

Deklaracja właściwości

Nr DW/DoP-Nr. OC0645B

1. Kod rozpoznawczy typu produktu: OTTOCOLL® S 645 + OTTOCURE S-CA 2375
2. Przeznaczenie: patrz ETA-19/0692/ ETAG 002 część 1 wydanie: marzec 2012: Klej strukturalny do stosowania w zestawach budowlanych do pionowych i poziomych konstrukcji szklanych (SSGK). Klej strukturalny jest tylko jednym z komponentów zestawu budowlanego.
3. Producent: Hermann Otto GmbH
Krankenhausstraße 14
DE-83413 Fridolfing
4. System oceny niezmienności właściwości: System 1 do budowlanych systemów oszklenia klejonego typu II i IV
System 2+ do budowlanych systemów oszklenia klejonego typu I i III
5. Europejski dokument oceny: Wytyczne do Europejskiej Aprobaty Technicznej do „Klejonych konstrukcji szklanych”, ETAG 002 część 1: „Systemy podparte i niepodparte” wydanie: marzec 2012 r., stosowane jako Europejski dokument oceny (EAD).
- Europejska ocena techniczna: ETA-19/0692 z dnia 7.07.2022 r.
- Jednostka ds. oceny technicznej: Austriacki Instytut Techniki Budowlanej (OIB)
- Jednostka notyfikowana: ift Rosenheim GmbH (nr NB 0757)
6. Istotne cechy:

Istotna cecha	Właściwość	Norma Europejska / Dyrektywa Europejska / Europejski dokument oceny
BWR 2: Odporność ogniowa	klasa E	zgodna z EN 13501-1
BWR 3: Materiały niebezpieczne	ocenione (ETA 19/0692, rozdział 3.2.1)	zgodnie z dyrektywą 76/769 / EWG Rady i późniejszymi zmianami
BWR 4: Bezpieczeństwo użytkowania	ETA 19/0692 rozdział 3.3.1	zgodnie z rozdziałem 5.1.4 ETAG 002 część 1 (03.2012)
Właściwości i parametry		
Dopuszczalne naprężenie rozciągające σ_{des}	0,20 MPa	
Dopuszczalne dynamiczne naprężenie ścinające	0,17 MPa	
Dopuszczalne statyczne naprężenie ścinające	0,010 MPa	
Moduł sprężystości przy rozciąganiu lub ściskaniu	2,74 MPa	
Moduł sprężystości przy ścinaniu stycznym m_{d0}	0,91 MPa	
Moduł sprężystości przy rozciąganiu przy wydłużeniu 12,5% $K_{12,5}$	2,72 MPa	
Wytrzymałość na dalsze rozdieranie	Kategoria 1 (ETAG 002)	
Czas obróbki przy 23°C i 50% wilgotności względnej (RH)	ok. 20 min	
Czas klejenia przy 23°C i 50% wilgotności względnej (RH)	≤180 min	
Minimalny okres przed transportem skleionej jednostki	7 dni	
Masa właściwa	$V_{wartość\ średnia} = 1,36\text{ kg/l} \pm 0,025$	
Stopień twardości A	≥40 (wartość uśredniona 45)	
Analiza termogravimetryczna	Krzywa jest zapisywana w technicznym pliku ETA	
Wcześniejszy transport jest możliwy, jeśli testowane próbki H dadzą następujący wynik: przełom ≥90% spójność i naprężenie niszczące ≥0,7 MPa		
BWR 6: Oszczędność energii i ochrona termiczna	NPD / $\lambda_{D,10} = 0,36\text{ W / (mK)}$	wg EN ISO 10456:2009-12
BWR 7: Zrównoważone korzystanie z zasobów naturalnych	NPD	

Deklaracja właściwości

Nr DW/DoP-Nr. OC0645B

7. Właściwości użytkowe powyższego produktu są zgodne z deklarowanymi.

Odpowiedzialność za sporządzenie Deklaracji właściwości użytkowych zgodnie z Rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 ponosi wyłącznie wyżej wymieniony producent.

Fridolfing, dnia 7.07.2022 r.



Nikolaus Ader
kierownik Działu
Techniki Użytkowej i Rozwoju



Frank Bechmann
inżynier chemik w Dziale
Techniki Użytkowej i Rozwoju