

# Kontrole jakości towarzyszące przetwarzaniu produktów 2K

Klient: .....

Data produkcji: .....

Klej / Czysciwo / Podkład

Klej: Producent: OTTO-CHEMIE

Rodzaj kleju: .....

Charge-Nr. Komp. A: .....

Charge-Nr. Komp. B: .....

Do zużycia przed: .....

Czysciwo podłoże A: Producent: .....

Typ: .....

Czysciwo podłoże B: Producent: .....

Typ: .....

## Badania kleju

| Opis                                                           | Soll                                                | Po każdym uruchomieniu mieszalni <sup>1</sup> | Po każdej zmianie poj. <sup>1</sup> | Podczas sprawdzania układu mieszającego <sup>1</sup> |
|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------|
| Żywotność                                                      | Wg. karty tech.                                     |                                               |                                     |                                                      |
| Test na płycie szklanej lub test motylkowy                     | Brak smug                                           |                                               |                                     |                                                      |
| Stosunek mieszania wagowo A : B                                | Wg. karty tech.                                     |                                               |                                     |                                                      |
| Shore A                                                        | Zobacz wartość w karcie tech. <sup>2</sup>          |                                               |                                     |                                                      |
| Shore A po 24 godz.                                            | Zobacz wartość w karcie tech. <sup>2</sup>          |                                               |                                     |                                                      |
| Test przyczepności (test odrywania) po 24 godzinach, podłoże A | Powierzchnia zniszczenia spojn. w % ( $\geq 90\%$ ) |                                               |                                     |                                                      |
| Test przyczepności (test odrywania) po 24 godzinach, podłoże B | Powierzchnia zniszczenia spojn. w % ( $\geq 90\%$ ) |                                               |                                     |                                                      |

<sup>1</sup> Kartusz side-by-side 490 ml: Przy każdej zmianie serii<sup>2</sup> Zakres tolerancji wymaga uzgodnienia z OTTO-CHEMIE

W przypadku odchyień od tych wartości należy natychmiast poinformować OTTO-CHEMIE. Testy muszą być dokumentowane przez przetwórcę i archiwizowane przez co najmniej 12 miesięcy.

Data: .....

Podpis: .....

## 1. Oznaczanie trwałości użytkowej

Określając czas przydatności do stosowania, sprawdza się prawidłowy stosunek mieszania i idealną prędkość utwardzania. W tym celu na folię lub szkło PE nakłada się mieszany silikon 2K. Pastę „rozprowadzasz” za pomocą szpatułki. Pasta jest początkowo miękka, a w miarę twardnienia staje się coraz bardziej twarda. Kiedy pasta wykazuje regenerację, oznacza to, że czas przydatności do użycia dobiegł końca. Ponieważ na trwałość użytkową wpływa między innymi temperatura i wilgotność otoczenia, pomiędzy poszczególnymi pomiarami mogą występować wahania.



Konsystencja pastowata, nadająca się do smarowania  
-> Czas życia nie został jeszcze osiągnięty



Konsystencja „gumy do żucia”, uszczelniacz „wycofuje się”  
-> Osiągnięto trwałość użytkową

## 2. Test na płytce szklanej lub test motylkowy

Wspomniana próba ma na celu zapewnienie doskonałej jednorodności mieszaniny. W teście płytki szklanej na czystą szybę (wymiary ok. 10 x 10 cm) nakłada się niewielką ilość wymieszanego kleju. Następnie na wierzchu umieszcza się drugi kawałek szkła i obie szklanki dociska się do siebie. Klej pomiędzy szybami musi mieć jednolity, jednorodny kolor. Podczas przetwarzania kartuszy side-by-side tolerowane są drobne białe smugi.



Konsystencja „gumy do żucia”, uszczelniacz „wycofuje się”  
-> Osiągnięto trwałość użytkową



Test na płytce szklanej – oczekiwany wzór mieszania w przypadku przetwarzania przy użyciu systemu mieszania i dozowania

Test motyla jest podobny. W tym przypadku na białą kartkę papieru lub folię PE nakładana jest niewielka ilość wymieszanego kleju, papier/folia jest składana, a następnie rozkładana. Podobnie jak w przypadku testu z płytką szklaną, sprawdź mieszaninę pod kątem smug lub zacieków.



Nałóż uszczelniacz



złóż papier



Rozrywanie papieru - podczas przetwarzania wkładów można się spodziewać mieszanego wzoru



Schemat mieszania, którego można się spodziewać w przypadku przetwarzania przy użyciu systemu mieszania i dozowania

-> Sprawdź jednorodność wymieszania obu składników! W przypadku przetwarzania z kartusz side-by-side można tolerować drobne białe smugi w mieszance.

### 3. Oznaczanie twardości Shore'a-A w oparciu o normę DIN EN ISO 868 (oznaczanie twardości wcięcia za pomocą twardościomierza) lub DIN 53505

Mierząc twardość Shore'a-A, można ocenić doskonały stan wulkanizatu.

Jako pomoc potrzebny jest plastikowy pierścień lub plastikowa pokrywka (np. butelka) o średnicy wewnętrznej co najmniej 15 mm i głębokości co najmniej 6 mm. Pierścień lub odwróconą pokrywkę wypełnia się klejem bez pęcherzyków powietrza i wygładza powierzchnię szpatułką.

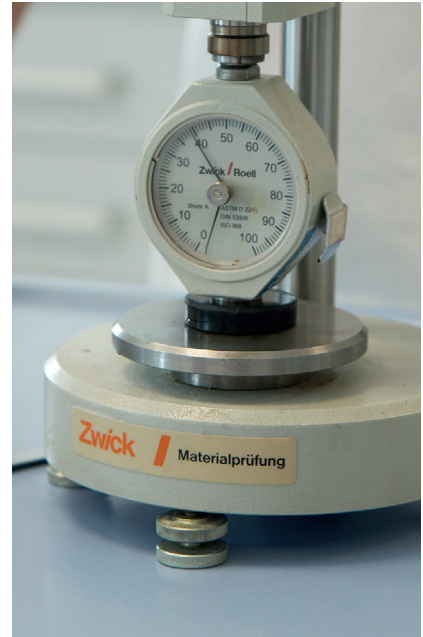
Twardość Shore'a A bada się po stwardnieniu kleju (patrz specyfikacja w protokole lub w karcie technicznej) za pomocą specjalnego twardościomierza.



Nałóż uszczelniacz



Delikatnie usuń uszczelniacz

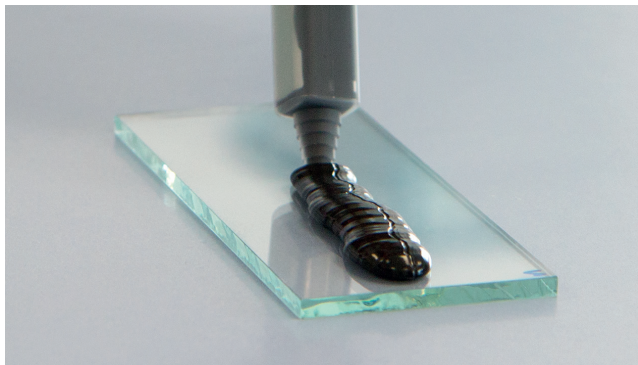


-> Pomiar twardości Shore'a A za pomocą twardościomierza!

## 4. Test przyczepności (test odrywania) po 24 godzinach

Test odrywania sprawdza, czy klej doskonale przylega do łączonego podłoża.

Na przygotowane podłoża należy nałożyć pasek kleju o szerokości lub grubości około 10 x 10 mm, zgodnie ze specyfikacjami zawartymi w karcie technicznej kleju 2K. Długość paska samoprzylepnego wynosi 10 cm. Po 24 godzinach klejenia odetnij nożem z jednej strony klej i spróbuj ręcznie odkleić klej od podłoża pod kątem  $> 90^\circ$ .



Nakładanie kleju



Cięcie pomiędzy klejem a szybą



-> Usuń warstwę kleju i oceń wzór pęknięcia!  
Jeśli w kleju wystąpią zaburzenia kohezji, przyczepność do podłoża jest idealna.