- ✔ Elastisch und haftstark
- ✔ Witterungs- und temperaturbeständig
- ✔ Haftet auf vielen Materialien ohne Vorbehandlung
- ✔ Schadstofffrei



Wasserbeständigkeit
Witterungsbeständigkeit
Temperaturbeständigkeit
UV-Beständigkeit
Spannungsausgleichend/
Elastizität
Klebfestigkeit



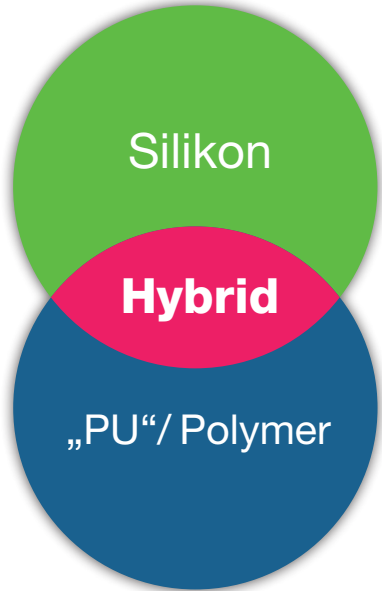
Was ist ein 1K-Klebstoff?

Dieser Klebstoff besteht aus einer Komponente, die nach Ausspritzen aus der Kartusche physikalisch trocknet oder chemisch mit der Feuchtigkeit aus der Umgebung reagiert. Der 1K-Klebstoff härtet von außen nach innen durch, daher ist die Belastbarkeit der Klebung von der Klebstoffdimensionierung abhängig. Einige 1K-Klebstoffe, wie z. B. Hybride, können nach dem Auftrag auch direkt befeuchtet werden, um die Aushärtung zu beschleunigen.

Die goldene Mitte zwischen zwei Welten

Hybrid-Klebstoffe verbinden die Vorteile von Silikon- und PU-Technologie und sind damit die ideale Wahl, wenn Silikon nicht eingesetzt werden soll. Sie bieten eine elastische, spannungsausgleichende Verbindung, die sich besonders für das Kleben von Wandplatten eignet – auch auf unterschiedlichen Materialien.

Zwar erreichen Hybrid-Klebstoffe bei extremen Temperaturen oder intensiver UV-Belastung nicht ganz die Leistungswerte klassischer Silikone, für das Kleben von Wandplatten im Innenbereich spielt das jedoch kaum eine Rolle. Hier überzeugen sie durch hohe Anfangshaftung, schnelle Durchhärtung und Anwendung auf feuchtem Untergrund. Zudem verhalten sie sich neutral gegenüber Anstrichen – ideal für Anwendungen, bei denen Design und Funktion gleichermaßen zählen.



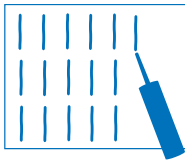
Was sind eigentlich Hybrid-Klebstoffe?

Hybrid-Klebstoffe sind eine relativ junge Entwicklung, welche die Lücke zwischen PU- und Silikon-Klebstoffen schließen. Die genaue Bezeichnung der Polymerbasis ist u. a. „Silanterminiertes Polymer“ oder kurz STP. Wie bei den Polyurethanklebstoffen erfolgt die Aushärtung der Hybridprodukte durch die Reaktion mit Feuchtigkeit. Hybrid-Klebstoffe sind jedoch frei von Isocyanaten und dadurch in aller Regel nicht kennzeichnungspflichtig.

Streifen- und Flächenklebung im Vergleich

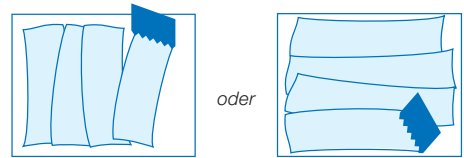
Ob streifenförmig oder flächig aufgetragen – beide Klebmethoden eignen sich hervorragend für die Montage von Wandplatten. Welche Variante gewählt wird, hängt oft vom Material, der Anwendung und dem persönlichen Verarbeitungsstil ab. Mit den passenden OTTOCOLL® Hybrid-Klebstoffen sind Sie in jedem Fall auf der sicheren Seite – für starke Haftung, saubere Verarbeitung und langlebige Ergebnisse.

Streifenförmige Klebung



Bei der streifenförmigen Klebung lässt sich der Klebstoff in kurzer Zeit auf eine sehr große Fläche auftragen. Durch das streifenförmige Applizieren in Form von Klebstoffraupen kann diese Bearbeitungsweise zudem mit einem niedrigen Produktverbrauch pro Quadratmeter punkten. Außerdem können bei der streifenförmigen Klebung die Spaltprodukte leichter entweichen, was die Aushärtung des Klebstoffs und somit die Funktionalität der Klebung sicherstellt.

Flächige Klebung



Mit flächigen Klebungen können Unebenheiten/ kleinere Hohlräume beim Auftragen perfekt ausgeglichen werden, sodass die Qualität des Endergebnisses mit einem sehr hochwertigen Klebeempfinden überzeugt. Auch können mit flächigen Klebungen höhere Lasten getragen werden, da deutlich mehr Haftungspunkte zwischen den zwei zu verklebenden Materialien entstehen. So sind insgesamt die Adhäsionskräfte höher und eine stärkere Klebeverbindung entsteht. Für eine homogene Klebeschicht ist immer auf gleichmäßige Spachtellinien, welche in eine Richtung - möglichst horizontal - gezogen werden, zu achten.



Die Verarbeitungsmethode ist ausschlaggebend

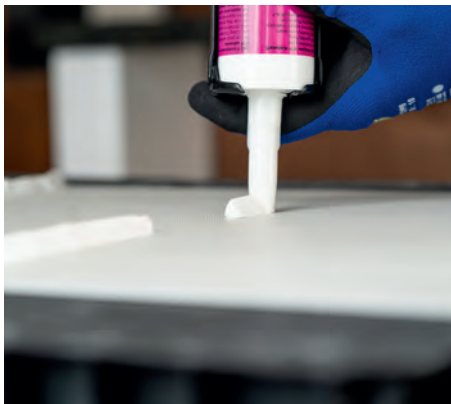
Ob Klebstoff streifenförmig oder flächig aufgetragen wird, hängt häufig von der bevorzugten Verarbeitungsmethode ab: Während die einen lieber zur Kartuschenpistole greifen, nehmen die anderen lieber eine Zahnspachtel in die Hand. Hier wollen wir einen Überblick geben, wann welche Methode auch wirklich sinnvoll ist.

Vorteil Streifenklebung

- ✔ Viel Fläche in kurzer Zeit kleben
- ✔ Niedriger Produktverbrauch pro m²
- ✔ Spaltprodukte können einwandfrei entweichen



OTTOCOLL® M 550 HiTack



Vorteil Flächenklebung

- ✔ Unebenheiten/kleinere Hohlräume ausgleichen
- ✔ Homogene Klebeschicht
- ✔ Höhere Klebelast
- ✔ Schallentkoppelnd durch vollflächigen Auftrag



OTTOCOLL® M 595



OTTOCOLL® M 595

Der Hybrid-Klebstoff für flächige Klebungen


1K-Hybrid-Polymer STP-Klebstoff

Für innen und außen

- ✔ **Spachtelfähig**
- ✔ Standfest
- ✔ Elastische Klebungen
- ✔ Einfache Verarbeitung



Farben & Lieferform

	580ml Alu-Folienbeutel	5kg Eimer
 weiß	M595-08-C01	M595-41-C01
Stück pro Verpackungseinheit	20	1
Stück pro Palette	880	54

Anwendungen

- ✔ Kleben von Wandverkleidungsplatten im Innenbereich z. B. im Sanitär-, Küchen- und Gastrobereich und in Kühlzellen
- ✔ Kleben im lebensmittelnahen Bereich
- ✔ Kleben und Montieren unterschiedlichster Materialien wie Holz, Holzwerkstoffe, Kunststoffe, Metalle und mineralische Untergründe
- ✔ Klebung von OTTOFLEX® Abdichtbahn/Abdicht- und Entkopplungsbahn im Überlappungsbereich sowie mit Zubehörteilen wie Dichtband, Abdichtungsecken und Dichtmanschetten (nach Anforderungen der ETAG 022 und geprüft nach AbP-Grundsätzen)
- ✔ Zur Ausbesserungsklebung von Bodenbelägen (Test/Vorversuch empfohlen)



Produktverbrauch – m² pro Gebinde*

~ 1 m² mit 580ml Folienbeutel

~ 6 m² mit 5kg Eimer

Ein Eimer ist ausreichend für die Verklebung einer gängigen Duschkabine mit 2 Wandplatten.

*Berechnungsgrundlage Zahnpachtel B3

OTTO COLL® M 550 HiTack

Der Hybrid-Klebstoff mit extrem hoher Anfangshaftung




1K-Hybrid-Polymer STP-Klebstoff

Für innen und außen

- ✔ **Extrem hohe Anfangshaftung**
- ✔ Natursteinverträglich
- ✔ Elastische Klebungen
- ✔ Haftet auf feuchten Untergründen



Farben & Lieferform

	310ml Kartusche	580ml Alu-Folienbeutel
 grau	M550-04-C02	M550-08-C02
 schwarz	M550-04-C04	auf Anfrage
 weiß	M550-04-C01	M550-08-C01
Stück pro Verpackungseinheit	20	20
Stück pro Palette	1200	600

Anwendungen

- ✔ Kleben von Stein, Naturstein und Keramik
- ✔ Kleben von Wandverkleidungs-/Dekor-Platten im Innenbereich z. B. im Sanitär-, Küchen- und Gastrobereich oder in Kühlzellen
- ✔ Kleben von Fensterbänken, Fußbodenleisten, Zierleisten und Treppenstufen
- ✔ Kleben von Spiegeln auf Keramik, Glas, Kunststoff, Edelstahl, Aluminium, Holz, Beton etc.
- ✔ Kleben und Montieren unterschiedlichster Materialien wie Holz, Holzwerkstoffe, Kunststoffe, Metalle und mineralische Untergründe
- ✔ Kleben im lebensmittelnahen Bereich



Produktverbrauch – m² pro Gebinde

~ 1,5 m² mit 310 ml Kartusche

~ 3 m² mit 580 ml Folienbeutel

Eine Kartusche ist ausreichend für die Verklebung von 1½ m² Wandplatte.

Welcher Klebstoff ist wann der richtige?

Gemeinsame Eigenschaften von OTTOCOLL® M595 und M550 HiTack:



Elastisch, spannungs- und bewegungsausgleichend



Für feuchte Untergründe geeignet



Geruchsarm



Temperatur- und witterungsbeständig



Überstreichbar



ISEGA – Einsatz im lebensmittelnahen Bereich



EMICODE® EC1^{PLUS} – sehr emissionsarm



Übersicht Haftung auf Wandplatten & Paneelen

In der Übersicht finden Sie Informationen zu Haftungseigenschaften auf diversen Plattenarten. Einfach den QR-Code scannen und mehr erfahren!



Produktvergleich



OTTOCOLL® M595



OTTOCOLL® M550 HiTack

Art der Klebung	Flächig	Raupen
Spachtelfähig	☑	✘
Gleicht Unebenheiten aus/ Füllt kleinere Hohlräume aus	☑	☑
Schallentkoppelnd	☑	✘
Natursteinverträglich	✘	☑
Montage <u>ohne</u> zusätzliche Vorfixierung	bei flächiger Klebung keine Vorfixierung	keine Vorfixierung erforderlich
Verarbeitungszeit	ca. 30-60min	ca. 10min
Besprühen für Aushärtung erforderlich	Erforderlich	Möglich, nicht erforderlich
Aushärtungsgeschwindigkeit	Extrem schnell <i>besonders bei zusätzlicher Befeuchtung</i>	Sehr schnell <i>besonders bei zusätzlicher Befeuchtung</i>
Aushärtung 24 Std.	ca. 3mm	ca. 2-3mm
Belastbar nach	48h	48h
Gebinde	5 kg Eimer, 580ml Alu-Folienbeutel	310ml Kartusche, 580ml Alu-Folienbeutel

☑ = erfüllt ☑ = teilweise erfüllt ✘ = nicht erfüllt

Zusatzprodukte



OTTOSEAL® Dichtstoffe

- ✔ **OTTOSEAL® S 100**
Das Premium-Sanitär-Silikon
- ✔ **OTTOSEAL® S 70**
Das Premium-Naturstein-Silikon
- ✔ **OTTOSEAL® S 125**
Das geruchsarme Boden- und Sanitär-Silikon
- ✔ **OTTOSEAL® S 140**
Das Hotel- und Spa-Silikon

OTTOFLEX® System Verbundabdichtung

- ✔ **OTTOFLEX® Voranstrich**
Die haftverbessernde Grundierung für saugende Untergründe
- ✔ **OTTOFLEX® Tiefengrund**
Die haftverbessernde Grundierung zur Verfestigung des Untergrunds
- ✔ **OTTOFLEX® Haftgrund**
Die haftverbessernde Grundierung für nicht-saugende Untergründe
- ✔ **OTTOFLEX® Flussigfolie**
Die gebrauchsfertige Verbundabdichtung
- ✔ **OTTOFLEX® Dichtungsschlämme**
Die hoch beanspruchbare Verbundabdichtung

Primer & Reiniger

- ✔ **OTTO Primer 1216**
Der Naturstein- und Metall-Primer
- ✔ **OTTO Primer 1217**
Der Silikon-Kunststoff-Primer
- ✔ **OTTO Primer 1225**
Der dickflüssige Universal-Primer
- ✔ **OTTO Cleaner T**
Der Universal-Reiniger



Zubehör

- ✔ OTTO V-Naht Beuteldüse
- ✔ OTTO Kartuschenschneider
- ✔ OTTO Reinigungstücher



Zusatzprodukte

- ✔ OTTO Naturstein-Glättmittel
- ✔ OTTO Glättmittel



Pistolen

- ✔ OTTO Akku-Pistole Typ HPS-6T
- ✔ OTTO Handpress-Pistole H600HP+
- ✔ OTTO Handpress-Pistole H600
- ✔ OTTO Handpress-Pistole H40+
- ✔ OTTO Handpress-Pistole H27



Sie wollen mehr wissen?

Auf unserer Website können Sie sich zu jedem Produkt ausführlich informieren. Sie finden dort alle verfügbaren Farben, Anwendungsgebiete, Datenblätter, Leistungserklärungen und Prüfungen.



Sauberer Untergrund, starker Halt – alles zur richtigen Vorbehandlung

Eine saubere Vorbereitung ist die halbe Miete. Damit die Verklebung von Wandplatten dauerhaft hält, müssen Untergrund und Material richtig vorbehandelt werden. Nur so können die Klebstoffe ihre volle Leistung entfalten.

Checkliste zur Vorbehandlung der Oberflächen

› Tragfähiger Untergrund

Der Untergrund muss fest, trocken und stabil sein – lose Teile, alte Klebereste oder Beschichtungen unbedingt entfernen.

› Saubere Oberfläche

Staub, Fett oder andere Verunreinigungen verhindern die Haftung. Am besten mit OTTO Cleaner T gründlich reinigen – besonders bei glatten oder beschichteten Flächen.

› Saugende Untergründe

Bei porösen Untergründen wie Porenbeton, Gips, etc. oder auf staubigen/sandenden Untergründen wie Putz o.ä. kann keine ausreichende Haftverbindung erzielt werden. Hier hilft OTTOFLEX® Tiefengrund oder OTTOFLEX® Haftgrund, um die Haftfläche zu stabilisieren und eine gleichmäßige Verklebung zu gewährleisten.

› Im Sanitärbereich

Eine direkte Verklebung auf OTTOFLEX® Flüssigfolie oder vorhandenem Fliesenbelag ist problemlos möglich – das spart Zeit und sorgt für sicheren Feuchtigkeitsschutz.

› Bei hohen Belastungen

Für besonders belastbare Verbindungen kann der Einsatz eines Primers sinnvoll sein (s. Grundierungstabelle im Technischen Datenblatt).



Die Basis für langlebige Verklebungen

Je besser die Vorbereitung, desto einfacher die Verarbeitung – und desto länger hält die Verklebung. Eine saubere, tragfähige Oberfläche ist die beste Basis für Profi-Ergebnisse mit den OTTOCOLL® Klebstoffen.

Weitere hilfreiche Tipps

› Umgebung sauber halten

Staub und Schmutz in der Umgebung während der Verarbeitung vermeiden – sie können sich auf die Klebefläche setzen und die Haftung reduzieren.

› Schutzfolie vor der Verklebung entfernen

Die PE-Schutzfolie auf der Rückseite von z. B. Alu-Verbundplatten muss vor der Klebung vollständig entfernt werden. Zur Kontrolle empfiehlt sich der Fingernageltest, um sicherzustellen, dass keine Folienreste haften bleiben.

› Reinigung nach Entfernen von Schutzfolien

Nach dem Abziehen von Schutzfolien sind immer Trennmittelrückstände vorhanden. Diese müssen vor dem Verkleben oder Abdichten gründlich entfernt werden, um eine sichere Haftung zu gewährleisten. Eine Reinigung der betroffenen Flächen ist daher erforderlich.

› Materialverträglichkeit prüfen

Vor der großflächigen Verklebung empfiehlt sich ein Haftungs-test auf dem Originaluntergrund. So wird sichergestellt, dass der Klebstoff und das Plattenmaterial kompatibel sind und keine chemischen Reaktionen oder Ablösungen auftreten. Die Anleitung zum Selbsttest finden Sie auf der nächsten Seite.



Die perfekte Beratung

Sie brauchen Unterstützung bei den einzelnen Schritten oder sind noch unsicher, ob Ihre Wandverklebung halten wird? Sie haben Fragen zur Auswahl des passenden OTTO Klebstoffs für Ihre Anwendung oder zur fachgerechten Verarbeitung? Die Experten aus unserer Produkt und Anwendungsberatung helfen Ihnen gerne weiter:

☎ +49 8684 908-4300 | 📠 +49 8684 908-1830 | @ technik@otto-chemie.de
Montag bis Donnerstag: 7:00–16:00 Uhr | Freitag: 7:00–13:00 Uhr

Prüfungen selbst durchführen

Bevor Sie mit der eigentlichen Verklebung der Wandplatten beginnen, empfiehlt sich ein kurzer Haftarrest. So stellen Sie sicher, dass der gewählte Klebstoff optimal auf dem jeweiligen Untergrund haftet und die Verbindung dauerhaft hält.

So gehen Sie Schritt für Schritt vor: Haftprüfung

› Oberfläche der Klebefläche vorbereiten

Führen Sie die Vorbehandlung der Materialien gemäß den Vorgaben im Technischen Datenblatt des Klebstoffs durch (siehe Grundierungstabelle).

› Klebstoff auftragen

Tragen Sie auf jedes zu prüfende Material einen ca. 1 cm breiten und etwa 10 cm langen Klebstoffstreifen auf.

› Aushärten lassen

Lassen Sie den Klebstoff 24 Stunden lang vollständig aushärten.

› Test durchführen

Schneiden Sie den Streifen an einem Ende vorsichtig mit einem Messer oder Schaber in der Grenzfläche an und versuchen Sie, ihn von Hand in einem Winkel von über 90° vom Untergrund abzuziehen.

› Ergebnis prüfen

Klebstoff hält fest: Die Klebefläche ist geeignet.

Klebstoff löst sich: Die Klebefläche gemäß der Grundierungstabelle im TDB vorbehandeln.



Prüfung der Klebeflächen – Grundlage für dauerhafte Verbindungen

Führen Sie die Haftprüfung immer auf beiden Materialien durch, die miteinander verklebt werden sollen – so vermeiden Sie Haftungsprobleme und sichern ein dauerhaft professionelles Ergebnis.

Vor der eigentlichen Verklebung empfiehlt sich auch eine kurze Oberflächenhaftprüfung. Damit stellen Sie sicher, dass der Klebstoff zuverlässig haftet und zugleich die Oberflächenfestigkeit des Untergrunds ausreichend ist, um eine dauerhafte Verbindung zu gewährleisten.

So gehen Sie Schritt für Schritt vor: Oberflächenhaftprüfung

► Poröse oder mineralische Wände/Untergründe

z. B. Zement, Putz, Beton, Gips, Gipskartonplatten, Kalksandstein, Naturstein

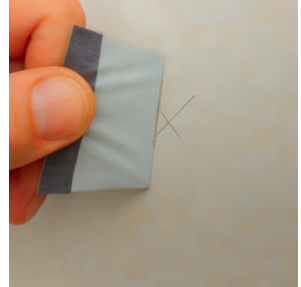
1. Sehr stark klebendes Gewebband z. B. Panzertape ca. 5x5 cm auf die Wandfläche fest anpressen. Nach mind. 5 Min. schnell abziehen.
2. Sind viele lose Partikel auf dem Klebeband, empfiehlt sich die Verwendung eines OTTO Primers. (siehe Technisches Datenblatt)



► Beschichtete/gestrichene Wände oder lackierte/folierte Untergründe

z. B. Tapeten, Gewebe, Vliesstoffe

1. Mit einem scharfen Messer einen Kreuzschnitt ca. 2 cm durchführen. Der Schnitt muss tiefer als die Beschichtung sein.
2. Über den Kreuzschnitt das stark klebende Gewebband z. B. Panzertape ca. 5x5 cm fest anpressen. Nach mind. 5 Min. schnell abziehen.
3. Sollte sich im Kreuzschnitt die Beschichtung vom Untergrund lösen, muss die Beschichtung im Klebebereich entfernt werden, um einen festen Untergrund zu gewähren.



Haftung beginnt mit der richtigen Vorbereitung

Eine gründliche Oberflächenhaftprüfung spart Zeit und vermeidet spätere Reklamationen. Schon kleine Rückstände oder Beschichtungen können die Haftung erheblich beeinträchtigen. Führen Sie den Kreuzschnitt-Test immer an mehreren Stellen durch – besonders bei unbekanntem oder beschichteten Untergründen. So stellen Sie sicher, dass die Klebefläche optimal vorbereitet ist und die Verklebung dauerhaft hält.

Flächiges Kleben mit OTTOCOLL® M595

Informationen zur Vorbehandlung und zur richtigen Haftprüfung des Untergrundes finden Sie auf den Seiten 16 bis 19.

1. Vorbereitung des Eimers

Nach dem Öffnen des Eimers den Beutel mit Trockenperlen entfernen und die Folie von einer Seite aus dem Eimer ziehen, ggf. Aushärtungen entfernen (nicht unterrühren!). Falls der Klebstoff nicht komplett benötigt wird, Beutel mit Trockenperlen und Folie zum Wiederverschließen aufbewahren.



2. Auftragen von OTTOCOLL® M595

Zur Aufbringung von OTTOCOLL® M595 gibt es zwei mögliche Varianten:

Auf die Wand

Feste, fixierte Oberfläche zur Klebstoffaufbringung mit der Zahnpachtel, Unebenheiten können aufgefüllt werden.

oder

Auf die Rückseite der Wandplatte

Waagrechter oder senkrechter Klebstoffauftrag möglich, nur so viel Klebstoff wie benötigt.

Der Klebstoff kann dabei entweder mit einer handelsüblichen Spachtel oder direkt mit der Zahnpachtel aus dem Eimer entnommen werden. Die vollflächige Verteilung erfolgt per Zahnpachtel.



Tipp: Bei unebenen Wandoberflächen kann für einen verbesserten Klebstoffauftrag eine Zahnpachtel der Größe B7 oder B12 verwendet werden.

3. Anbringen der Wandplatte

Vor der Montage kann der Klebstoff leicht befeuchtet werden, um ein schnelleres Abbinden zu erzielen, außer bei saugenden und leicht feuchten Untergründen.

Wird ein Abstand zum Unterbaumaterial (Boden, Duschtasse, Küchenarbeitsplatte, etc.) benötigt, sind Abstandhalter wie z. B. Holzkeile hilfreich. Die Wandplatte wird auf das Unterbaumaterial oder den Abstandhaltern aufgestellt und von unten nach oben angedrückt. Weitere Belastungen sind bis 48 Stunden nach der Klebung zu vermeiden. Die Abstandhalter können nach vollständiger Aushärtung entfernt werden. Abhängig vom Untergrund sollten die Fugen möglichst erst nach 2 Tagen versiegelt werden



4. Luftdichtes Verschließen des Eimers

Um die Wiederverwendung von OTTOCOLL® M595 sicherzustellen, ist ein luftdichtes Verschließen des Eimers erforderlich. Hierzu mit einer Spachtel den Klebstoff zu einer leichten Erhebung in der Mitte des Eimers ziehen und ggf. Aushärtungen entfernen. Die Folie auf den Klebstoff legen und leicht am Rand andrücken. Anschließend die Erhebung in der Mitte flachdrücken, um mögliche Lufteinschlüsse zu entfernen. Danach die Folie bis an den Rand festdrücken, die Trockenperlen einlegen und den Eimer schließen.

Aufgrund der Vielzahl an Anwendungsfällen und Anwendungsbedingungen für OTTOCOLL® M595 ist es in jedem Fall erforderlich, dass sämtliche für den jeweiligen Anwendungszweck wichtigen Produkteigenschaften im Vorfeld vom Anwender geprüft und im Praxisbetrieb verifiziert werden. Bitte beachten Sie die Angaben im aktuellen Technischen Datenblatt.



5. Auftragen von OTTOCOLL® M595 aus dem Alu-Folienbeutel

Bei der Verarbeitung von OTTOCOLL® M595 im Alu-Folienbeutel kann eine für Folienbeutel geeignete Handpress- oder Akku-Pistole verwendet werden. Zu diesem Zweck ist der Alu-Folienbeutel direkt hinter dem Metallclip zu öffnen, die Beuteldüse oben aufzusetzen und der Alu-Folienbeutel mit Beuteldüse in die Pistole einzulegen. Alternativ kann die gewünschte Menge Klebstoff direkt aus dem Folienbeutel mit Hilfe eines Spachtels o. ä. ausgestrichen werden. Anschließend erfolgt die Weiterverarbeitung per Zahnspachtel.



Profi-Tipp

Zeit sparen und Klebstoff direkt aus dem Alu-Schlauchbeutel streichen.



Hier finden Sie die **Anleitung** in diversen Sprachen

Streifenförmiges Kleben mit OTTOCOLL® M550 HiTack

Informationen zur Vorbehandlung und zur richtigen Haftprüfung des Untergrundes finden Sie auf den Seiten 16 bis 19.

1. Auftragen von OTTOCOLL® M550 HiTack

Die Verarbeitung kann per Kartusche oder Schlauchbeutel erfolgen. Schlauchbeutel eignen sich besonders für umfangreichere Projekte.

Den Klebstoff in senkrechten Streifen auftragen. Die Länge einer Klebstoffraupe soll 20 cm nicht übersteigen. Je m² Fläche sind mindestens 5 Klebstoffraupen senkrecht nebeneinander aufzutragen, so dass der Abstand zwischen den Klebstoffraupen ca. 20 cm beträgt.

Auf die Wand

Ideal für größere, schwerere Wandplatten

oder

Auf die Rückseite der Wandplatte

Ideal für kleinere, leichtere Wandplatten



Tipp: Um eine saubere, gleichmäßige Klebstoffraupe zu erhalten, setzen Sie die V-Nahtdüse mit der Spitze nach oben zeigend im rechten Winkel auf die Klebefläche auf.

2. Anbringen der Wandplatte

- › Positionieren und Ausrichten:
Die Wandplatte auf dem Boden oder dem vorgesehenen Untergrundmaterial abstellen und von unten nach oben leicht andrücken. Anschließend die Ausrichtung sorgfältig prüfen und bei Bedarf korrigieren, bis die Wandplatte exakt in der gewünschten Position sitzt.
- › Anpressen und Fixierung:
Nach der Ausrichtung der Wandplatte gleichmäßig und kräftig andrücken, um eine optimale Haftung zu erreichen. Die Verarbeitungszeit zwischen Klebstoffauftrag und Anbringung beträgt etwa 10 Minuten. Dank der hohen Anfangshaftung von OTTOCOLL® M550 (280 kg/m²) ist keine zusätzliche Fixierung erforderlich.
- › Nachbehandlung:
Eine äußere Versiegelung, beispielsweise mit OTTOSEAL® S 125, kann nach frühestens 24 Stunden erfolgen, sobald der Klebstoff ausreichend ausgehärtet ist.



Tipp: Besprühen des Klebstoffes mit Wasser kann die Zeit der Aushärtung zusätzlich verkürzen.

3. Verschließen des Alufolienbeutels

Sofern die Verarbeitung per Schlauchbeutel erfolgt ist, kann man diesen nach Anbruch ganz einfach mit einem Kabelbinder wieder verschließen. So vermeiden Sie Materialverlust und OTTOCOLL® M550 kann im nächsten Projekt wieder verwendet werden.

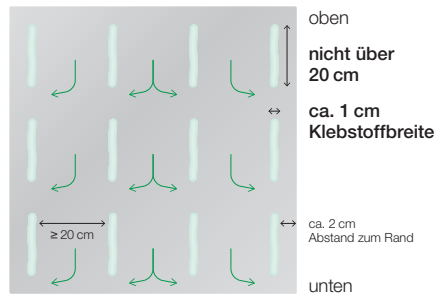


Zusatzinformation

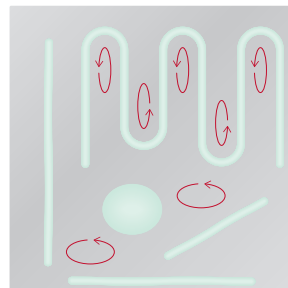
Ein Auftrag des Klebstoffs in Schlangenlinien ist grundsätzlich **nicht** zu empfehlen, da hierbei zwei wesentliche Nachteile entstehen können:

- Zum einen besteht bei einem ungenauen Auftrag die Gefahr, dass keine ausreichende Luftzirkulation mehr gegeben ist. Dadurch werden eventuell vorhandene Spaltprodukte eingeschlossen und der Klebstoff kann nicht vollständig aushärten.
- Zum anderen hemmen die Schlangenlinien die Luftzirkulation generell, was zu einer deutlich verlangsamt Aushärtung führt.

Wir empfehlen daher ausdrücklich, den Klebstoff in senkrechten Streifen aufzutragen. Diese Auftragstechnik begünstigt die Belüftung: Luft und Luftfeuchtigkeit können leichter an die Klebstoffraupen gelangen, während Spaltprodukte optimal entweichen können. Das Ergebnis ist eine deutlich schnellere und gleichmäßigere Aushärtung.



✓ RICHTIG



✗ FALSCH



Hier finden Sie die **Anleitung** in diversen Sprachen

So vielseitig wie Ihre Themen: Beratung von OTTO

Als OTTO Kunde bekommen Sie mehr als Dicht- und Klebstoffe in Premium-Qualität. Sie profitieren zusätzlich von einem umfangreichen Servicepaket, das Sie bei Ihrer täglichen Arbeit unterstützt und diese spürbar erleichtert. Egal ob in der Beratung, beim Bestellen und Liefern oder bei der Ausstattung unserer Händler vor Ort, mit unserem OTTO360° Service-Paket versuchen wir stets unseren Kunden die bestmögliche Unterstützung in allen Bereichen zu bieten – von Profis für Profis.



Wir beraten Sie gerne!

Sie haben eine Frage zu unseren Produkten oder deren korrekter Anwendung, zu der Sie auf unserer Website keine passende Antwort finden konnten? Dann wenden Sie sich doch an unsere Produkt- und Anwendungsberatung! Hier nehmen sich unsere hoch qualifizierten Anwendungsberater gerne Ihrer Fragen an und finden mit Ihnen zusammen mit Sicherheit die richtige Lösung. Denn wir haben auf (fast) alles eine passende Antwort.

☎ +49 8684 908-4300 | 📠 +49 8684 908-1830
@ technik@otto-chemie.de

Montag bis Donnerstag: 7:00–16:00 Uhr
Freitag: 7:00–13:00 Uhr



Individuelle Produkt- & Anwendungsschulungen

Sie benötigen eine individuelle Schulung, genau auf Ihre Anwendungen & Einsatzgebiete zugeschnitten? Egal ob vor Ort bei Ihnen im Unternehmen oder in unserem voll ausgestatteten Schulungszentrum in Fridolfing, unsere erfahrenen Trainer stellen sicher, dass Sie in allen Belangen rund ums Dichten und Kleben immer auf dem aktuellsten Stand sind.

www.otto-chemie.de/individuelle-schulung



OTTO App

Ob iOS oder Android: Mit der OTTO App für Smartphones und Tablets haben Sie die Lösung aller Anwendungsfragen immer dabei. Produktsuche, Verbrauchsrechner, Farbempfehlung, Bestellung, Kontakt – und wenn Sie über Neuigkeiten frühzeitig informiert sein wollen, aktivieren Sie einfach die Push-Nachrichten.

Jetzt herunterladen über den App Store oder Google Play.



Newsletter

Sie wollen ab sofort keine Trends und Entwicklungen in Ihrer Branche und zu unseren OTTO Produkten verpassen? Der OTTO Newsletter bietet Ihnen Infos und Neuigkeiten über das OTTO Sortiment an Dicht- und Klebstoffen im Bau-Bereich sowie eine große Auswahl individueller Themen. Melden Sie sich jetzt für unseren kostenlosen Newsletter an.

www.otto-chemie.de/de/newsletter



Das OTTO360° Service-Paket

Zusätzlich zu den hier dargestellten Services bietet OTTO ein breites Spektrum an weiteren Zusatzleistungen und vereint diese in einem vielfältigen Service-Angebot. Mehr Informationen dazu und wie Sie davon profitieren können finden Sie auf unserer Website.

www.otto360.de



Herrmann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 · 83413 Fridolfing, Deutschland

Tel.: +49 8684 908-0 · info@otto-chemie.de · www.otto-chemie.de

Zentrale

☎ +49 8684 908-0 Mo.–Do. 7:00 bis 16:00 Uhr
☎ +49 8684 908-1840 Fr. 7:00 bis 13:00 Uhr
@ info@otto-chemie.de

Produkt- und Anwendungsberatung

☎ +49 8684 908-4300 Mo.–Do. 7:00 bis 16:00 Uhr
☎ +49 8684 908-1830 Fr. 7:00 bis 13:00 Uhr
@ technik@otto-chemie.de

Bestellungen

☎ +49 8684 908-3300 Mo.–Do. 7:00 bis 16:00 Uhr
☎ +49 8684 908-1810 Fr. 7:00 bis 13:00 Uhr
@ bestellung@otto-chemie.de

Informationen zu Prüfzeichen finden Sie auf www.otto-chemie.de unter der Rubrik Informationen zu Prüfzeichen. Anforderungen und Prüfkriterien der DGNB sowie LEED finden Sie direkt unter www.dgnb.de bzw. www.german-gba.org. Wir weisen darauf hin, dass diese Gesellschaften nicht unser einzelnes Produkt bewerten, sondern jeweils insgesamt die Nachhaltigkeit eines kompletten Bauvorhabens.

Die Angaben in diesem Dokument entsprechen dem Stand der Drucklegung, siehe Index. Bei Neuauflage wird diese Ausgabe ungültig. Aufgrund der Vielzahl an Anwendungsfällen und Anwendungsbedingungen für unsere Produkte ist es in jedem Fall erforderlich, dass sämtliche für den jeweiligen Anwendungszweck wichtigen Produkteigenschaften im Vorfeld vom Anwender geprüft und im Praxisbetrieb verifiziert werden. Hierzu sind die Angaben im jeweils aktuellen technischen Datenblatt zu beachten. Diese stehen im Internet unter www.otto-chemie.de zur Verfügung. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

Folgen Sie uns auf Social Media:



@OTTOCHEMIE



DICHTEN & KLEBEN