

Compatibilité avec divers matériaux composites de bord / adhérence du système de colle OTTOCOLL® S81

Remarques

Remarque générale

Il faudra toujours vérifier soigneusement la compatibilité de la combinaison de matériaux choisis. Vous trouverez les combinaisons de matériaux que nous avons déjà testées dans le tableau ci-après.

Compatibilité avec le butyle comme joint périphérique primaire

OTTOCOLL® S 81 est compatible avec les joints périphériques primaires traditionnels à base de butyle.

Compatibilité avec le TPS comme joint périphérique primaire

La compatibilité avec TPS doit être vérifiée par l'utilisateur.

Pour certains produits, une certaine incompatibilité est possible : elle peut se manifester par un effet de guirlande.

Compatibilité avec les matériaux de joint périphérique secondaire à base de silicone

Par expérience, les mastics pour verre isolant à base de silicone sont compatibles avec les produits siliconés de haute qualité tels qu'OTTOCOLL® S81.

Compatibilité avec les matériaux de joint périphérique secondaire à base de polysulfure et de polyuréthane/adhérence du système de colle

En ce qui concerne la compatibilité avec les matériaux d'assemblage périphériques à base de polysulfide et polyuréthane, veuillez respecter le tableau suivant.

Compatibilité avec des blocs de vitrage

Il n'est pas nécessaire de tester la compatibilité du polyamide (PA), polyéthylène (PE), polypropylène (PP), polyalphapolyoléfinés aliphatiques (APAO) sans agents assouplissants avec d'autres composants dans la mesure où ces matériaux ne subissent pas des contraintes de traction au niveau de la structure de la fenêtre.

(Extrait de RAL-GZ 716 – avril 2019 resp. de la directive ift VE-08/4 – mars 2017)

Nous attirons expressément l'attention sur le fait que nos affirmations quant à la compatibilité peuvent changer en fonction de résultats de tests et de connaissances futurs. C'est à l'utilisateur qu'incombe la responsabilité de s'assurer de la présence des recommandations actuelle, avant de commencer l'application. Vous pouvez télécharger les recommandations actuelles sur notre site à l'adresse www.otto-chemie.fr.

Les présentes informations sont faites sur la base d'essais, rédigées en notre âme et conscience et tiennent compte de la situation actuelle de nos expériences acquises dans la pratique. Nos affirmations ne se réfèrent cependant exclusivement qu'aux matériaux testés par nos soins et à nos conditions d'essais. À titre préventif, nous tenons à signaler que les connaissances découlant de tests réalisés en laboratoire ne tiennent pas forcément compte de toutes les influences possibles pouvant avoir un impact dans la pratique, ni de toutes les situations de montage. Dans ce cas, nous recommandons de s'assurer de la convenance de nos produits à des applications définies à l'aide d'un échantillon ou d'un prototype. Pour tout renseignement complémentaire que vous souhaiteriez obtenir, veuillez vous adresser à notre service technique.

**Les indications suivantes sont basées sur les essais et critères d'évaluation RAL-GZ 716
(3.5.4 Contrôle de pelage par roulement, 4.3.1 Test d'empilage):**

OTTOCOLL® S81						
Joints de bordure Fabricant	Joint périphérique secondaire/ Joint périphéri- que primaire	Résultat du contrôle de compatibilité	Note de bas de page	Lots contrôlés Joint périphéri- que secondaire/ Année du contrôle	Position de collage possible	
					1, 2, 4 ainsi que 3/4 Bord en verre	Base pliée
IGK Isolierglasklebstoffe GmbH, Hasselroth, Allemagne	IGK 311 /IGK 511	compatible	1)	2020	oui	oui avec OTTO Cleanprimer 1226
	IGK 330/IGK 511	compatible	1)	2023	oui	oui avec OTTO Cleanprimer 1226
	IGK 130/IGK 511	compatible	1)	2023	oui	oui, avec OTTO Cleaner T, ensuite avec OTTO Primer 1216 ³⁾
Fenzi S.p.A., Tribiano, Italie	Thiover/Butylver	compatible	1)	2023	oui	oui avec OTTO Cleanprimer 1226
	Thiover F / 1 / Butylver	compatible	1)	2023	oui	oui avec OTTO Cleanprimer 1226
	Poliver AC/ Butylver	compatible	1)	2023	oui	oui avec OTTO Cleanprimer 1226
Kömmerling Chemische Fabrik GmbH, Pirmasens, Allemagne	GD 116/GD 115	compatible	1)	2023	oui	oui avec OTTO Cleanprimer 1226
	GD 116 NA/ GD 115	compatible	2)	A: 1554681 B: 1568757 2023	oui	oui avec OTTO Cleanprimer 1226
	GD 116 LV/ GD 115	compatible	2)	A: 25960 B: 1568757 2023	oui	oui avec OTTO Cleanprimer 1226
	GD 677 NA/ GD 115	compatible	2)	A: 25066 B: 16515 2023	oui	oui avec OTTO Cleanprimer 1226
	Naftotherm M82-935/GD 115	compatible	2)	A: 47371110 B: 54375011 2021	oui	oui avec OTTO Cleanprimer 1226
Tremco CPG Germany GmbH, Bodenwöhr, Allemagne	JS 442 MF/ JS 680	compatible	2)	A: 35452/20 B: 39186/20 2020	oui	oui avec OTTO Cleanprimer 1226
eco in, Warschau, Pologne	ECO Pur CBD/ ECO Butyl	compatible	2)	A: 24040304 B: 24040301 2024	oui	oui avec OTTO Cleanprimer 1226
TENACHEM Ltd., Dobele, Lettonie	Tenaglass PS/ Tenaglass PIB	compatible	2)	A: 23962 B: 20747 2023	oui	oui avec OTTO Cleanprimer 1226
	Tenaglass PU/ Tenaglass PIB	compatible	2)	A: 23678 B: 23670 2023	oui	oui avec OTTO Cleanprimer 1226
ECI European Chemical Industries, Castleblayney, Irlande	EMCEPREN 200/ Emcepren 80 IG	compatible	2)	A: 258601 B: 180301 2020	oui	oui avec OTTO Cleanprimer 1226

1) Le résultat susmentionné repose sur les essais de compatibilité chez le fabricant des joints de bordure et chez OTTO. Il existe un accord contractuel entre le fabricant des joints de bordure et OTTO qui traite de l'obligation d'information mutuelle en cas de modification de la composition.

2) Le résultat de notre essai de compatibilité concerne les lots des joints de bordure qui ont été soumis aux essais. Il faut au préalable vérifier avec l'exécutant si le joint de bordure actuellement produit correspond toujours au joint de bordure qui a été soumis aux essais.

3) Si aucun Cleanprimer n'est utilisé, la surface doit être nettoyée avec de l'OTTO Cleaner T avant l'application de la couche d'apprêt.