

## PRESSEINFORMATION

*Novasil® S 645:*

### **Backrail-Klebung von Photovoltaik-Modulen**

Beim Aufbau großflächiger PV-Anlagen kommen Schienensysteme, bestehend aus einem Carrierrail und einem Backrail, zum Tragen. Sie ermöglichen eine weitgehende Vorfertigung unter kontrollierten Bedingungen im Werk und die zügige Montage vor Ort. Hier werden die werksseitig mit einem Backrail versehenen Photovoltaik-Module schnell und sicher mit der aufgeständerten Unterkonstruktion, auf der die Carrierrails ruhen, verbunden. Ein weiterer Vorteil der rückwärtig am PV-Modul befestigten Montageschienen ist die Stabilisierung der rahmenlosen Dünnschichtmodule in sich.

Novasil® S 645 ist ein Spezialprodukt von OTTO für die zuverlässige und langfristig dauerhafte Klebung des Backrails auf die Rückseite des PV-Moduls. Es erfüllt die besonderen Anforderungen an Silikone für die Fertigung von PV-Modulen: Sie müssen extremen Temperatur- und Witterungsschwankungen ebenso standhalten wie hoher UV-Belastung. Dazu kommen Sog- und Drucklasten durch Wind, Eis und Schnee und nicht zuletzt die Tatsache, dass Glas und Metall bei Temperaturschwankungen, wie sie bei einer Außenanwendung zwangsläufig auftreten, unterschiedliche Ausdehnungskoeffizienten haben, die der elastische Klebstoff Novasil® S 645 zuverlässig auffängt.

Die UV- und Witterungsstabilität der Klebung von Metall auf Glas mit Novasil® S 645 wurde in zahlreichen Versuchen, die weit über die Anforderungen an geklebte Glasfassaden hinausgingen, bestätigt. Nach internen Versuchen hat das Spezialsilikon eine Dauertemperaturbeständigkeit von -40 bis +150 °C; außerdem erfüllt Novasil® S 645 die Anforderungen nach EOTA ETAG 002; CE-Kennzeichnung und hat die Europäische Technische Zulassung nach ETA 19/0692.

Aufgrund ihrer Affinität zu Glas weisen die hochwertigen Silikone von OTTO, wie Novasil® S 645, eine hervorragende Haftung auf diesem in der Photovoltaik gebräuchlichen Werkstoff auf. Darüber hinaus hat die Anwendungstechnik von OTTO umfangreiche Langzeituntersuchungen zur Haftung von Novasil® S 645 auf diversen Metallen, wie z. B. eloxiertem Aluminium und verschiedenen Verzinkungsqualitäten, durchgeführt. So können Kunden bei der Werkstoffauswahl optimal beraten werden, denn: Dicht- und Klebstoffe der Marke OTTO werden stets nach Kundenwunsch konfektioniert. Auch kann Novasil® S 645 in Punkto Reaktivität und Verarbeitungsei-

genschaften auf den Fertigungsprozess beim Kunden eingestellt werden, um eine optimierte, automatisierte Serienfertigung sicherzustellen.

**Herstellerkontakt für Ihre Leser:**

Hermann Otto GmbH, Fridolfing  
Elena Brodschelm  
Vertriebsinnendienst Industrie  
Tel.: +49 8684 908-5423  
Mail: Elena.brodschelm@otto-chemie.de  
www.otto-industry.de

**Ansprechpartner für die Redaktion:**

BAUtext Mediendienst München  
Anne-Marie Ring  
Wilhelm-Dieß-Weg 13  
DE-81927 München  
Tel.: +49 (0)89 21 11 12 06  
Fax: +49 (0)89 21 11 12 14  
Mail: a.ring@bautext.de

Alle Abbildungen: © OTTO-CHEMIE, Fridolfing

**Über das Unternehmen:**

Die Hermann Otto GmbH mit Sitz in Fridolfing ist einer der führenden europäischen Hersteller von Dicht- und Klebstoffen sowie Verguss- und Beschichtungsmaterialien für Industrie, Bau und Handwerk. Das Unternehmen wurde 1881 in Berlin von Hermann Otto zur Herstellung von Fensterkitt gegründet und ist bis heute im Familienbesitz. Auch in 5. Generation setzt man bei OTTO auf den Standort Deutschland. Hohe technische, soziale und ökologische Standards kennzeichnen die Produktion im oberbayerischen Fridolfing. Mit 490 Mitarbeitern erwirtschaftete der mittelständische Familienbetrieb im Jahr 2020 einen Umsatz von 123 Mio. Euro. Kleb- und Dichtstoffe von OTTO werden unter den Markennamen OTTOSEAL® (für Dichtstoffe) und OTTOCOLL® (für Klebstoffe) sowie (im Industriebereich) Novasil® vertrieben.