



2K silicone-lijm- en afdichtingskit op alkoxybasis neutraal, condensatievernettend

Voor binnen en buiten

S 660

Eigenschappen

- ▶ Neutrale condensatievernettende 2-componenten siliconen lijm op basis van alkoxy
- ▶ Extreem UV-bestendig, scheur- en kerfvast
- ▶ Niet corrosief
- ▶ Zeer goede hechting op hout en glas
- ▶ Hoge rek-spanningswaarde garandeert hoge stabiliteit van de verlijming
- ▶ Hardt uit bij kamertemperatuur
- ▶ Minimale geuroverlast
- ▶ Gereduceerde cyclustijden - vanwege de snelle uitharding kunnen verlijmde delen uiterst snel verder verwerkt worden
- ▶ Hoge mechanische belastbaarheid
- ▶ Gering volumeverlies tijdens uitharding (ca. 4%)
- ▶ Zeer goede temperatuurbestendigheid
- ▶ Uitstekende bestendigheid tegen water en vocht



Toepassingsgebieden

- ▶ Lijmen van hout-glas verbindingselementen
- ▶ Spanningscompenserend lijmen en afdichten van uiteenlopende materialen zoals glas, hout, metaal en kunststoffen

Technische gegevens

Afzonderlijke componenten:

	Component A	OTTOCOLL® S 660 Comp.B (OTTOCURE S-CA 2010)
Kleur	wit	zwart
Viscositeit bij 23 °C	pasteus	pasteus, standvast
Soortelijk gewicht bij 23 °C volgens ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,31	~ 1,17
Opslagstabiliteit bij 23 °C/50 % rlv [maanden]	8	8
Mengverhouding naar gewicht (basismassa A : verhardingsmiddel B)	-	11,0 : 1
Mengverhouding naar volumen (basismassa A : verhardingsmiddel B)	-	10 : 1

Niet-uitgeharde massa:

met OTTOCOLL® S 660 Comp.B (OTTOCURE S-CA 2010)

Kleur	zwart
Viscositeit bij 23 °C	pasteus, standvast
Soortelijk gewicht bij 23 °C volgens ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,3
Verwerkingstemperatuur van/tot [°C]	+ 5 / + 30
Shore-A-hardheid na 4 uren	~ 25 - 30
Shore-A-hardheid na 24 uren	~ 38 - 42

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, DUITSLAND
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.nl

💡 Toepassingstechniek
 ☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de



AFDICHTEN & LIJMEN

Shore-A-hardheid na 3 dagen	~ 45
Pottijd bij 23 °C/50 % rlv [minuten]	~ 15 - 35
Volumeverlies volgens ISO 10563 [%]	~ 4

Vulcanisaat:

Soortelijk gewicht bij + 23 °C [g/cm ³]	~ 1,3
Shore-A-hardheid volgens ISO 868	~ 45
Temperatuurbestendigheid van/tot [°C]	- 40 / + 150
Treksterkte volgens ISO 37, type 3 [N/mm ²]	~ 2,9
Scheurrek volgens ISO 37, type 3 [%]	~ 350
Rekspanningswaarde bij 100 % volgens ISO 37, Type 3 [N/mm ²]	~ 1,0

Deze waarden zijn niet voor de uitwerking van specificaties bestemd. Neem vóór het opstellen van specificaties contact op met OTTO-CHEMIE.

Voorbehandeling

De hechtvlakken moeten gereinigd worden en alle verontreinigingen, zoals oplosmiddelen, conserveermiddelen, vetten, oliën, stof, water, resten van lijmen en afdichtingskitten en van andere stoffen die een negatief effect op de hechting kunnen hebben, moeten verwijderd worden. Reinigen van niet-poreuze oppervlakken: Reinig met OTTO Cleaner T (geen uitdamp tijd nodig) en een schone, pluisvrije doek. Poreuze ondergrond reinigen: Reinig oppervlakken mechanisch, bijvoorbeeld met een staalborstel of een slijpschijf, om losse deeltjes te verwijderen.

De hechtvlakken moeten schoon, vetvrij, droog en draagkrachtig zijn.

Primertabel

De eisen aan elastische afdichtingen en verlijmingen zijn afhankelijk van de heersende invloeden van buitenaf. Extreme temperatuurschommelingen, rek- en trekkrachten, herhaaldelijk contact met water en dergelijke stellen hoge eisen aan een hechting. In zulke gevallen is de toepassing van de door ons aanbevolen primer (b.v. +/OTTO Primer 1216) raadzaam om een zo belastbaar mogelijke verbinding te verkrijgen.

Glas	+
Hout, onbehandeld	+ 1
GFK	1101

1) Bij sterke waterbelasting graag ruggespraak met onze technische afdeling.

+ = hecht goed zonder primer

- = niet geschikt

T = Test/proef vooraf aanbevolen

Bijzondere instructies

Vóór aanvang van de werkzaamheden moet de verwerker zeker stellen dat de materialen die in direct contact met dit product komen ermee en ook met elkaar compatibel zijn en elkaar niet beschadigen of veranderen (b.v. verkleuren). Van materialen die later in de nadere omgeving van dit product verwerkt worden moet de verwerker vóóraf zeker stellen dat hun inhoudsstoffen resp. uitwasemingen geen vermindering van de eigenschappen of verandering (b.v. verkleuring) van het product tot gevolg kunnen hebben. In geval van twijfel moet de gebruiker ruggespraak met de betreffende producent van de materialen houden. De constructieve details van de verlijming moeten met onze technische afdeling afgestemd worden, vooral de compatibiliteit met contactmaterialen zoals de isolatieglas-randverbinding, afdichtingen etc. Bij de uitharding worden geleidelijk geringe hoeveelheden alcohol vrijgezet. Tijdens de verwerking en uitharding voor voldoende luchttoevoer zorgen. Verwerking met persluchtpistool P TS 460 XH

Toepassingsinstructies

Maximale afwijking van de mengverhouding: de aangegeven mengverhouding kan met maximaal +/- 10 % worden aangepast, om de uithardings tijd te beïnvloeden.

Verwerking 2-componenten lymen en afdichtingskitten uit side-by-side kokers:

Eerst de sluitdoppen van beide componenten verwijderen. Kkoker in pistool plaatsen. Zo lang drukken tot bij beide componenten materiaal naar buiten treedt. Materiaal afvegen en statische menger met wartelmoer bevestigen. De homogeniteit van het mengsel controleren.

Voor afdichtingen in het meng- en doseersysteem die in direct contact staan met de lijm/het afdichtingsmiddel adviseren wij (weekmakervrije) EPDM-afdichtingen of nog resistentere FFKM-afdichtingen te gebruiken. Overleg met onze technische afdeling als u andere afdichtingsmaterialen gebruikt.

Het insluiten van lucht tijdens het mengen moet vermeden worden. Wij adviseren het gebruik van een menginstallatie.

Tijdens de uitharding mag de omgevingstemperatuur niet boven 60 °C zijn.

Component A reageert niet met luchtvochtigheid en is onder normale omstandigheden (23 °C, 50 % rlv) stabiel.

Component B is gevoelig voor luchtvochtigheid en moet daarom tegen vochtigheid worden beschermd.

Om een optimale hechting en goede mechanische eigenschappen te bereiken moet het insluiten van lucht in de lijmvoeg vermeden worden.

Verwerken/afmessen: De lijm/afdichtingkit moet binnen de pottijd afgemest worden om het nauwe contact met het hechtingsvlak en de flanken zeker te stellen. Geen afwerkzeep gebruiken.

Vanwege het grote aantal toepassingen voor onze producten en voorwaarden voor deze toepassingen is het in elk geval noodzakelijk, alle voor het betrokken gebruiksdoel belangrijke producteigenschappen vóóraf te testen en in de praktijk te toetsen.

Het uiterste houdbaarheidsdatum staat op de verpakking en dient in acht te worden genomen.

Wij raden aan om onze producten in ongeopende originele verpakking droog (< 60 % rlv) bij een temperatuur tussen +15 °C en +25 °C op te slaan. Worden de producten over een langere periode (meerdere weken) bij hogere temperaturen/luchtvochtigheid opgeslaan en/of getransporteerd, kan een vermindering van de houdbaarheid resp. een verandering van de materiaaleigenschappen niet uitgesloten worden.

Om zeker te zijn van de juiste mengverhouding moet de gebruiker tijdens de verwerking kwaliteitscontroles doorvoeren. De in ieder stadium noodzakelijke tests vindt u in het document " Verwerkingsbegeleidende kwaliteitscontroles 2-componenten silicone" dat op aanvraag bij onze technische afdeling te verkrijgen is.

Levorm

Verpakkingen en kleuren op aanvraag

Veiligheidsinstructie

Let op veiligheidsblad.

Na volledige uitharding is het product geheel reukloos.

Afvalverwijdering

Aanwijzingen voor de verwijdering zie veiligheidsblad.

Aansprakelijkheid

De bovenstaande informatie en onze technische toepassingsadviezen, hetzij mondeling, schriftelijk of door middel van tests, worden naar ons beste weten verstrekt, maar zijn niet bindend, ook niet met betrekking tot eventuele eigendomsrechten van derden. De informatie in deze publicatie ontslaat de verwerker niet van de verplichting om zijn eigen tests uit te voeren op onze producten met betrekking tot hun geschiktheid voor de beoogde processen en doeleinden. De toepassing, het gebruik en de verwerking van onze producten en de producten die worden vervaardigd op basis van ons technisch toepassingsadvies vallen buiten onze controle en zijn daarom uitsluitend de verantwoordelijkheid van de verwerker. Als de toepassing waarvoor onze producten worden gebruikt onderworpen is aan een officiële toestemming, is de gebruiker verantwoordelijk voor het verkrijgen van deze toestemming. We behouden ons het recht voor om het product aan te passen aan de technische vooruitgang en nieuwe ontwikkelingen. Voor het overige verwijzen we naar onze algemene voorwaarden, in het bijzonder met betrekking tot eventuele aansprakelijkheid voor gebreken. U kunt onze voorwaarden vinden op www.otto-chemie.de.