

# Über OTTO

# Mehr Info

# Der Profi für den

## im technischen Handel

## Leuchtenbau

### Der Partner der Industrie

Qualitativ hochwertige und hoch spezialisierte Dicht- und Klebstoffe machen OTTO zu einem wichtigen Partner für viele Branchen. Der Industrie bieten wir ein breites Produktspektrum an, um Vorhaben im strukturellen, elastischen Kleben und Dichten abzudecken. Kundenorientierte Services runden unser Angebot ab. Von OTTO können Sie nicht nur konstant hohe Produktqualität sowie schnelle und sichere Lieferung erwarten, sondern auch größtmögliche Flexibilität, langjährige Erfahrung und tiefes Fachwissen bei der Entwicklung maßgeschneiderter Lösungen.

Händler-Stempel

Index: 9999323-D-03.09.2019  
© Hermann Otto GmbH 2019

Informationen zu Prüfzeichen finden Sie auf [www.otto-chemie.de](http://www.otto-chemie.de) unter der Rubrik Informationen zu Prüfzeichen. Anforderungen und Prüfkriterien der DGNB sowie LEED finden Sie direkt unter [www.dgnb.de](http://www.dgnb.de) bzw. [www.german-gba.org](http://www.german-gba.org). Wir weisen darauf hin, dass diese Gesellschaften nicht unser einzelnes Produkt bewerten, sondern jeweils insgesamt die Nachhaltigkeit eines kompletten Bauvorhabens.

Die Angaben in diesem Dokument entsprechen dem Stand der Drucklegung, (siehe Index). Bei Neuauflage wird diese Ausgabe ungültig. Aufgrund der Vielzahl an Anwendungsfällen und Anwendungsbedingungen für unsere Produkte ist es in jedem Fall erforderlich, dass sämtliche für den jeweiligen Anwendungszweck wichtigen Produkteigenschaften im Vorfeld vom Anwender geprüft und im Praxisbetrieb verifiziert werden. Hierzu sind die Angaben im jeweils aktuellen technischen Datenblatt zu beachten. Diese stehen im Internet unter [www.otto-chemie.de](http://www.otto-chemie.de) zur Verfügung. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.



**OTTO  
CHEMIE**

**Dichtstoffe • Klebstoffe**

Hermann Otto GmbH · Krankenhausstr. 14 · 83413 Fridolfing, DEUTSCHLAND

Tel.: +49-8684-908-0 · Fax: +49-8684-539

E-Mail: [info@otto-chemie.de](mailto:info@otto-chemie.de) · Internet: [www.otto-chemie.de](http://www.otto-chemie.de)



**Novasil®**

**Novasil®  
S800**

**Das Silicon für die  
elastische  
Klebung und  
Abdichtung von  
Kunststoffen**

**OTTO  
CHEMIE**

**Dichtstoffe • Klebstoffe**

# Novasil®

## S 800

# Das Wichtigste auf einen Blick

Hervorragend geeignet für die elastische Klebung und Abdichtung von Glas, Metall und Kunststoffen mit- und untereinander.

Novasil® S800 wurde speziell für die Klebung und Abdichtung von Leuchten-, Getriebe-, Maschinen- sowie Motorengehäusen entwickelt. Ein weiteres Merkmal ist die sehr gute Haftung ohne Vorbehandlung auf allen gängigen Materialien wie Glas, Aluminium, verzinktem Eisen, Eloxal sowie auf vielen Kunststoffen (PC, PMMA, PA6, PPO).

Novasil® S800 zeichnet sich durch sehr hohe Zugscherfestigkeiten sowie Reißdehnungen bei Temperaturbelastungen bis +180°C (\*1) aus.



### Aushärtung bei 23 °C/50% rLf

|            |        |
|------------|--------|
| 24 Stunden | 2,0 mm |
| 48 Stunden | 3,0 mm |
| 7 Tage     | 5,0 mm |
| 10 Tage    | 7,0 mm |

### Haftungseigenschaften unterschiedlicher Materialien ohne Vorbehandlung (7 Tage Raumklima Lagerung)

|                  |          |
|------------------|----------|
| Glas             | sehr gut |
| Aluminium        | sehr gut |
| Eloxal           | sehr gut |
| Verzinktes Eisen | sehr gut |
| Edelstahl        | sehr gut |
| PC               | sehr gut |
| PMMA             | sehr gut |
| PPO              | sehr gut |
| PA               | sehr gut |
| GFK              | sehr gut |



### Eigenschaften:

Neutral vernetzender 1K-Silicon-Kleb- und Dichtstoff auf Alkoxy-Basis  
Sehr gute Witterungs-, Alterungs- und UV-Beständigkeit  
Sehr gute Eigenhaftung auf Kunststoffen  
Hohe Klebkraft  
Nicht korrosiv  
Geruchsarm  
Verursacht an nicht vorgespanntem Acrylglas (Plexiglas®) und Polycarbonat (Makrolon®, Lexan®) keine Spannungsrisse

### Anwendungsgebiete:

Erneuerbare Energien  
Hausgeräteindustrie und Profikochtechnik  
Leuchten und Elektronikbauteile  
Heizungs-, Lüftungs-, Klima- und Anlagenbau  
Allgemeine Industrie

### Technische Daten:

|   |                       |
|---|-----------------------|
| Hautbildungszeit bei 23 °C/50 % rLf                     | ~20 Minuten           |
| Aushärtung in 24 Std. bei 23 °C/50 % rLf                | ~2 mm                 |
| Verarbeitungstemperatur von/bis                         | +5/+40 °C             |
| Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1                        | ~1,4 g/cm³            |
| Viskosität bei 23 °C                                    | pastös, standfest     |
| Shore-A-Härte nach ISO 868                              | ~45                   |
| Dehnungswert bei 100 % nach ISO 37, S3A                 | ~1,0 N/mm²            |
| Reißdehnung nach ISO 37, S3A                            | ~480 %                |
| Zugfestigkeit nach ISO 37, S3A                          | 3,0 N/mm²             |
| Temperaturbeständigkeit von/bis                         | -40/+180 °C (*1)      |
| Elektrische Durchschlagfestigkeit ED nach DIN EN 60243  | ≥ 15 kV/mm            |
| Spezifischer Durchgangswiderstand p nach DIN IEC 93     | 10 <sup>14</sup> Ω*cm |
| Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Kartusche/Beutel | 9 Monate              |

(\*1) Bezieht sich auf die Farbe schwarz, alle anderen Farben dauerhaft bis +150°C bzw. kurzfristig (bis 500 h) bis +180°C beständig