

## 1 Gegenstand

### 1.1 Probekörperbeschreibung

Baustoff	einkomponentiger Silicon-Dichtstoff neutral vernetzend
Hersteller	Hermann Otto GmbH, 83413 Fridolfing
Mindestens haltbar bis	11.2015
Produktbezeichnung	OTTOSEAL® S 110
Charge Nr.	41192712
Farbe	C155, anthrazit
Lieferform	Kartusche 310 ml
Primer	
Hersteller	Hermann Otto GmbH, 83413 Fridolfing
Produktbezeichnung	OTTO Primer 1216
Charge Nr.	41189271

Die Beschreibung basiert auf den Angaben des Auftraggebers und der Überprüfung des Probekörpers im ift. (Artikelbezeichnungen/-nummern sowie Materialangaben sind Angaben des Auftraggebers, wenn nicht als „ift-geprüft“ ausgewiesen.)

**Tabelle 1** Für die durchzuführenden Prüfungen nach den IVD-Prüfrichtlinien (29.04.2013) werden folgende Probekörper hergestellt:

DIN/ISO	Trägermaterial Abmessungen in mm	Abmessung der Dichtstofffugen in mm	Vorbehandlung	Vorlagerung
8339 -20 °C	Aluminium 75 x 12 x 5	12 x 12 x 50	Primer	Verfahren A
53505/ 1183-1	-/-	ca. ø 50 x ca. 8	-/-	Verfahren A
10563	Aluminiumringe	Innen-ø 30 x 10	Reinigung mit MEK	Verfahren A

### 1.2 Probennahme

Dem ift liegen folgende Angaben zur Probennahme vor:

Probennehmer: Anlieferung durch Fa. Hermann Otto GmbH

Nachweis: Ein Probennahmebericht vom 04.12.2014 liegt dem ift vor.

Anlieferdatum: 09.12.2014

ift-Pk-Nummer: 14-003734-PK04 / WE: 38380-001



Nr. 14-003734-PR04 (EP-K02-09-de-01) vom 28.01.2015  
Auftraggeber: HS Public Relations Verlag und Werbung GmbH, 40597 Düsseldorf (Deutschland)

## 2 Einzelergebnisse

### Bestimmung der Verarbeitbarkeit von Dichtstoffen nach DIN EN ISO 8394-1

Projekt-Nr.  
14-003734-PR04

Vorgang Nr.  
14-003734

Auftraggeber  
HS Public Relations

Grundlagen der Prüfung  
EN ISO 8394-1:2010-10  
Building construction - Jointing  
products - Part 1: Determination of  
extrudability of sealants

	Ausspritzrate $E_m$ [g/min]
Probekörper 1	181
Probekörper 2	165
Probekörper 3	194
Gesamtergebnis	180

Die Ermittlung der Ausspritzrate nach DIN EN ISO 8394-1 wurde bei  $(+23 \pm 2) ^\circ\text{C}$  mit einer pneumatischen Spritzpistole mit  $(300 \pm 10)$  kPa durchgeführt.  
Es wurde 30 s ausgespritzt.  
Der Düsen-Innendurchmesser betrug  $6 \text{ mm} \pm 5 \%$ .

Verwendete Prüfmittel  
W/020757 - Waage  
ZM/020860 - Triple Timer  
Stoppuhr

Probekörper  
OTTOSEAL® S 110

Probekörpernummer  
38380-001

Prüfdatum  
14. Januar 2015

Verantwortliche Prüferin  
Monika Hutter

Prüferin  
Monika Hutter

Abweichungen zum  
Prüfverfahren  
keine



Nr. 14-003734-PR04 (EP-K02-09-de-01) vom 28.01.2015

Auftraggeber: HS Public Relations Verlag und Werbung GmbH, 40597 Düsseldorf (Deutschland)

### Bestimmung der Härte nach Shore A nach DIN 53505 - A

Projekt-Nr.  
14-003734-PR04

Vorgang Nr.  
14-003734

Auftraggeber  
HS Public Relations

Grundlagen der Prüfung  
DIN 53505:2000-08  
Prüfung von Kautschuk und  
Elastomeren - Härteprüfung nach  
Shore A und Shore D

	Härte Shore A
Probekörper 1	33
Probekörper 2	34
Probekörper 3	31
Gesamtergebnis	32

Die Ermittlung der Shore A Härte nach DIN 53505 A, wurde bei  $(+23 \pm 2) ^\circ\text{C}$  nach 3 Sekunden durchgeführt.

Verwendete Prüfmittel  
Zub/021848 - Messstativ für  
Shore A und D  
HM/022314 - Shore A  
Hartemessgerät

Probekörper  
OTTOSEAL® S 110

Probekörpernummer  
38380-001

Prüfdatum  
13. Januar 2015

Verantwortliche Prüferin  
Monika Hutter

Prüferin  
Monika Hutter

Abweichungen zum  
Prüfverfahren  
keine



Nr. 14-003734-PR04 (EP-K02-09-de-01) vom 28.01.2015

Auftraggeber: HS Public Relations Verlag und Werbung GmbH, 40597 Düsseldorf (Deutschland)

### Bestimmung der Dichte nach DIN EN ISO 1183-1, Verfahren A

Projekt-Nr.  
14-003734-PR04

Vorgang Nr.  
14-003734

Auftraggeber  
HS Public Relations

Grundlagen der Prüfung  
DIN EN ISO 1183-1:2004-05  
Kunststoffe - Verfahren zur  
Bestimmung der Dichte von nicht  
verschäumten Kunststoffen -  
Teil 1: Eintauchverfahren,  
Verfahren mit  
Flüssigkeitspyknometer und  
Titrationsverfahren  
(ISO 1183-1:2004);  
Deutsche Fassung  
EN ISO 1183-1:2004

Verwendete Prüfmittel  
W/020757 - Waage

	$\rho_s$ [g/cm <sup>3</sup> ]
Probekörper 1	1,215
Probekörper 2	1,215
Probekörper 3	1,214
Gesamtergebnis	1,215
Standardabweichung S	0,000

Die Ermittlung der Dichte nach DIN EN ISO 1183-1, Verfahren A, wurde bei  $(+23 \pm 2) ^\circ\text{C}$  unter Verwendung von Wasser als Eintauchflüssigkeit durchgeführt.

Probekörper  
OTTOSEAL® S 110

Probekörpernummer  
38380-001

Prüfdatum  
13. Januar 2015

Verantwortliche Prüferin  
Monika Hutter

Prüferin  
Monika Hutter

Abweichungen zum  
Prüfverfahren  
keine



Nr. 14-003734-PR04 (EP-K02-09-de-01) vom 28.01.2015

Auftraggeber: HS Public Relations Verlag und Werbung GmbH, 40597 Düsseldorf (Deutschland)

### Bestimmung des Volumenschwundes nach DIN EN ISO 10563

Projekt-Nr.  
14-003734-PR04

Vorgang Nr.  
14-003734

Auftraggeber  
HS Public Relations

	$\Delta V$ [%]
Probekörper 1	7,1
Probekörper 2	7,1
Probekörper 3	7,0
Gesamtergebnis	7,1

Grundlagen der Prüfung  
ISO 10563:2005-10  
Building construction - Sealants -  
Determination of change in mass  
and volume (ISO 10563:2005)

Verwendete Prüfmittel  
Pst/022040 - Normklimaraum  
Pst/020364 - Universalofen  
UFE550  
W/020757 - Waage

Probekörper  
OTTOSEAL® S110

Probekörpernummer  
38380-001

Prüfdatum  
21. Januar 2015

Verantwortliche Prüferin  
Monika Hutter

Prüferin  
Monika Hutter

Abweichungen zum  
Prüfverfahren  
keine



Nr. 14-003734-PR04 (EP-K02-09-de-01) vom 28.01.2015

Auftraggeber: HS Public Relations Verlag und Werbung GmbH, 40597 Düsseldorf (Deutschland)

**Bestimmung des Zugverhaltens bei -20 °C nach DIN EN ISO 8339**

Projekt-Nr.  
14-003734-PR04

Substrat: Aluminium mit Primer  
 Vorlagerung: A  
 gewählte Dehnung: 100 %

Vorgang Nr.  
14-003734

Auftraggeber  
HS Public Relations

	$\sigma_x$ [N/mm <sup>2</sup> ]	$\epsilon_{\text{Bruch}}$ [%]	Bruchbild
Probekörper 1	0,55	340	100 % kohäsiv
Probekörper 2	0,54	415	100 % kohäsiv
Probekörper 3	0,56	360	100 % kohäsiv
Gesamtergebnis	0,55	372	

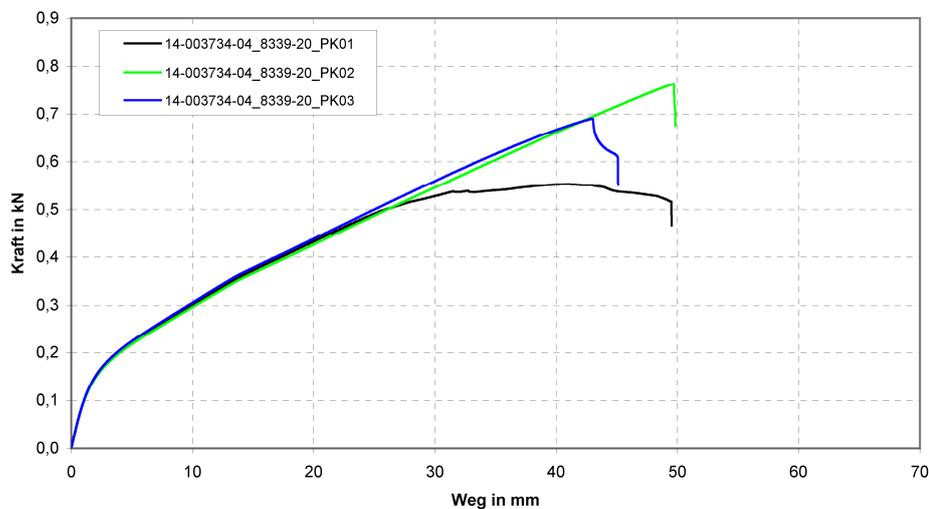
Grundlagen der Prüfung  
 EN ISO 8339:2005-06  
 Building construction - Sealants -  
 Determination of tensile properties  
 (Extension to break) (ISO  
 8339:2005)

mit:

$\sigma_x$  = Sekantenmodul bei der gewählten Dehnung in N/mm<sup>2</sup>

$\epsilon_{\text{Bruch}}$  = Bruchdehnung in %

Verwendete Prüfmittel  
 ZPM/022933 - Zugprüfmaschine  
 Thümler  
 TM/022824 - Kälteschrank CNS -  
 20°C/+10°C



Probekörper  
OTTOSEAL® S110

Probekörpernummer  
38380-001

Prüfdatum  
14. Januar 2015

Dehnung bis zum Bruch bei -20 °C, Probekörper 1, 2 und 3

Verantwortliche Prüferin  
Monika Hutter

Prüfer  
Stefan Schwarz

Abweichungen zum  
Prüfverfahren  
keine



Nr. 14-003734-PR04 (EP-K02-09-de-01) vom 28.01.2015

Auftraggeber: HS Public Relations Verlag und Werbung GmbH, 40597 Düsseldorf (Deutschland)

**Prüfung eines Dichtstoffes nach den Vorgaben des IVD**

Projekt-Nr.  
14-003734-PR04

Vorgang Nr.  
14-003734

Auftraggeber  
HS Public Relations

Grundlagen der Prüfung  
IVD - Das Gütesiegel,  
Prüfrichtlinien

Verwendete Prüfmittel  
siehe Einzelergebnisse

Probekörper  
OTTOSEAL® S 110

Probekörpernummer  
38380-001

Prüfdatum  
27. Januar 2015

Verantwortliche Prüferin  
Monika Hutter

Prüfer  
Stefan Schwarz

Abweichungen zum  
Prüfverfahren  
keine

Zusammenfassung der Ergebnisse der Prüfungen laut der Prüfrichtlinien des IVD

lfd. Nr.	Beschreibung	Prüfvorschrift	Ergebnisse
<b>1</b>	<b>Verarbeitbarkeit</b>		
1a	Einsatzbereich	Dokumentenprüfung	Hinweis vorhanden Glasfaltversiegelung Holzfenster verschiedenste Anschlussfugen Abdichten von Profilglas
1b	Ausspritzverhalten	DIN EN ISO 8394-1 (ift) Dokumentenprüfung Angabe Hersteller	$E_m = 180 \text{ g/min}$ Hinweis vorhanden 50 - 150 g/min
1c	Aushärtung/ Vernetzung	Shore A nach DIN 53505 (ift) Dokumentenprüfung Angabe Hersteller	31 bis 34 Shore A bei 23 °C nach 3 s Hinweis vorhanden ca. 20
1d	Dichte bei 23 °C	DIN EN ISO 1183-1 (ift) Dokumentenprüfung Angabe Hersteller	1,215 g/cm <sup>3</sup> (bei 23 °C) Hinweis vorhanden ca. 1,2 g/cm <sup>3</sup> (DIN EN ISO 10563)
1e	Rohstoffbasis	Dokumentenprüfung	Hinweis vorhanden 1K-Silicon-Dichtstoff, neutral vernetzend
<b>2</b>	<b>Mechanische Eigenschaften</b>		
2a	Änderung der Masse und des Volumens	DIN EN ISO 10563 (ift) Dokumentenprüfung Angabe des Herstellers	7,1 % Hinweis vorhanden < 10 %
2b	Zulässige Gesamtverformung (ZGV)	DIN EN ISO 8339, -20 °C (ift)  Dokumentenprüfung  Angabe Hersteller	$\epsilon_{\text{Bruch}} = 372 \text{ \%}$ (bei -20 °C) $\sigma_{100\%} = 0,55 \text{ MPa}$ (bei -20 °C) Hinweis vorhanden, ZGV = 25 %
2c	Erfüllen der geltenden Norm (DIN EN 15651 1-5 bzw. DIN EN ISO 11600)	Dokumentenprüfung	DIN EN ISO 11600 25LM EN 15651-1: F EXT-INT CC 25LM EN 15651-2: G CC 25LM EN 15651-3: XS1 EN 15651-4: PW INT 12,5E



Nr. 14-003734-PR04 (EP-K02-09-de-01) vom 28.01.2015

Auftraggeber: HS Public Relations Verlag und Werbung GmbH, 40597 Düsseldorf (Deutschland)

Projekt-Nr.  
14-003734-PR04

Vorgang Nr.  
14-003734

Auftraggeber  
HS Public Relations

Grundlagen der Prüfung  
IVD - Das Gütesiegel,  
Prüfrichtlinien

Verwendete Prüfmittel  
siehe Einzelergebnisse

Probekörper  
OTTOSEAL® S 110

Probekörpernummer  
38380-001

Prüfdatum  
27. Januar 2015

Verantwortliche Prüferin  
Monika Hutter

Prüfer  
Stefan Schwarz

Abweichungen zum  
Prüfverfahren  
keine

lfd. Nr.	Beschreibung	Prüfvorschrift	Ergebnisse
<b>3 Gesetzliche Anforderungen</b>			
3a	Reachkonformität	Dokumentenprüfung Angabe lt. IVD-Merkblatt Darstellung i. techn. Datenblatt	Verordnung Nr.1907/2006 (REACH)
3b	CE-Kennzeichnung	Dokumentenprüfung Angabe lt. IVD-Merkblatt Nr. 2 Darstellung i. techn. Datenbl. Beschriftung auf Kartusche	Verweis auf DIN EN 15651-5 kein Hinweis vorhanden EN 15651-1: F EXT-INT CC 25LM EN 15651-2: G CC 25LM EN 15651-3: XS1 EN 15651-4: PW INT 12.5E
3c	gesetzl. Vorgeschr. Kennzeichnungen	Dokumentenprüfung Angabe lt. IVD-Merkblatt Nr. 9 Darstellung i. techn. Datenbl. Beschriftung auf Kartusche	Warnhinweise Hinweis auf EG-Sicherheitsdatenblatt
3d	Sicherheitsdatenblatt	Dokumentenprüfung Angabe lt. IVD-Merkblatt Darstellung i. techn. Datenbl. Beschriftung auf Kartusche	Dokument vorhanden Hinweis auf EG-Sicherheitsdatenblatt Hinweis auf EG-Sicherheitsdatenblatt
3e	Entsorgungshinweise	Dokumentenprüfung Angabe lt. IVD-Merkblatt Nr. 9 Darstellung i. techn. Datenbl. Beschriftung auf Kartusche	Entsorgungshinweise Hinweis auf EG-Sicherheitsdatenblatt
<b>4 Produktionsdaten</b>			
4a 4b	Verfallsdatum oder Herstelldatum, Angabe der Lagerstabilität	Angabe auf Kartusche Klartext	Beschriftung auf Kartusche vorhanden bis: 11.2015
4c	Lagerstabilität - nach Angabe des Herstellers	Angabe auf Kartusche Klartext Angabe Hersteller	Kartusche/Beutel: 12 Monate Hobbock/Fass: 12 Monate
4d	Chargen-Nummer	Angabe auf Kartusche	Beschriftung auf Kartusche vorhanden: 41192712
<b>5 Technisches Datenblatt</b>			
5a		Dokumentenprüfung Erstellungsdatum	Hinweis vorhanden 30.12.2014, 10:22 Uhr

fehlende Unterlagen bei Anlieferung:  
-/-