

1 Gegenstand

1.1 Probekörperbeschreibung

Baustoff	1K-Acrylat-Dichtstoff
Hersteller	Hermann Otto GmbH, 83413 Fridolfing
Mindestens haltbar bis	07.2021
Produktbezeichnung	OTTOSEAL® A207
Charge Nr.	00731901
Farbe	C01 weiss
Lieferform	Kartusche 300 ml

Die Beschreibung basiert auf den Angaben des Auftraggebers und der Überprüfung des Probekörpers im ift. (Artikelbezeichnungen/-nummern sowie Materialangaben sind Angaben des Auftraggebers, wenn nicht als „ift-geprüft“ ausgewiesen.)

Tabelle 1 Für die durchzuführenden Prüfungen nach den IVD-Prüfrichtlinien (Juli 2020) werden folgende Probekörper hergestellt:

DIN/ISO	Trägermaterial Abmessungen in mm	Abmessung der Dichtstoffugen in mm	Vorbereitung	Vorlagerung
8339 -20 °C	Glas 75 x 12 x 6	12 x 12 x 50	Reinigung mit Isopropanol	Verfahren A
868 1183-1	-/-	ca. ø 50 x ca. 8	-/-	Verfahren A
10563	Aluminiumringe	Innen-ø 30 x 10	Reinigung mit Isopropanol	Verfahren A

1.2 Probennahme

Dem ift liegen folgende Angaben zur Probennahme vor:

Probennehmer: Anlieferung durch den Hersteller

Anlieferdatum: 25.08.2020

ift-PK-Nummer: 20-003582-PK13 / WE: 51421

Ein Entnahme-Protokoll der HS Public Relations GmbH liegt dem ift vor.

Durch den Hersteller, Fa. Hermann Otto GmbH, 83413 Fridolfing, wurden in der KW 35 5 Kartuschen des zu prüfenden Dichtstoffes aus der Produktion entnommen.

Nr. 20-003582-PR13 (EP-K02-09-de-01) vom 27.11.2020

Auftraggeber: HS Public Relations Verlag und Werbung GmbH, 40237 Düsseldorf (Deutschland)



2 Einzelergebnisse

Bestimmung der Verarbeitbarkeit von Dichtstoffen nach DIN EN ISO 8394-1

Projekt-Nr.
20-003582-PR13

Vorgang Nr.
20-003582

Auftraggeber
HS Public Relations

Grundlagen der Prüfung
EN ISO 8394-1:2010-10
Building construction - Jointing
products - Part 1: Determination of
extrudability of sealants

Probekörper	Ausspritzrate E_m [g/min]
Probekörper 1	1727
Probekörper 2	1761
Probekörper 3	1764
Gesamtergebnis	1751

Die Ermittlung der Ausspritzrate nach DIN EN ISO 8394-1 wurde bei $(+23 \pm 2) \text{ }^\circ\text{C}$ mit einer pneumatischen Spritzpistole mit $(300 \pm 10) \text{ kPa}$ durchgeführt.
Es wurde 15 s ausgespritzt.
Der Düsen-Innendurchmesser betrug $6 \text{ mm} \pm 5 \%$.

Verwendete Prüfmittel
W/020800 - Präzisionswaage
pneumatische Spritzpistole
Stoppuhr

Probekörper
OTTOSEAL® A 207, weiss (C01)
Charge Nr. 00731901

Probekörpernummer
51421

Prüfdatum
21. Oktober 2020

Verantwortliche Prüferin
Monika Hutter

Prüferin
Monika Hutter

Abweichungen zum
Prüfverfahren
keine



Bestimmung der Eindruckhärte mit einem Durometer (Shore-Härte) nach EN ISO 868:2003-03

Projekt-Nr.
20-003582-PR13

Grundlagen der Prüfung
EN ISO 868:2003-03
Plastics and ebonite -
Determination of indentation
hardness by means of a
durometer (Shore hardness)

Verwendete Prüfmittel
Pst/022040 - Klimakammer
Zub/021848 - Messstativ für
Shore A und D
HM/022314 - Shore A
Härtemessgerät

Probekörper
OTTOSEAL® A 207, weiss
(C01)
Charge Nr. 00731901

Probekörpernummer
51421

Prüfdatum
20. Oktober 2020

Verantwortliche Prüferin
Monika Hutter

Prüfer
Monika Hutter

Prüfdurchführung

Abweichungen:
Es gibt keine Abweichungen
vom Prüfverfahren gemäß
Norm/Grundlage.

Messunsicherheit:
-/-

Rand-/Umgebungsbedingungen:

Temperatur 23,1 °C

Luftfeuchte -/- %

Die Umgebungsbedingungen
entsprechen den
Normforderungen.

Messdaten/Ergebnisse

	Shore Härte A/15: __		
Probekörper	1	2	3
Messung 1	3,0	2,0	3,0
Messung 2	2,0	2,0	2,0
Messung 3	3,0	2,0	2,0
Messung 4	2,0	2,0	2,0
Messung 5	2,0	2,0	2,0
Mittelwerte Messung 1 bis 5	2,4	2,0	2,2
Mittelwert (gerundet)	2		
Standardabweichung S	0,3		

Ergebnis: Shore Härte A/15:2

Die Ermittlung der Shore Härte A nach ISO 868 wurde
- bei (+23 ± 2) °C nach 15 Sekunden
- an 1 Probekörper mit einer Dicke von 6 mm und einem Durchmesser von 50 mm
- nach 28 Tagen Lagerung im Normalklima nach DIN EN ISO 291-23/50, Klasse 2
durchgeführt.

Nr. 20-003582-PR13 (EP-K02-09-de-01) vom 27.11.2020

Auftraggeber: HS Public Relations Verlag und Werbung GmbH, 40237 Düsseldorf (Deutschland)

**Bestimmung der Dichte von nicht verschäumten Kunststoffen nach EN ISO 1183-1:2004-02**

Projekt-Nr.

20-003582-PR13

Grundlagen der Prüfung

EN ISO 1183-1:2004-02
Plastics - Methods for
determining the density of
non-cellular plastics - Part 1:
Immersion method, liquid
pycnometer method and titration
method

Verwendete Prüfmittel

Pst/022040 - Klimakammer
W/020551 - Präzisionswaage
CPA324S

Messdaten/Ergebnisse

ausreagierter Dichtstoff	ρ_s [g/cm ³]
Probekörper 1	1,756
Probekörper 2	1,753
Probekörper 3	1,756
Mittelwert	1,755
Standardabweichung S	0,001

Die Ermittlung der Dichte nach DIN EN ISO 1183-1, Verfahren A, wurde bei 23,5 °C unter Verwendung von Wasser als Eintauchflüssigkeit durchgeführt.

Probekörper

OTTOSEAL® A 207, weiss
(C01)
Charge Nr. 00731901

Probekörpernummer

51421

Prüfdatum

20. Oktober 2020

Verantwortliche Prüferin

Monika Hutter

Prüfer

Monika Hutter

Prüfdurchführung

Abweichungen:

Es gibt keine Abweichungen
vom Prüfverfahren gemäß
Norm/Grundlage.

Messunsicherheit:

-/-

Rand-/Umgebungsbedingungen:

Temperatur 20,35 °C

Luftfeuchte -/- %

Die Umgebungsbedingungen
entsprechen den
Normforderungen.



Änderung von Masse und Volumen nach EN ISO 10563:2005-07

Projekt-Nr.
20-003582-PR13

Grundlagen der Prüfung
EN ISO 10563:2005-07
Building construction - Sealants -
Determination of change in
mass and volume

Verwendete Prüfmittel
Pst/022040 - Klimakammer
W/020551 - Präzisionswaage
CPA324S
Pst/025927 - Universalschrank
UF 160 (Ofen 4)

Probekörper
OTTOSEAL® A 207, weiss
(C01)
Charge Nr. 00731901

Probekörpernummer
51421

Prüfdatum
27. Oktober 2020

Verantwortliche Prüferin
Monika Hutter

Prüferin
Monika Hutter

Prüfdurchführung
Abweichungen:
Es gibt keine Abweichungen
vom Prüfverfahren gemäß
Norm/Grundlage.

Messunsicherheit:
-/-

Rand-/Umgebungsbedingungen:
Temperatur 23,0 °C
Luftfeuchte -/- %
Die Umgebungsbedingungen
entsprechen den
Normforderungen.

Messdaten/Ergebnisse

	ΔV [%]
Probekörper 1	18,8
Probekörper 2	19,4
Probekörper 3	19,4
Mittelwert	19,2
Standardabweichung	0,3

Parameter des verwendeten Umluft-Wärmeschrankes:

- Universalschrank UF160, Fa. Memmert
- mit forcierter Luftbewegung
- Beimengung vorgewärmter Frischluft, Klappenstellung: 50 %
- Innenraumvolumen 161 l
- Ablage der Probekörper in halber Höhe
- Anordnung aller Probekörper mit 8 cm Abstand von der Innenwand und von einander

Der Wärmeschrank wurde während der 7 Tage Konditionierung nicht geöffnet.

Zeitplan:

- Herstellung der Probekörper (Ermittlung m_1, m_2, m_3 u. m_4): 21.09.2020, 11:42 Uhr
- Start Ofenlagerung: 19.10.2020, 09:00 Uhr
- Ende Ofenlagerung: 26.10.2020, 09:00 Uhr
- Normklimalagerung bis (Ermittlung m_5 und m_6): 27.10.2020, 10:00 Uhr



Bestimmung des Zugverhaltens bei -20 °C nach DIN EN ISO 8339

Projekt-Nr.
20-003582-PR13

Substrat: Glas
Vorlagerung: A
gewählte Dehnung: 15 %

Vorgang Nr.
20-003582

Auftraggeber
HS Public Relations

	σ_x [MPa]	ϵ_{Bruch} [%]	Bruchbild
Probekörper 1	---	9	100 % adhäsiv
Probekörper 2	---	14	100 % adhäsiv
Probekörper 3	---	9	100 % adhäsiv
Gesamtergebnis	---	11	

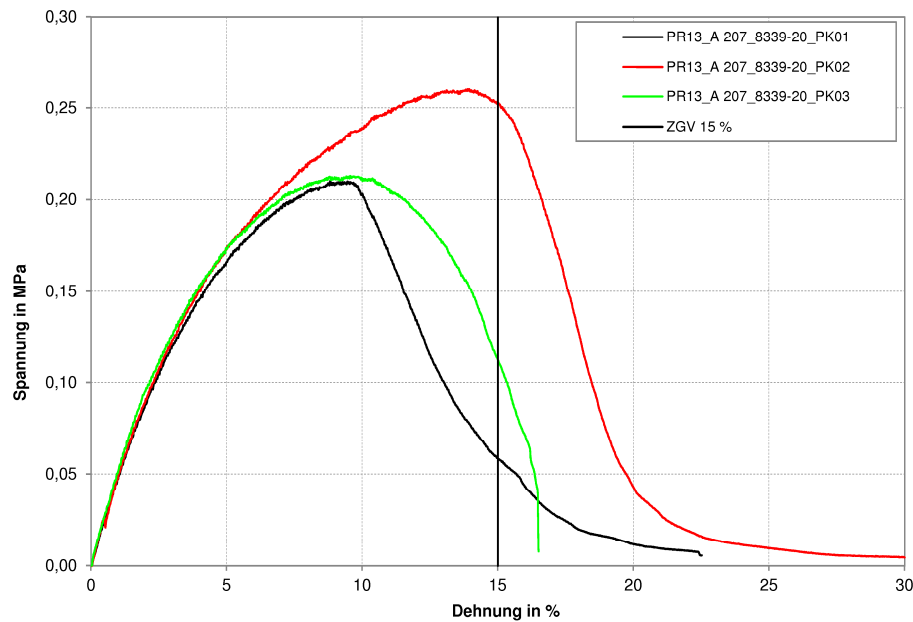
Grundlagen der Prüfung
EN ISO 8339:2005-06
Building construction - Sealants -
Determination of tensile
properties (Extension to break)

mit:

σ_x = Sekantenmodul bei der gewählten Dehnung in N/mm²

ϵ_{Bruch} = Bruchdehnung in %

Verwendete Prüfmittel
ZPM/022933 - Zugprüfmaschine
TM/022824 - Kälteschrank



Probekörper
OTTOSEAL® A 207, weiss (C01)
Charge Nr. 00731901

Probekörpernummer
51421

Prüfdatum
21. Oktober 2020

Dehnung bis zum Bruch bei -20 °C, Probekörper 1, 2 und 3

Verantwortliche Prüferin
Monika Hutter

Prüfer
Stefan Schwarz

Abweichungen zum
Prüfverfahren
keine

Nr. 20-003582-PR13 (EP-K02-09-de-01) vom 27.11.2020

Auftraggeber: HS Public Relations Verlag und Werbung GmbH, 40237 Düsseldorf (Deutschland)



Beurteilung eines Dichtstoffes nach den Vorgaben des IVD - Nachprüfung

Projekt-Nr.
20-003582-PR13

Vorgang Nr.
20-003582

Auftraggeber
HS Public Relations

Grundlagen der Prüfung
IVD-Gütesiegel, Prüfprogramm,
Stand:Juli 2020

Verwendete Prüfmittel
siehe Einzelergebnisse

Zusammenfassung der Ergebnisse der Prüfungen laut der Prüfrichtlinien des IVD

Beschreibung	Prüfvorschrift	Ergebnisse
Verarbeitbarkeit		
Ausspritzverhalten	DIN EN ISO 8394-1	$E_m = 1751 \text{ g/min}$ (15 Sekunden)
Aushärtung/ Vernetzung	Shore A nach ISO 868	Shore Härte A/15:2 (bei 23 °C nach 15 s)
Dichte bei 23 °C	ISO 1183-1	1,755 g/cm ³ (bei 23 °C)
Mechanische Eigenschaften		
Änderung der Masse und des Volumens	DIN EN ISO 10563	19,2 %
Zulässige Gesamtverformung (ZGV)	DIN EN ISO 8339, -20 °C	$\epsilon_{\text{Bruch}} = 11 \%$ (bei -20 °C) $\sigma_{15\%}$: Bruch bereits unter 15 %

Probekörper
OTTOSEAL® A 207, weiss (C01)
Charge Nr. 00731901

Probekörpernummer
51421

Prüfdatum
17. November 2020

Verantwortliche Prüferin
Monika Hutter

Prüfer
Stefan Schwarz

Abweichungen zum
Prüfverfahren
keine