

# OTTOCOLL®

## S 88

### Technisches Datenblatt



## 1K-Silikon-Kleb- und Dichtstoff auf Alkoxy-Basis kondensationsvernetzend

Für innen und außen

### Eigenschaften:

- **Verträglich mit vielen Isolierglasrandverbund-Materialien – siehe Verträglichkeitsliste**  
Geeignet für die Verarbeitung von Isolierglasscheiben
- **Sehr gute Haftung auf vielen Untergründen auch ohne Primer**  
Oft primerlose Verarbeitung möglich, siehe Primertabelle im technischen Datenblatt
- **Geruchsarm**  
Angenehmes Verarbeiten
- **Hoher Dehn-Spannungswert**  
Hohe Stabilität der Klebung
- **Hohe Kerb- und Reißfestigkeit**  
Widersteht hohen mechanischen Beanspruchungen
- **Sehr gute Witterungs-, Alterungs- und UV-Beständigkeit**  
Für langlebige Anwendungen im Innen und Außenbereich
- **Verträglich mit PVB-Folien entsprechend den Kriterien der ift-Richtlinie DI-02/1 für die Anwendung im Fensterfalz mit abgedeckter Glaskante**  
Geeignet bei der Verarbeitung von VSG

### Anwendungsgebiete:

- Kleben und Dichten von Fenstern - Direktverglasung - Kleben der Isolierglaseinheit in den Fensterflügel (PVC, Holz, Alu) an der Glaskante (~10 mm Tiefe)
- Spannungsausgleichendes Kleben und Dichten unterschiedlicher Werkstoffe wie Glas, Holz, Metall und Kunststoffe

### Normen und Prüfungen:

- Geprüft nach DIN 4102-B1 – schwer entflammbar
- EMICODE® EC 1 Plus - sehr emissionsarm

### Besondere Hinweise:

Vor dem Einsatz des Produktes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe/Materialien in dem Kontaktbereich mit diesem und miteinander verträglich sind und sich nicht schädigen oder verändern (z. B. verfärben). Bei Werkstoffen/Materialien, die in der Folge im Bereich des Produktes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z. B. Verfärbung) des Produktes führen können. Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe/Materialien zu nehmen.

Die konstruktiven Details der Klebung müssen mit unserer Anwendungstechnik abgestimmt werden, insbesondere die Verträglichkeit mit Kontaktmaterialien wie Isolierglasrandverbund, Dichtungen etc. Die Herstellung eines Fensters nach Standard RC 2 oder RC 3 ist nicht nur vom Klebstoff und dessen sachgerechter Verarbeitung abhängig, sondern auch von konstruktiven, nicht in Zusammenhang mit dem Klebstoff stehenden Maßnahmen (Verschraubungen, Beschläge, etc.). Daher ist die Verwendung eines Klebstoffes alleine keine Gewähr dafür, dass der Standard RC 2 oder RC 3 erreicht wird. Die Vulkanisationszeit von 1K-Klebstoffen verlängert sich mit zunehmender Schichtstärke. Zur Beschleunigung der Aushärtung kann der Klebstoff nach der Applikation mit einem Sprühnebel aus Wasser befeuchtet werden. Sollte eine Klebstofftiefe > 15mm erforderlich sein (Falzgrundklebung)

empfehlen wir unsere 2K-Klebstoffe OTTOCOLL® S 81 bzw. OTTOCOLL® S 670.  
 Bei der Aushärtung werden allmählich geringe Mengen Alkohol frei.  
 Während der Verarbeitung und Aushärtung für gute Belüftung sorgen.  
 EMICODE® ist ein eingetragenes Warenzeichen der GEV e. V. (Düsseldorf)

**Technische Daten:**

Hautbildungszeit bei 23 °C/50 % rLf [min]	~ 20
Aushärtung in 24 Std. bei 23 °C/50 % rLf [mm]	~ 2
Verarbeitungstemperatur von/bis [°C]	+ 5 / + 40
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,4
Viskosität bei 23 °C	pastös, standfest
Shore-A-Härte nach ISO 868	~ 45
Dehnungswert bei 100 % nach ISO 37, Typ 3 [N/mm²]	~ 1,0
Reißdehnung nach ISO 37, Typ 3 [%]	~ 480
Zugfestigkeit nach ISO 37, Typ 3 [N/mm²]	~ 3,0
Temperaturbeständigkeit von/bis [°C]	- 40 / + 150
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Kartusche/Beutel [Monate] 9 (1)	

1) ab Herstelldatum

Diese Werte sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an OTTO-CHEMIE.

**Vorbehandlung:**

Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden. Reinigen von nicht-porösen Untergründen: Reinigung mit OTTO Cleaner T (Ablüfzeit ca. 1 Minute) und sauberem, flusenfreiem Tuch. Reinigen von porösen Untergründen: Oberflächen mechanisch, z.B. mit einer Stahlbürste oder einer Schleifscheibe, von losen Partikeln säubern. Die Haftflächen müssen sauber, fettfrei, trocken und tragfähig sein.

**Grundierungstabelle:**

Die Anforderungen an elastische Abdichtungen und Klebungen sind abhängig von den jeweiligen äußeren Einflüssen. Extreme Temperaturschwankungen, Dehn- und Scherkräfte, wiederholter Kontakt mit Wasser etc. stellen hohe Ansprüche an eine Haftverbindung. In solchen Fällen ist bei Empfehlungen (z.B. +/OTTO Primer 1216) die Verwendung des genannten Primers ratsam, um eine möglichst belastbare Verbindung zu erzielen.

Aluminium blank	+
Aluminium eloxiert	+
Aluminium, pulverbeschichtet	+ / 1226
Glas	+
Glas, emailliert	+
Holz, lasiert/ lackiert	+ / 1226
PVC-hart	+ / 1226
IG-Sekundärrandverbund	T (1)

1) Bezüglich der Haftung und Verträglichkeit zu IG-Randverbundmaterialien ist unsere aktuelle Verträglichkeitsliste zu beachten. Die aktuelle Liste ist von unserer Anwendungstechnik erhältlich.

+ = ohne Grundierung gute Haftung  
 - = nicht geeignet  
 T = Test/Vorversuch empfohlen

**Anwendungshinweise:**

Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen.  
 Bei der Verwendung von Glättmittel kann die Silikon Oberfläche auch nach der Aushärtung leicht klebrig bleiben. Es wird empfohlen, das Produkt trocken abziehen.  
 Das konkrete Aufbrauchsdatum ist dem Gebindeaufdruck zu entnehmen und zu beachten.  
 Wir empfehlen, unsere Produkte in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/ Luftfeuchtigkeit gelagert und / oder transportiert, kann eine Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen



werden.

Lieferform:	580 ml Alu-Folienbeutel	
	schwarz	S88-08-C04
	<b>Verpackungseinheit</b>	<b>20</b>
	<b>Stück / Palette</b>	<b>600</b>

Sicherheitshinweise: Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.  
Nach erfolgter Aushärtung ist das Produkt völlig geruchlos.

Entsorgung: Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt.

Mängelhaftung: Alle Angaben in dieser Druckschrift basieren auf derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die Angaben in dieser Druckschrift und Erklärungen der Otto-Chemie im Zusammenhang mit dieser Druckschrift stellen keine Übernahme einer Garantie dar. Garantieerklärungen bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der gesonderten ausdrücklichen schriftlichen Erklärung der Otto-Chemie. Die in diesem Datenblatt angegebenen Beschaffenheiten legen die Eigenschaften des Liefergegenstandes umfassend und abschließend fest. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Einsatzzweck. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Für Anfragen stehen wir gerne zur Verfügung, auch bezüglich etwaiger spezieller Anwendungsproblematiken. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen verantwortlich. Unsere Empfehlungen befreien den Anwender nicht von der Verpflichtung, die Möglichkeit der Beeinträchtigung von Rechten Dritter zu berücksichtigen und, wenn nötig, zu klären. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch bezüglich einer etwaigen Mängelhaftung. Sie finden unsere AGB unter <http://www.otto-chemie.de>