



Il silicone bicomponente per structural-glazing qualità Premium

Adesivo sigillante bicomponente a base di silicone e di alcossi, reticolazione condensante

Per ambienti interni ed esterni

S 660

Caratteristiche

- ▶ Adesivo siliconico bicomponente neutro a base alkoxy con reticolazione per condensazione
- ▶ Estremamente resistente ai raggi UV, allo strappo e all'intaglio
- ▶ Non corrosivo
- ▶ Ottima adesione su vetro e legno
- ▶ L'elevata proprietà tensocompensante garantisce un'ottima stabilità dell'incollaggio
- ▶ Indurisce alla temperatura ambiente
- ▶ Odore estremamente contenuto
- ▶ Tempi ciclo ridotti – grazie all'indurimento rapido, gli elementi incollati sono presto pronti per l'ulteriore lavorazione
- ▶ Elevata sollecitabilità meccanica
- ▶ Ridotta perdita di volume durante l'indurimento (circa 4%)
- ▶ Ottima resistenza termica
- ▶ Eccezionalmente resistente all'acqua e all'umidità



Campi di applicazione

- ▶ Incollaggio di elementi di unione legno-vetro
- ▶ Incollaggio e sigillatura tensocompensante di vari materiali, come vetro, legno, metallo e materie plastiche

Dati tecnici

Singoli componenti:

	Componente A	OTTOCOLL® S 660 Comp.B (OTTOCURE S-CA 2010)
Colore	bianco	nero
Viscosità al 23 °C	pastoso	pastoso, stabile
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,31	~ 1,17
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. 8 [mesi]		8
Rapporto di miscelazione secondo peso (massa base A : più dura di B)	-	11,0 : 1
Rapporto di miscelazione secondo volume (massa base A : più dura di B)	-	10 : 1

Massa non vulcanizzata:

con OTTOCOLL® S 660 Comp.B (OTTOCURE S-CA 2010)

Colore	nero
Viscosità al 23 °C	pastoso, stabile
Densità a 23 °C secondo le norme ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,3
Temperatura di lavorazione da/a [°C]	+ 5 / + 30
Durezza Shore A dopo 4 ore	~ 25 - 30

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, GERMANIA
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.com/it

💡 Ufficio tecnico
 ☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de



SIGILLARE & INCOLLARE

Durezza Shore A dopo 24 ore	~ 38 - 42
Durezza Shore A dopo 3 giorni	~ 45
Pot life al 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]	~ 15 - 35
Perdita di volume secondo le norme ISO 10563 [%]	~ 4

Vulcanizzato:

Densità a + 23 °C [g/cm ³]	~ 1,3
Durezza Shore A secondo le norme ISO 868	~ 45
Resistenza termica da/a [°C]	- 40 / + 150
Resistenza alla trazione secondo le norme ISO 37, tipo 3 [N/mm ²]	~ 2,9
Allungamento a rottura secondo le norme ISO 37, tipo 3 [%]	~ 350
Modulo elastico al 100 % secondo le norme ISO 37, tipo 3 [N/mm ²]	~ 1,0

Questi valori non sono idonei per redigere specifiche. Per la redazione di specifiche suggeriamo di interpellare OTTO-CHEMIE.

Pretrattamento

Le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti. Pulizia di superfici non porose: Pulire con OTTO Cleaner T (non è necessario un tempo di asciugatura), un panno pulito e privo di pelucchi. Pulizia di substrati porosi: Pulire le superfici meccanicamente, ad esempio con una spazzola d'acciaio o un disco abrasivo, per rimuovere le particelle libere.

Le superfici di adesione devono essere pulite, sgrassate, asciutte e stabili.

Tabella dei primer

I requisiti degli incollaggi e delle sigillature elastiche dipendono dagli influssi esterni di volta in volta presenti. Oscillazioni termiche estreme, elevate forze di taglio e snervamento, ripetuto contatto con l'acqua ecc. mettono a dura prova un collegamento adesivo. In questo caso è consigliabile l'impiego di primer raccomandati (ad es. +/OTTO Primer 1216), per ottenere un collegamento il più possibile resistente alle sollecitazioni.

Vetro	+
Legno non trattato	+ 1
Plastica rinforzata in fibra di vetro	1101

1) In caso di forte esposizione all'acqua, suggeriamo di contattare il nostro reparto di assistenza tecnica.

+ = buona adesione senza primer

- = non idoneo

T = test/prova preliminare consigliati

Avvertenze

Prima di applicare il prodotto è necessario assicurarsi che i materiali costruttivi con i quali si verrà a contatto siano compatibili con il prodotto stesso e tra loro e che non possano danneggiare o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). In caso di materiali costruttivi che saranno successivamente lavorati nel punto dove è stato applicato il prodotto, l'utilizzatore deve verificare che i relativi componenti solidi o volatili non possano compromettere o alterare le caratteristiche del prodotto (ad es. scolorimento). All'occorrenza, l'utilizzatore è tenuto a contattare il produttore dei materiali costruttivi rispettivamente impiegati.

I dettagli strutturali dell'incollaggio devono essere discussi con il nostro reparto di assistenza tecnica, in particolare riguardo alla compatibilità con i materiali di contatto, come bordi di vetri isolanti, guarnizioni, ecc.

Durante l'indurimento, si liberano lentamente minime quantità alcol.

Durante la lavorazione e l'indurimento, è necessario garantire una buona ventilazione.

Lavorazione con pistola ad aria compressa P TS 460 XH

Istruzioni per l'applicazione

Scostamento massimo dal rapporto di miscelazione: il rapporto di miscelazione indicato può variare al massimo di +/- 10 % per influire sul tempo di indurimento.

Lavorazione di adesivi e sigillanti bicomponenti da cartuccia side-by-side:

Per prima cosa rimuovere i tappi dei due componenti. Inserire la cartuccia sulla pistola. Premere fino alla fuoriuscita di entrambi i componenti del materiale. Ripulire il materiale e fissare il miscelatore statico con il dado a risvolto. Verificare l'omogeneità della miscela.

Per le superfici di impianti di miscelazione e dosaggio che sono a diretto contatto con l'adesivo/sigillante, si consiglia di utilizzare guarnizioni in EPDM (prive di plastificanti) o guarnizioni in FFKM ancora più resistenti. Se si utilizzano altri materiali di tenuta,

consultare il nostro ufficio tecnico.

Evitare di conglobare aria nella fase di miscelazione. A questo scopo suggeriamo l'impiego di un impianto di miscelazione.

La temperatura ambiente durante l'indurimento deve essere al massimo di +60 °C.

Il componente A non reagisce all'umidità dell'aria ed è stabile in condizioni normali (23 °C, 50% u.r.a.).

Il componente B è sensibile all'umidità dell'aria e deve pertanto essere protetto dall'umidità.

Per ottenere un'adesione ottimale e buone caratteristiche meccaniche, è necessario evitare di conglobare aria.

Lavorare/Lisciare: L'adesivo/sigillante deve essere lisciato entro la sua pot life per garantire il contatto con la superficie aderente ed i lati. Non deve essere usato alcun prodotto lisciante.

Dato il gran numero di fattori che influiscono sulla lavorazione e sull'applicazione del prodotto, l'utilizzatore dovrebbe sempre effettuare una lavorazione e un'applicazione di prova.

Rispettare la data limite di utilizzo effettivo riportata sul contenitore.

Raccomandiamo di conservare gli prodotti nei contenitori originali chiusi in un luogo asciutto (< 60 % u.r.a.) ad una temperatura compresa tra min. +15 °C e max. +25 °C. In caso di stoccaggio prolungato dei prodotti (per più settimane) e/o trasporto a temperature o umidità dell'aria più elevate, non sono da escludere una riduzione della conservabilità o un'alterazione delle caratteristiche del materiale.

Per verificare la corretta miscelazione, l'utilizzatore deve predisporre controlli di qualità relativi alla lavorazione. Le prove necessarie sono descritte nel documento "Controlli di qualità per la lavorazione dei siliconi bicomponenti", richiedibile al nostro reparto di assistenza tecnica.

Fornitura

Confezioni e colori a richiesta

Avvertenze per la sicurezza

Attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza.

Dopo l'indurimento, il prodotto è inodore.

Smaltimento

Istruzioni per lo smaltimento, vedere Scheda di sicurezza.

Garanzia

Le suddette informazioni e i nostri consigli tecnici applicativi, sia verbali che scritti o per mezzo di test, sono forniti al meglio delle nostre conoscenze, ma non sono vincolanti, anche per quanto riguarda eventuali diritti di proprietà di terzi. Le informazioni contenute in questo documento non esimono l'utente dall'effettuare propri test sui nostri prodotti per verificarne l'idoneità ai processi e agli scopi previsti. L'applicazione, l'uso e la lavorazione dei nostri prodotti e dei prodotti realizzati sulla base dei nostri consigli tecnici applicativi esulano dal nostro controllo e sono pertanto di esclusiva responsabilità dell'utente. Qualora l'impiego per il quale i nostri prodotti sono acquistati debba sottostare ad obblighi di approvazioni da parte delle Autorità competenti, l'ottenimento di tale approvazione sarà a carico dell'utilizzatore. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto relativamente ai progressi e agli sviluppi della tecnica. Per il resto si rimanda alle nostre Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili all'indirizzo www.otto-chemie.de.