

Verträglichkeit mit verschiedenen Randverbundmaterialien

OTTOCOLL® S 88

Verträglichkeit mit Butyl als Primärrandverbund

Mit herkömmlichem Primärrandverbund auf Butylbasis ist OTTOCOLL® S 88 verträglich.

Verträglichkeit mit TPS als Primärrandverbund

Die Verträglichkeit zu TPS ist vom Anwender zu prüfen.

Bei manchen Produkten ist eine Unverträglichkeit, die als Girlandeneffekt sichtbar wird, möglich.

Verträglichkeit mit Sekundärrandverbundmaterialien auf Basis Silicon

Erfahrungsgemäß sind Isolierglassichtstoffe auf Basis von Silicon verträglich mit hochwertigen Silicon-Produkten wie OTTOCOLL® S 88.

Verträglichkeit mit Sekundärrandverbundmaterialien auf Basis Polysulfid und Polyurethan

Bezüglich der Verträglichkeit mit Randverbundmaterialien auf Basis von Polysulfid und Polyurethan beachten Sie bitte die folgende Tabelle.

Prüfung der Verträglichkeit von OTTOCOLL® S 88 mit den genannten IG-Sekundärrandverbund-Dichtstoffen nach den Kriterien der RAL-GZ 716 T.2 (4.3.1 Stapeltest):

OTTOCOLL® S 88				
Hersteller	Randverbundmaterialien	Basis	Ergebnis der Verträglichkeitsprüfung	Geprüfte Chargen
IGK Isolierglasklebstoffe GmbH, Hasselroth	IGK 311	PS	verträglich	1) Vertragliche Vereinbarung
	IGK 330	PS	verträglich	1) Vertragliche Vereinbarung
	IGK 130	PU	verträglich	1) Vertragliche Vereinbarung
Fenzi SpA, Tribiano	Thiover	PS	verträglich	1) Vertragliche Vereinbarung
	Poliver	PU	verträglich	1) Vertragliche Vereinbarung
Kömmerling Chemische Fabrik GmbH, Pirmasens	GD 116	PS	verträglich	1) Vertragliche Vereinbarung
	GD 116 NA	PS	verträglich	A 40815 018 B 41649 018
	GD 677 NA	PU	verträglich	A 32371 107 B 32457 107
Tremco-Ilbruck GmbH & Co. KG, Bodenwöhr	JS 442 MF	PU	verträglich	A 35561/18 B 39241/18
	JS 442 HV	PU	verträglich	A 35559/18 B 34039/18

1) Vertragliche Vereinbarung hinsichtlich Materialänderung.

Diese Angaben sind aufgrund eingehender Versuche und nach bestem Wissen zusammengestellt und berücksichtigen den heutigen Stand unserer praktischen Erfahrungen. Unsere Aussagen beziehen sich jedoch ausschließlich auf das von uns getestete Material und unsere Versuchsbedingungen. Vorsorglich weisen wir aber darauf hin, dass Erkenntnisse aus Laborversuchen nicht alle möglichen Einflüsse in der Praxis und sämtliche möglichen Einbausituationen erfassen. In jedem Falle empfehlen wir, die Eignung unserer Produkte für die jeweiligen Anwendungen an einem Muster oder Prototyp gesondert abzuklären. Bei Fragen wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechnik. OTTOCOLL S 88 ist empfohlen für die Klebung an der Glaskante (max. 10 mm).

Bitte beachten Sie die Angaben im aktuellen Technischen Datenblatt!