



1K-Hybrid-Polymer STP-Klebstoff

Für Innen und Außen

M 595



Eigenschaften

- › Spachtelfähig - Schnell und einfach mit Zahnpachtel auftragen
- › Gleicht Unebenheiten bei rauen Klebflächen aus
- › Sehr gute Haftung auf vielen Materialien - Ohne Vorbehandlung auf vielen Materialien verwendbar
- › Haftet auch auf feuchten Untergründen
- › Elastisch - Gleicht Bewegungen aus
- › Überstreichbar / Überlackierbar - bitte Anwendungshinweise im technischen Datenblatt beachten
- › Silikonfrei
- › Isocyanatfrei



Anwendungsgebiete

- › Kleben von Wandverkleidungsplatten im Innenbereich z.B. im Sanitär-, Küchen- und Gastrobereich und in Kühlzellen
- › Kleben im lebensmittelnahen Bereich
- › Kleben und Montieren unterschiedlichster Materialien wie Holz, Holzwerkstoffe, Kunststoffe, Metalle und mineralische Untergründe
- › Klebung von OTTOFLEX® Abdichtbahn / Abdicht- und Entkopplungsbahn im Überlappungsbereich sowie mit Zubehörteilen wie Dichtband, Abdichtungsecken und Dichtmanschetten (nach Anforderungen der ETAG 022 und geprüft nach AbP-Grundsätzen)
- › Zur Ausbesserungsklebung von Bodenbelägen (Test/Vorversuch empfohlen)

Normen und Prüfungen

- › Entspricht den Anforderungen des Brandverhaltens nach EN 13501: Klasse E
- › Unbedenklichkeitserklärung - geprüft für den Einsatz im lebensmittelnahen Bereich (ISEGA Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburg)
- › EMICODE® EC 1 Plus - sehr emissionsarm
- › Sentinel Holding Institut - Zertifiziert und ausgezeichnet mit dem SHI-Produktpass - Einstufung für DGNB, QNG, BNB, BREEAM und EU-Taxonomie
- › Französische VOC-Emissionsklasse A+
- › Deklaration in Baubook Österreich
- › Für Anwendungen gemäß IVD-Merkblatt Nr. 30+35 geeignet
- › Geprüft im Verbund mit OTTOFLEX® Abdichtbahn / Abdicht- und Entkopplungsbahn zur Erteilung eines Allgemeinen bauaufsichtlichen Prüfzeugnisses

Technische Daten

Hautbildungszeit bei 23 °C/50 % rLf [min]	~ 30 - 60
Aushärtung in 24 Std. bei 23 °C/50 % rLf [mm]	~ 3
Belastbar nach [h]	48
Verarbeitungstemperatur von/bis [°C]	+ 5 / + 40

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, Deutschland
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.de

☎ Anwendungsberatung

☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de

**DICHTEN & KLEBEN**

Viskosität bei 23 °C	pastös
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,6
Klebstoffmenge [g/m ²]	~ 750 ¹
Shore-A-Härte nach ISO 868	~ 35
Reißdehnung nach ISO 37, Typ 3 [%]	~ 200
Zugfestigkeit nach ISO 37, Typ 3 [N/mm ²]	~ 1,3
Temperaturbeständigkeit von/bis [°C]	- 40 / + 90
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Eimer [Monate]	12 ²
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Folienbeutel [Monate]	12 ²

1) Entspricht 500 ml mit Zahnpachtel B3

2) ab Herstellung

Diese Werte sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an OTTO-CHEMIE.

Vorbehandlung

Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden.

Die Haftflächen müssen sauber, staub- und fettfrei sowie tragfähig sein.

Grundierungstabelle

Die Anforderungen an elastische Abdichtungen und Klebungen sind abhängig von den jeweiligen äußeren Einflüssen. Extreme Temperaturschwankungen, Dehn- und Scherkräfte, wiederholter Kontakt mit Wasser etc. stellen hohe Ansprüche an eine Haftverbindung. In solchen Fällen ist bei Empfehlungen (z.B. +/OTTO Primer 1216) die Verwendung des genannten Primers ratsam, um eine möglichst belastbare Verbindung zu erzielen.

Bei flächigen Klebungen kann auf Substraten mit einer Primerempfehlung aufgrund der Größe der Klebefläche ggf. auch ohne Primer eine ausreichende Festigkeit der Verbindung erzielt werden (Tests/Vorversuche empfohlen).

Acrylglas/PMMA	1217
Aluminium blank	+
Aluminium eloxiert	+
Aluminium, pulverbeschichtet	T / 1101
Aluverbundplatten	+
Beton	+ / 1225 / OTTOFLEX® Tiefengrund ¹
Edelstahl	+ / 1216
Epoxidharzbeschichtung	+ / 1216
Gipsfaserplatten	+ / OTTOFLEX® Voranstrich ¹
Gipskartonplatten (Standard)	+ / OTTOFLEX® Voranstrich ¹
Gipskartonplatten (imprägniert)	+ / OTTOFLEX® Voranstrich ¹
Gipskartonplatten (feuerschutz)	+ / OTTOFLEX® Voranstrich ¹
Gipskarton mit Feuchtraumpachtel	OTTOFLEX® Voranstrich ¹
Gipskarton mit Trockenraumpachtel	+ / OTTOFLEX® Voranstrich ¹
Glas	+
Holz, lackiert (lösemittelhaltig)	+ / 1226
Holz, lackiert (wässrige Systeme)	+ / 1227
Holz, lasiert (lösemittelhaltig)	+ / 1227
Holz, lasiert (wässrige Systeme)	+ / 1227
Holz, unbehandelt	T ²
Keramik, glasiert	+
Keramik, unglasiert	+ / 1216
Kupfer	+ ³
Messing	+ ³
Naturstein (Marmor, Granit etc.)	-
OSB-Platten (Grobspanplatten)	+ / OTTOFLEX® Voranstrich ¹
OTTOFLEX® Abdichtbahn	+
OTTOFLEX® Dichtungsschlämme	OTTOFLEX® Haftgrund / OTTOFLEX® Tiefengrund ¹
OTTOFLEX® Flüssigfolie	+ ¹

Polycarbonat	T / 1225 / 1227
Polyester	+ / 1216
Porenbeton	+ / 1105 / 1225 / OTTOFLEX® Tiefengrund ¹
Putz	+ / 1105 / 1225 / OTTOFLEX® Tiefengrund ¹
PVC-hart	+ / 1227
PVC-weich-Folien	+ / 1217
Spanplatten	+ / OTTOFLEX® Voranstrich ¹
Weißblech	+ / 1216
Zementfaserplatten (innen)	OTTOFLEX® Tiefengrund 1:1 mit Wasser verdünnt ¹
Zink, verzinktes Eisen	+

1) Trocknungszeit beachten

2) Bei starker Wasserbelastung bitten wir um Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik.

3) Siehe "Besondere Hinweise"

+ = ohne Grundierung gute Haftung

- = nicht geeignet

T = Test/Vorversuch empfohlen

Besondere Hinweise

Vor dem Einsatz des Produktes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe/Materialien in dem Kontaktbereich mit diesem und miteinander verträglich sind und sich nicht schädigen oder verändern (z. B. verfärben). Bei Werkstoffen/Materialien, die in der Folge im Bereich des Produktes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z. B. Verfärbung) des Produktes führen können.

Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe/Materialien zu nehmen.

Der Klebstoff ist für die kleinflächige Ausbesserungsklebung und partielle Nachklebung von einem kleinen Bodenbelagselement beispielsweise aus Vinyl/PVC auf gereinigten, sauberen und tragfähigen Untergründen geeignet. Hierzu bitten wir um Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik.

Nicht geeignet für die Klebung von Fassadenplatten im Aussenbereich.

Bei UV-belasteten Klebungen/ Abdichtungen von Glas empfehlen wir die Verwendung eines hochwertigen Silikon-Kleb-/ Dichtstoffes.

Bei UV-belasteten Klebungen/ Abdichtungen von transparenten Kunststoffen wie z.B. Acrylglas empfehlen wir die Verwendung eines hochwertigen Silikon-Kleb-/ Dichtstoffes.

Nicht für die Abdichtung/Klebung von Kupfer unter UV-/Temperatureinwirkung geeignet.

Die Farbtöne können durch Umwelteinflüsse beeinträchtigt werden (hohe Temperatur, Chemikalien, Dämpfe, UV-Strahlung).

Dieses hat keinen Einfluss auf die Produkteigenschaften.

Anwendungshinweise

Unser Produkt kann überstrichen / überlackiert werden. Die Verträglichkeit zwischen Beschichtung und unserem Produkt muss **vor** der Anwendung durch den Anwender/Verarbeiter überprüft werden - ggf. unter Produktionsbedingungen. Unsere OTTO Anwendungstechnik unterstützt Sie gerne unverbindlich. Wird nach erfolgreicher Verträglichkeitsprüfung unser Produkt in Ausnahmefällen ganzflächig überstrichen, muss auch diese Beschichtung der elastischen Bewegung des Dichtstoffes folgen können. Anderenfalls können Rissbildungen im Anstrich oder optische Beeinträchtigungen entstehen.

Farben, Lacke, Kunststoffe und andere Beschichtungsmaterialien müssen mit dem Kleb-/Dichtstoff verträglich sein. Materialien mit alkalischen Inhaltsstoffen können Wechselwirkungen in Form von Verfärbungen verursachen.

Reinmineralische Anstriche (z.B. auf Basis Kaliwasserglas oder Kalk) sind aufgrund der Sprödigkeit des Anstrichs zum ganzflächigen Überstreichen nicht geeignet.

Eine Überarbeitung mit Beschichtungsstoffen kann je nach klimatischen Bedingungen und Anstrichart ab etwa 1 Stunde erfolgen.

In Kontakt mit oxidativ härtenden Anstrichen (z.B. Alkydharz-Lacke) können Trocknung und Aushärtung verzögert oder verhindert werden.

Wir empfehlen Vorversuche.

Beschichtungen sowie deren Ausdünstungen können zu Verfärbungen des Kleb-/ Dichtstoffes führen.

Verfärbungen von Beschichtungen durch Wechselwirkungen mit dem Kleb-/ Dichtstoff sind nicht ausgeschlossen.

Die zu klebenden Werkstoffe bis zur vollständigen Aushärtung des Klebstoffes fixieren.

Bei dem flächigen Auftrag ist die Größe des Zahnspachtels so zu wählen, dass genügend Klebstoff vorhanden ist und beide Substratoberflächen nach dem Fügen ausreichend mit Klebstoff benetzt sind. Eine unzureichende Benetzung wirkt sich negativ auf die Klebfestigkeit aus.

Die Zeit bis zur Aushärtung kann durch Feuchtigkeitszufuhr und höhere Temperaturen verkürzt werden.

Für die flächige Klebung von feuchteundurchlässigen Materialien und zur Beschleunigung der Aushärtung ist eine Befeuchtung erforderlich.

Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen.

Das konkrete Aufbrauchsdatum ist dem Gebindeaufdruck zu entnehmen und zu beachten.

Wir empfehlen, unsere Produkte in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C

bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/ Luftfeuchtigkeit gelagert und / oder transportiert, kann eine Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.

Anbruchgebände nach Gebrauch wieder verschließen. Sollte sich auf dem Klebstoff eine Haut gebildet haben, so muss diese vor der Verarbeitung vollständig entfernt werden (nicht unterrühren!).

Lieferform

	580 ml Alu-Folienbeutel	5 kg Kunststoff Eimer
<input type="radio"/> weiß	M595-08-C01	M595-41-C01
Stück pro Verpackungseinheit	20	1
Stück pro Palette	880	54

Aus darstellungstechnischen Gründen können die abgebildeten Farben von den Originalfarben der Produkte abweichen.

Sicherheitshinweise

Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.

Nach erfolgter Aushärtung ist das Produkt geruchlos.

Entsorgung

Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt.

Markenhinweise

EMICODE® ist eine eingetragene Marke der GEV e. V. (Düsseldorf)

Mängelhaftung

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Angaben in dieser Druckschrift befreien den Verarbeiter nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der auf Grund unserer anwendungstechnischen Beratung hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in der Verantwortung des Verarbeiters. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen verantwortlich. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch bezüglich einer etwaigen Mängelhaftung. Sie finden unsere AGB unter www.otto-chemie.de.