



Substancja uszczelniająca 1K na bazie alkoxy, sieciowana neutralnie

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

S 67



Właściwości

- ▶ Doskonała przyczepność do metalu – bez wstępnej obróbki do wielu rodzajów metali
- ▶ Bezwonny - Brak emisji zapachów
- ▶ Nie działa korozyjnie na niezabezpieczone powierzchnie metalowe
- ▶ Dobra odporność chemiczna (np. na środki czyszczące i dezynfekcyjne) - Bez uszkodzenia przez agresywne czyszczenie i dezynfekcję
- ▶ O właściwościach grzybobójczych - Odporność na porażenie pleśnią
- ▶ Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne, starzenie się i promieniowanie UV

Obszary zastosowań

- ▶ Do spoinowania w pomieszczeniach czystych i produkcyjnych o wysokich wymaganiach higienicznych, np. branża elektroniczna – produkcja układów scalonych
- ▶ Do spoinowania w pomieszczeniach produkcji wyrobów farmaceutycznych i innych artykułów medycznych
- ▶ Do spoinowania w pomieszczeniach o wysokich wymaganiach higienicznych i przy częstym stosowaniu środków czyszczących i dezynfekcyjnych, np. sale operacyjne, pomieszczenia badań medycznych, medyczne pomieszczenia laboratoryjne
- ▶ Uszczelnianie spoin w obszarze chłodni
- ▶ Nadaje się do spoinowania w szpitalach i zakładach przetwórstwa spożywczego
- ▶ Uszczelnianie urządzeń klimatyzacyjnych i wentylacyjnych, np. kuchennych kanałów wyciągowych

Normy i badania

- ▶ Spełnia wymagania dotyczące reakcji na ogień EN 13501: klasa E
- ▶ Sprawdzony przez ISEGA Forschungs- und Untersuchungsgesellschaft mbH Aschaffenburg do zastosowań wewnątrz pomieszczeń sterylnych izgodnie znormą DIN EN ISO 846
- ▶ Odpowiedni do stosowania w urządzeniach instalacji przewietrzania pomieszczeń (RLT) zgodnie znormą VDI 6022, karta1
- ▶ Zaświadczenie o braku zastrzeżeń - sprawdzony do stosowania w obszarach sąsiadujących z żywnością (ISEGA Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburg)
- ▶ EMICODE® EC 1 Plus - bardzo niski poziom emisji
- ▶ Francuska klasa emisji VOC A+
- ▶ Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 31+35 (IVD- Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)

Dane techniczne

Hermann Otto GmbH
Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, NIEMCY
☎ +49 8684 908-0 | ✉ info@otto-chemie.de
www.otto-chemie.pl

💡 Technika zastosowań
☎ +49 8684 908-4300
@ tae@otto-chemie.de



USZCZELNIANIE I KLEJENIE



Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 10
Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 2 - 3
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 35
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,3
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1, przezroczysty, stal szlachetna [g/cm ³]	~ 1,0
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 26
Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm ²]	~ 0,4
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [%]	~ 700
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm ²]	~ 1,4
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 120
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiące]	12 ¹

1) od daty produkcji

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe. Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, takie jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające oraz inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie nieporowatych podłoży: Czyszczenie za pomocą OTTO Cleaner T (nie jest wymagany czas odparowywania) i czystej, niestrzępiącej się ściereczki. Czyszczenie porowatych podłoży: oczyścić powierzchnie mechanicznie, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy, aby usunąć luźne cząstki.

Tabela środków gruntujących

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

Szkoło akrylowe/PMMA	+ / 1217
Aluminium polerowane	+
Aluminium eloksalowane	+
Aluminium, powlekane proszkowo	1101 / 1216 / T
Aluminium, powlekane proszkowo (z zawartością teflonu)	T
Beton	1215
Stal szlachetna	+ / 1216
Cement włóknisty	1215
Szkoło	+
Drewno, lakierowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+
Drewno, lakierowane (systemy wodne)	+
Drewno, lazurowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+
Drewno, lazurowane (systemy wodne)	+
Drewno, nieobrobione	+ / 1215 ¹
Ceramika, glazurowana	+
Ceramika, nieglazurowana	+
Miedź	+ ²
Mosiądz	+ ²
Kamień naturalny (marmur, granit itd.)	-
Poliester	+
Beton komórkowy	1215
Tynk	1215
Twardy PCW	+ / 1217

Miękkie folie z PCW	+
Blacha biała	+
Cynk, ocynkowane żelazo	+

1) W przypadku dużego obciążenia wodnego prosimy o kontakt z naszym działem techniki stosowania.

2) Możliwa jest reakcja neutralnych silikonów z metalami kolorowymi, jak np. miedź, mosiądz itd. Podczas utwardzania niezbędny jest swobodny dopływ powietrza.

+ = dobra przyczepność bez gruntowania

- = nieodpowiedni

T = zalecany test / doświadczenie wstępne

Wskazówki szczególne

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Należy unikać kontaktu z materiałami zawierającymi bitum i uwalniającymi plastyfikatory, jak np. butyl, EPDM, neopren, powłoki izolacyjne i zacinające.

Na skutek wzajemnego oddziaływania chemikaliów w postaci płynnej i gazowej, na przykład materiałów zawierających jod, brom lub aldehydy może wystąpić zmiana zabarwienia materiału uszczelniającego. W razie potrzeby należy przed zastosowaniem przeprowadzić doświadczenia wstępne.

W przypadku silnego chemicznego lub fizycznego obciążenia spoiny proszę o kontakt z działem techniki stosowania.

W pomieszczeniach pozbawionych dostępu do światła dziennego, bądź w warunkach sporadycznego sztucznego oświetlenia uszczelniacze silikonowe aloksylove / oksymowe / aminowe z biegiem czasu mogą zdradzać efekt żółknięcia. Dotyczy to zwłaszcza farb przezroczystych i jasnych. Zaleca się, w miarę możliwości technicznych, używanie w takich przypadkach silikonów octanowych.

Czas wulkanizacji wydłuża się wraz ze wzrostem grubości warstwy silikonu. Silikony jednkomentowe nie nadają się do klejenia powierzchniowego, chyba że zapewnione zostaną w tym celu specjalne przesłanki konstrukcyjne. Jeżeli silikonowy środek uszczelniający ma być stosowany w warstwach o grubości przekraczającej 15 mm, należy wcześniej skontaktować się z działem techniki stosowania.

Adnotacja dotycząca obróbki odcienia "stal szlachetna": Należy uwzględnić, że podczas "modelowania" silikonu, tzn. kiedy warstwy silikonu przesuwane są jedna nad drugą (np. w obszarze narożników), powstają wyraźnie widoczne ciemne linie podziału. Linii tych nie można już usunąć poprzez późniejsze wygładzanie. Efekt ten występuje wyłącznie w odcieniu "stal szlachetna". Przyczyną tego jest pigment barwny, który nadaje efekt metaliczny. To typowa właściwość produktu w odcieniu "stal szlachetna", która nie stanowi wady produktu. Aby uniknąć tego efektu, należy podczas wygładzania zwracać uwagę na to, aby żadne warstwy silikonu nie były przesuwane jedna nad drugą.

W przypadku modernizacji spoin skażonych pleśnią należy całkowicie usunąć istniejący elastyczny materiał uszczelniający.

Przed ponownym fugowaniem należy poddać przedmiotowe obszary szczelin obróbce aerozolem antypleśniowym OTTO, aby usunąć występujące ewentualnie zarodniki grzybów. W przeciwnym razie mimo grzybobójczych właściwości materiału uszczelniającego może bardzo szybko dojść do skażenia spoiny pleśnią.

Wskazówki dotyczące obróbki

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana.

Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

Forma dostawy

Kolory błyszczące

	310 ml wkład	580 ml torebka z folii aluminiowej
● stal szlachetna	S67-04-C197	S67-08-C197
● szary	S67-04-C02	S67-08-C02
● manhattan	S67-04-C43	S67-08-C43
● RAL 7035	S67-04-C7035	S67-08-C7035
● RAL 9002	S67-04-C9002	S67-08-C9002
● RAL 9010	S67-04-C9010	S67-08-C9010

Kolory błyszczące

<input type="radio"/> RAL 9016	S67-04-C9016	S67-08-C9016
<input type="radio"/> przezroczysty	S67-04-C00	S67-08-C00
Sztuk na jednostkę opakowania	20	20
Sztuk na palecie	1200	600

Z przyczyn technicznych kolory przedstawione w katalogu mogą różnić się od oryginalnych kolorów produktów. Dla dokładnego odwzorowania kolorów proszę zamówić nasz oryginalny wzornik kolorystyczny.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.

Utylizacja

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Informacje o marce

EMICODE® jest zastrzeżonym znakiem towarowym GEV e. V. (Dusseldorf, Niemcy)

Odpowiedzialność za wady

Powyższe informacje i nasze porady techniczne dotyczące zastosowań – ustne, pisemne lub pozyskane w wyniku testów – są dostarczane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, jednak nie są poradami wiążącymi, w tym w odniesieniu do wszelkich praw własności osób trzecich. Informacje zawarte w niniejszym druku nie zwalniają przetwórcy z obowiązku przeprowadzenia własnych testów naszych produktów pod kątem ich przydatności do zamierzonych procesów i celów. Zastosowanie, użytkowanie i przetwarzanie naszych produktów oraz produktów wytworzonych na podstawie naszych technicznych porad dotyczących zastosowania są poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność za nie ponosi podmiot przetwarzający. Jeśli zastosowanie, w którym używane są nasze produkty, podlega wymogowi uzyskania oficjalnego zezwolenia, użytkownik jest odpowiedzialny za uzyskanie takiego zezwolenia. Zastrzegamy sobie prawo do dostosowania produktu w miarę postępu technicznego i pojawiania się nowych rozwiązań. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych, w szczególności w odniesieniu do odpowiedzialności za wady. Nasze OWH można znaleźć pod adresem www.otto-chemie.de.