

Wzajemna tolerancja z różnymi materiałami brzegowej przekładki między szybami zespolonymi / wytrzymałość połączenia klejowego OTTOCOLL® S81

Wskazówki

Wskazówka ogólna

Zawsze należy skrupulatnie sprawdzić kompatybilność wybranego połączenia materiałów.
W tabeli poniżej podane zostały sprawdzone już przez nas połączenia materiałów.

Wzajemna tolerancja z butylem jako pierwotną krawędzią szyby zespolonej

OTTOCOLL® S81 i tradycyjna pierwotna krawędź szyby zespolonej na bazie butylu tolerują się wzajemnie.

Wzajemna tolerancja z TPS jako pierwotną krawędzią szyby zespolonej

Użytkownik zobowiązany jest sprawdzić kompatybilność z szybami zespolonymi TPS.
W przypadku niektórych produktów możliwa jest niekompatybilność, która widoczna jest jako efekt girlandy.

Wzajemna tolerancja z materiałami wtórnej krawędzi szyb zespolonych na bazie silikonu

Jak uczy doświadczenie, bazujące na silikonie materiały izolacyjne do szyb zespolonych tolerują się wzajemnie z wysokiej jakości produktami silikonowymi, jak OTTOCOLL® S81.

Wzajemna tolerancja z materiałami wtórnej krawędzi szyb zespolonych na bazie polisulfidów i poliuretanu / wytrzymałość połączenia klejowego

W odniesieniu do wzajemnej tolerancji z materiałami krawędzi szyb zespolonych na bazie polisulfidów i poliuretanu należy przestrzegać poniższej tabeli.

Kompatybilność z podkładkami dystansowymi do szkła

Materiały z poliamidu (PA), polietylenu (PE), polipropylenu (PP) i alifatycznych polialfaolefin (APAO) bez dodatku substancji zmiękczających nie wymagają testów pod kątem kompatybilności z innymi komponentami, o ile nie są one narażone na naprężanie w ramach konstrukcji okien

(wyciąg z RAL-GZ 716 – kwiecień 2019 r. oraz dyrektywy ift VE-08/4 – marzec 2017 r.).

Kategorycznie zwracamy uwagę na to, że nasze oświadczenia dotyczące wzajemnej tolerancji mogą ulec zmianie odpowiednio do przyszłych wyników badań i rozpoznania. Do zakresu odpowiedzialności osoby przetwarzającej należy upewnienie się przed rozpoczęciem obróbki, że dysponuje aktualnymi zaleceniami. Aktualne zalecenie można pobrać z naszej strony internetowej www.otto-chemie.com/pl.

Informacje te zostały zestawione na podstawie szczegółowych prób i według najlepszej wiedzy i uwzględniają dzisiejszy stan naszych praktycznych doświadczeń. Nasze wypowiedzi odnoszą się jednak wyłącznie do przetestowanego przez nas materiału i naszych warunków doświadczenia. Przezornie zwracamy jednak uwagę na to, że wiedza zdobyta podczas prób laboratoryjnych nie obejmuje wszystkich możliwych wpływów w praktyce i wszelkich możliwych sytuacji montażowych. W każdym razie zalecamy oddzielne wyjaśnienie przydatności naszych produktów do danych zastosowań na podstawie wzoru lub prototypu. W razie pytań proszę skontaktować się z naszym działem techniki stosowania.

**Poniższe dane opierają się na badaniach i kryteriach oceny RAL-GZ 716
(3.5.4 Badanie metodą rolki pływającej, 4.3.1 Test układania w stos):**

OTTOCOLL® S81						
Uszczelnienie krawędzi Producent	Wtórne połączenie krawędziowe/ pierwotne połączenie krawędziowe	Rezultat badania wzajemnej tolerancji	Przypis	Sprawdzone partie Wtórne połączenie krawędziowe/ rok kontroli	Możliwa pozycja klejenia	
					1, 2, 4 oraz 3/4 Krawędź szkła	Podstawa zakładki
IGK Isolierglasklebstoffe GmbH, Hasselroth, Niemcy	IGK 311 /IGK 511	tolerowany	1)	2020	tak	tak z OTTO Cleanprimer 1226
	IGK 330/IGK 511	tolerowany	1)	2023	tak	tak z OTTO Cleanprimer 1226
	IGK 130/IGK 511	tolerowany	1)	2023	tak	z OTTO Cleaner T, a następnie OTTO Primer 1216 ³⁾
Fenzi S.p.A., Tribiano, Włochy	Thiover /Butylver	tolerowany	1)	2023	tak	tak z OTTO Cleanprimer 1226
	Thiover F / 1 / Butylver	tolerowany	1)	2023	tak	tak z OTTO Cleanprimer 1226
	Poliver AC/ Butylver	tolerowany	1)	2023	tak	tak z OTTO Cleanprimer 1226
Kömmerling Chemische Fabrik GmbH, Pirmasens, Niemcy	GD 116/GD 115	tolerowany	1)	2023	tak	tak z OTTO Cleanprimer 1226
	GD 116 NA/ GD 115	tolerowany	2)	A: 1554681 B: 1568757 2023	tak	tak z OTTO Cleanprimer 1226
	GD 116 LV/ GD 115	tolerowany	2)	A: 25960 B: 1568757 2023	tak	tak z OTTO Cleanprimer 1226
	GD 677 NA/ GD 115	tolerowany	2)	A: 25066 B: 16515 2023	tak	tak z OTTO Cleanprimer 1226
	Naftotherm M82-935/GD 115	tolerowany	2)	A: 47371110 B: 54375011 2021	tak	tak z OTTO Cleanprimer 1226
Tremco CPG Germany GmbH, Bodenwöhr, Niemcy	JS 442 MF/ JS 680	tolerowany	2)	A: 35452/20 B: 39186/20 2020	tak	tak z OTTO Cleanprimer 1226
eco in, Warschau, Polska	ECO Pur CBD/ ECO Butyl	tolerowany	2)	A: 24040304 B: 24040301 2024	tak	tak z OTTO Cleanprimer 1226
TENACHEM Ltd., Dobele, Łotwa	Tenaglass PS/ Tenaglass PIB	tolerowany	2)	A: 23962 B: 20747 2023	tak	tak z OTTO Cleanprimer 1226
	Tenaglass PU/ Tenaglass PIB	tolerowany	2)	A: 23678 B: 23670 2023	tak	tak z OTTO Cleanprimer 1226
ECI European Chemical Industries, Castleblayney, Irlandia	EMCEPREN 200/ Emcepren 80 IG	tolerowany	2)	A: 258601 B: 180301 2020	tak	tak z OTTO Cleanprimer 1226

1) Podany wyżej wynik odnosi się do badania kompatybilności przeprowadzonym przez producenta uszczelnień krawędzi i firmę OTTO. Producent uszczelnień krawędzi i firma OTTO zawarły umowę, z której wynika obowiązek wzajemnego informowania i wprowadzania zmian w recepturach.

2) Wynik naszego badania kompatybilności odnosi się do zbadanych partii uszczelnień krawędzi. Obowiązkiem przetwórcy jest wcześniejsze ustalenie, czy aktualnie produkowane uszczelnienie krawędzi jest jeszcze zgodne z uszczelnieniem poddanym badaniom.

3) Jeżeli nie zostanie zastosowana czyszcząca substancja podkładowa, należy przed nałożeniem substancji podkładowej oczyścić powierzchnię przy użyciu środka czyszczącego OTTO Cleaner T.