

Über OTTO

Mehr Info

Der Profi für den

im technischen Handel

Metallbau

Der Partner der Industrie

Qualitativ hochwertige und hoch spezialisierte Dicht- und Klebstoffe machen OTTO zu einem wichtigen Partner für viele Branchen. Der Industrie bieten wir ein breites Produktspektrum an, um Vorhaben im strukturellen, elastischen Kleben und Dichten abzudecken. Kundenorientierte Services runden unser Angebot ab. Von OTTO können Sie nicht nur konstant hohe Produktqualität sowie schnelle und sichere Lieferung erwarten, sondern auch größtmögliche Flexibilität, langjährige Erfahrung und tiefes Fachwissen bei der Entwicklung maßgeschneiderter Lösungen.

Händler-Stempel

Index: 9999306-D-21.02.2019
© Hermann Otto GmbH 2019

Informationen zu Prüfzeichen finden Sie auf www.otto-chemie.de unter der Rubrik Informationen zu Prüfzeichen. Anforderungen und Prüfkriterien der DGNB sowie LEED finden Sie direkt unter www.dgnb.de bzw. www.german-gba.org. Wir weisen darauf hin, dass diese Gesellschaften nicht unser einzelnes Produkt bewerten, sondern jeweils insgesamt die Nachhaltigkeit eines kompletten Bauvorhabens.

Die Angaben in diesem Dokument entsprechen dem Stand der Drucklegung, (siehe Index). Bei Neuauflage wird diese Ausgabe ungültig. Aufgrund der Vielzahl an Anwendungsfällen und Anwendungsbedingungen für unsere Produkte ist es in jedem Fall erforderlich, dass sämtliche für den jeweiligen Anwendungszweck wichtigen Produkteigenschaften im Vorfeld vom Anwender geprüft und im Praxisbetrieb verifiziert werden. Hierzu sind die Angaben im jeweils aktuellen technischen Datenblatt zu beachten. Diese stehen im Internet unter www.otto-chemie.de zur Verfügung. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.


**OTTO
CHEMIE**
Dichtstoffe • Klebstoffe

Hermann Otto GmbH · Krankenhausstr. 14 · 83413 Fridolfing, DEUTSCHLAND

Tel.: +49-8684-908-0 · Fax: +49-8684-539

E-Mail: info@otto-chemie.de · Internet: www.otto-chemie.de
**Der temperaturbeständige
siliconfreie Klebstoff**
Novasil®
**Novasil®
M376**
**OTTO
CHEMIE**
Dichtstoffe • Klebstoffe

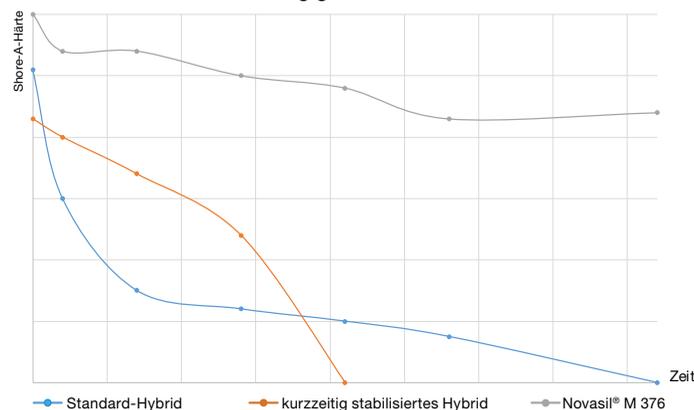
Siliconfrei und temperaturbeständig

Hervorragend geeignet für das strukturelle Kleben und Dichten von Metallen und Kunststoffen unter anderem in der Metallverarbeitung, Klima- und Lüftungstechnik, Kunststofftechnik sowie in den Fahrzeug-, Behälter- und Apparateebenen.

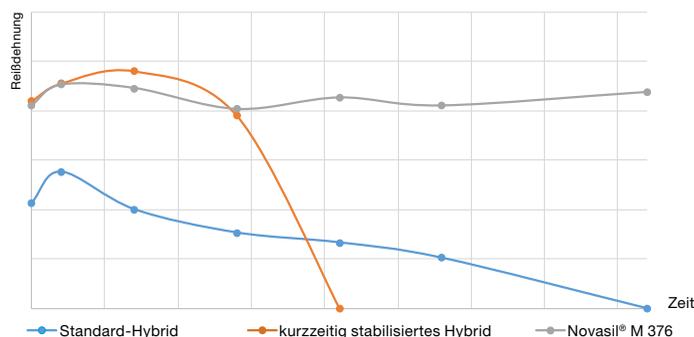
Für diese Anwendungen hat OTTO mit Novasil® M376 ein speziell auf diese Aufgabenstellung abgestimmtes Produkt formuliert. Während herkömmliche Hybrid-Dicht-/Klebstoffe unmittelbar nach Einsetzen der Temperaturbelastung depolymerisieren und kurzzeitig stabilisierte Hybrid-Dicht-/Klebstoffe bei Temperaturbelastung über mehrere Tage stabil bleiben, bevor die Depolymerisierung einsetzt, bleibt Novasil® M376 bei Temperaturbelastung bis 120 °C über einen längeren Zeitraum stabil, ohne dass sich die mechanischen Eigenschaften signifikant ändern. Besonders ist bei Novasil® M376 seine kurzzeitige Temperaturbeständigkeit von 90 Minuten bei +180 °C bzw. 30 bis 45 Minuten bei +200 °C hervorzuheben. Diese hohe Temperaturbeständigkeit ermöglicht nach vollständiger Aushärtung eine einwandfreie Pulverbeschichtung. Novasil® M376 zeichnet sich durch ein breites Haftspektrum und eine hohe Endfestigkeit, in Kombination mit seinen spannungsausgleichenden Eigenschaften aus. Er haftet auch auf einigen Kunststoffen und härtet schnell durch. Ebenso ist der Dicht-/Klebstoff frei von Isocyanaten.



Änderung der Shore A-Härte bei einer +120°C-Lagerung in Abhängigkeit von der Zeit



Änderung der Reißdehnung bei einer +120°C-Lagerung in Abhängigkeit von der Zeit



Eigenschaften:

1K-Kleb- und Dichtstoff auf Basis Hybrid-Polymer STP
Sehr gute Temperaturbeständigkeit
Schnelle Durchhärtung
Spannungsausgleichend

Anwendungsgebiete:

Heizungs-, Lüftungs- und Anlagenbau
Allgemeine Industrie

Technische Daten:

Hautbildungszeit bei 23 °C/50 % rLf	~25 - 40 Minuten
Verarbeitungstemperatur von/bis	+5/ +40 °C
Viskosität bei 23 °C	pastös
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1	~1,4 g/cm³
Zugfestigkeit nach ISO 37, S3A	4,0 N/mm²
Reißdehnung nach ISO 37, S3A	~400 %
Dehnspannungswert bei 100 % nach ISO 37, S3A	~2,0 N/mm²
Shore-A-Härte nach ISO 868	~60
Temperaturbeständigkeit von/bis	-40/ +120 °C
Durchhärtung nach 24h	~2,5-3,0mm
Temperaturbeständig bei +150°C für	~24 Stunden
Temperaturbeständig bei +180°C für	~90 Minuten
Temperaturbeständig bei +200°C für	~30-45 Minuten
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Hobbock/Fass	6 Monate
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Kartusche/Beutel	12 Monate

Vor hohen Temperaturbeanspruchungen sollte der Kleb-/Dichtstoff vollständig vulkanisiert sein – Dauer der Durchhärtung ist dabei abhängig von Schichtstärke und Umgebungsbedingungen.