



2K silikónové lepidlo a tesniaci materiál na báze alkoxydov, kondenzačne zosieťované

Pre interiéru a exteriéru

S 670

Charakteristika

- ▶ Kompatibilné s mnohými kompozitnými materiálmi na okrajoch izolačného skla (pozri zoznam znášateľnosti na webovej stránke) – Vhodné na spracovanie tabúľ izolačného skla
- ▶ Znášanlivé s PVB fóliami v súlade s kritériami smernice ift DI-02/1 - Vhodné pri spracovaní VSG
- ▶ Veľmi dobrá príľnavosť k mnohým podkladom aj bez podkladového materiálu (pozri tabuľku základného náteru)
- ▶ Veľmi vysoká tvrdosť podľa Shore - Vysoká odolnosť umožňuje zvýšené vystuženie v lepenom okne
- ▶ Vysoká hodnota rozpínavosti - Vysoká stabilita lepenia
- ▶ Nevýrazný zápach - Žiadny zápach
- ▶ Rýchlo tvrdnúci aj v hrubých vrstvách - Rýchle opätovné spracovanie
- ▶ Bezpečné prekalenie v určenom čase - Plánovateľná odolnosť pri manipulovaní a fungovaní
- ▶ Vysoká vrubová húževnatosť a odolnosť voči roztrhnutiu - Odolné voči vysokému mechanickému namáhaniu
- ▶ Výborná odolnosť voči zvetrávaniu, starnutiu a UV žiareniu



Oblasti aplikácie

- ▶ Lepenie a tmelenie okien - priama glazúra - spájanie izolačných sklenených častí v okenných krídlach (PVC, drevo, hliník) - pozor prosím zoznam kompatibilných
- ▶ Vhodné na produkciu okien dosahujúcich štandard RC 2 alebo RC 3 podľa normy DIN V ENV 1627

Normy a testy

- ▶ Kvalitné lepidlo na zasklenie podľa RALGZ716 časť 2
- ▶ Skúška podľa smernice ift VE-08/4, časť 1
- ▶ Testované v rôznych systémoch na lepenie zasklenia odolného proti vlámaniu podľa triedy odolnosti RC2 alebo RC3
- ▶ Znalecký posudok spoločnosti eph Dresden na prevedenie systémov napojovania okien v prípade bezpečnostných drevených okien bezpečnostnej triedy RC 2, lepenie dna drážky v kombinácii so zasklievacou lištou
- ▶ Zodpovedá požiadavkám vlastností pri požiaroch podľa EN 13501: Trieda E

Technické vlastnosti

Jednoité komponenty:

Komponent A

Farba	C01 biela
Viskozita pri 23 °C	pastovitý
Hustota pri 23 °C podľa ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,58
Skladovateľnosť pri 23 °C/50 % RVV pre kartušu BlueLine [mesiacov]	9 ¹
Skladovateľnosť pri 23 °C/50 % RVV pre vedro/sud [mesiacov]	9 ¹

1) z výroby

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, NEMECKO
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.sk

OTTO technické oddelenie

☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de



TMLENIE A LEPENIE

OTTOCURE S-CA 2165

Farba	C148 tmavosivá
Farba	C8558 bledosivá
Viskozita pri 23 °C	pastovitý, pevný
Hustota pri 23 °C podľa ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,23
Zmiešavací pomer podľa váhy (báza A : tvrdivo B)	12,75 : 1
Pomer miešania podľa objemu (báza A : tvrdivo B)	10 : 1
Skladovateľnosť pri 23 °C/50 % RWV pre kartušu BlueLine [mesiacov]	9 ¹
Skladovateľnosť pri 23 °C/50 % RWV pre vedro/sud [mesiacov]	9 ¹

1) z výroby

**Nevulkanizovaná zložka:
s OTTOCURE S-CA 2165**

Viskozita pri 23 °C	pastovitý, pevný
Teplota spracovania od/do [°C]	+ 5 / + 40
Shore tvrdosť po 2 hodinách	15 - 35
Shore tvrdosť po 24 hodinách	45 - 55
Shore tvrdosť po 3 dňoch	~ 60
Životnosť pri 23 °C/50 % RWV [minút]	10 - 30
Úbytok objemu podľa ISO 10563 [%]	~ 4

Vulkanizát:

Hustota pri 23 °C podľa ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,55
Shore tvrdosť podľa ISO 868	~ 60
Tepelná odolnosť od/do [°C]	- 40 / + 150
Pevnosť v ťahu podľa ISO 37, typ 3 [N/mm ²]	~ 2
Preťaženie pri pretrhnutí podľa ISO 37, typ 3 [%]	~ 130
Hodnota rozpínania pri 100 % podľa ISO 37, typ 3 [N/mm ²]	~ 1,7

Tieto dáta nie sú vhodné pre prípravu špecifikácií. Pred tvorbou špecifikácie sa obráťte na OTTO-CHEMIE.

Predúpravy

Všetky lepiace povrchy musia byť čisté a akékoľvek znečisťovacie prvky ako mazadlá, konzervačné látky, oleje, prach, voda, staré lepidlá či tmely a iné látky, ktoré by mohli ovplyvniť lepenie by mali byť odstránené. Čistenie neporéznych povrchov: Čistenie čistiacim prostriedkom OTTO Cleaner T (nie je potrebná žiadna doba odvetrávania) a čistou handričkou, ktorá nepúšťa vlákna. Čistenie poréznych povrchov: Povrchy vyčistíte mechanicky, napr. oceľovou kefou alebo brúsnyim kotúčom, od voľných častíc.

Plochy príľnavosti musia byť čisté, nemastné, suché a únosné.

Tabuľka základného náteru

Požiadavky na elastické tmelenie a spájanie závisia od vonkajších vplyvov. Extrémne výkyvy v teplôt, ťahanie či strihanie, opakovaný styk s vodou atď. vyžadujú vysoké nároky na spájanie. V takých prípadoch odporúčame aplikovať primer podľa odporúčaní nášho technického oddelenia (napr. +/OTTO Primer 1216) aby sa dosiahlo odolné tesnenie.

Hliník eloxovaný	1226
Hliník pokrytý práškovou farbou	1226 / 1101 / T ¹
Sklo	+
Sklo, smaltované	+
xxx	1226 / 1101 / T ¹
Drevo, neopracované	+ ²
Sekundárne tesnenie izolačného skla	T ³
Nemäkčené PVC	1226

1) Zo skúsenosti vyplýva, že prípravky OTTO Cleanprimer 1226 a OTTO Cleanprimer 1101 zvyšujú príľnavosť na povrchovo upravených materiáloch. Je však potrebné zabezpečiť bezchybnú príľnavosť lepidla pomocou prípravku OTTO Cleanprimer 1226 prípadne OTTO Cleanprimer 1101 na jestvujúcom pôvodnom podklade prostredníctvom vlastných skúšok príľnavosti.

2) Na nasledovných druhoch dreva je daná veľmi dobrá príľnavosť: dub, eukalyptus, smrek, boľehlav, borovica, škovran, meranti, oregon, Sibírsky škovran a sipo. Povrch dreva musí byť vyhladený, opieskovaný a dokončený na lepenie.

3) Čo sa týka prílnavosti a kompatibility so sekundárnym tesnením izolačného skla, je nutné sledovať list kompatibility. Aktuálnu verziu si môžete stiahnuť z našej web stránky.

+ = dobrá prílnavosť bez základného náteru

- = nevhodné

T = odporúčaný test/predbežná skúška

Dôležité informácie

Pred použitím produktu sa musí užívateľ presvedčiť, že materiály v oblasti kontaktu s týmto produktom sú kompatibilné a nevedú k poškodeniu alebo zmene (napr. sfarbenie). Pri materiáloch v priamom kontakte alebo použitých v blízkosti sa musí užívateľ ubezpečiť, že ich zložky alebo výpary nebudú viesť k poškodeniu alebo zmene (napr. sfarbenie) výrobku. Prípadne by sa mal užívateľ poradiť s výrobcom príslušného materiálu.

Konštrukčné detaily lepenia musia byť skontrolované našim technickým oddelením, obzvlášť kompatibilita s kontaktnými plochami, ako napríklad tesniace hrany z izolačného skla, tesnenia atď.

Výroba okien podľa štandardov RC 2 alebo RC 3 nezáleží iba na použití lepidla, ale aj na jeho správnej aplikácii, ale aj na iných konštrukčných vlastnostiach, ktoré nesúvisia s lepidlom (kovanie, upevnenie atď.) Samotné používanie lepidla nie je garanciou na splnenie štandardov RC 2 alebo RC 3.

Počas tuhnutia sú vypúšťané malé množstvá alkoholu.

Zabezpečte dobré vetranie počas aplikácie a tuhnutia.

Informácie o aplikácii

Maximálna tolerancia zmiešavacieho pomeru: Zmiešavacie pomery sa môžu veľmi líšiť maximom až +/- 10 %, aby mali účinok na čas tuhnutia.

Vyhňte sa blokovaniu vzduchu počas miešania. Odporúčame použiť miešacie zariadenie.

Spracovanie 2-zložkových lepidiel a tmelov pri kartušiach vedľa seba: Najprv odstráňte veko na oboch zložkách. Umiestnite kartušu do pištole. Vytlačte materiál až kým nevyjde z oboch dutín. Utrite materiál a pripevnite statickú zmiešavaciu dýzu pomocou presuvnej matice. Skontrolujte rovnomernosť zmesi.

Pre tesnenia v systéme miešania a dávkovania, ktoré sú v priamom kontakte s lepidlom/tesniacim materiálom, odporúčame použiť tesnenia EPDM (bez zmäkčovadiel) alebo ešte odolnejšie tesnenia FFKM. Ak sa používajú iné tesniace materiály, obráťte sa na naše oddelenie aplikačného inžinierstva.

Maximálna okolitá teplota 60 °C sa nesmie pri tuhnutí prekročiť.

Zložka A nereaguje s vlhkosťou vzduchu a je stála v normálnych podmienkach (23 °C, 50 % RVV).

Zložka B je citlivá na vlhko a preto sa musí chrániť.

Pre dosiahnutie optimálnej prílnavosti a dobrých mechanických vlastností by ste sa mali vyhnúť zastaveniu prívodu vzduchu.

Zmiešané lepidlo/tmel sa musia použiť pred skončením doby trvanlivosti.

Kvôli mnohým možným vplyvom počas a po aplikácii musí zákazník vždy najprv vykonať skúšobné testy.

Prosím všimnite si odporúčanú trvanlivosť uvedenú na obale.

Odporúčame skladovať lepidlá / tmely v neotvorených pôvodných baleniach suché (< 60 % RVV) pri teplotách +15 °C až do +25 °C. Ak sa produkty skladujú a / alebo prevážajú pri vyšších teplotách / vlhkosti vzduchu po dlhšiu dobu (pár týždňov), môže sa objaviť zmenšenie trvanlivosti alebo zmeny vlastností materiálu.

Aby sa zaistilo správne miešanie musí používateľ vykonať sprievodné kontroly počas aplikácie. Potrebné testy sa dajú nájsť v dokumente "Sprievodné kontroly kvality na spracovanie 2-zložkových silikónov", ktorý je k dispozícii na našom technickom oddelení.

Balenie

	490 ml BlueLine plastová kartuša	200 l Sud (komponentu A)	20 l vedro (komponentu B)
● tmavosivá	S670-2165-111-C148	na vyžiadanie	na vyžiadanie
● bledosivá	S670-2165-111-C8558	na vyžiadanie	na vyžiadanie
Kusov na baliacu jednotku	8	1	1
Kusov na paletu	480	2	16

Škatuľa vrátane 8 statických zmiešavacích dýz OTTO MBLTX 14-16G

Z dôvodov obmedzených možností farebnej reprodukcie sa zobrazené farby môžu líšiť od skutočných farieb výrobkov.

Bezpečnostné opatrenia

Vid' bezpečnostný list.

Po vytvrdnutí je produkt bez zápachu.

Bezpečnostné opatrenia

Informácie o likvidácii. Prosím pozrite si bezpečnostný list.

Informácie o záruke

Vyššie uvedené informácie a naše poradenstvo ohľadom aplikačnej technológie v slovnej, písomnej a testovacej forme sú poskytované podľa našich najlepších vedomostí, ale sú len nezáväznými údajmi, a to aj pokiaľ ide o akékoľvek majetkové práva tretích strán. Informácie v tejto publikácii neoslobodzujú spracovateľa od vlastného preskúmania našich produktov z hľadiska ich vhodnosti na zamýšľané procesy a účely. Aplikácia, používanie a spracovanie našich produktov a produktov vyrobených na základe našich odporúčaní súvisiacich s aplikačnou technológiou sú mimo našej kontroly, a preto sú výlučne zodpovednosťou spracovateľa. Ak aplikácia, na ktorú sa používajú naše výrobky, podlieha požiadavke úradného schválenia, používateľ je zodpovedný za získanie týchto schválení. Vyhradzujeme si právo prispôsobiť produkt technickému pokroku a novému vývoju. Ďalej odkazujeme na naše Všeobecné obchodné podmienky, najmä pokiaľ ide o akúkoľvek zodpovednosť za vady. Naše Všeobecné obchodné podmienky nájdete na stránke www.otto-chemie.de.