

OTTO Cleanprimer 1226

Lo speciale cleanprimer

Detergente a base di solventi con agenti adesivanti

PR 1226

Caratteristiche

- ▶ Pulizia e miglioramento dell'aderenza su materiali non assorbenti (metalli, materie plastiche, vetro, ecc.)
- ▶ Non richiede asciugatura
- ▶ Senza toluene

Campi di applicazione

- ▶ Miglioramento delle proprietà adesive del silicone speciale OTTOSEAL® S 54 su sottofondo in mastice d'asfalto
- ▶ Miglioramento dell'adesione di OTTOCOLL® S 81 su PVC

Dati tecnici

Tempo di essiccazione a 23 °C/50 % u.r.a. [minuti]	0
Consumo in base all'assorbimento del substrato [g/m ²]	~ 30 - 50
Densità a + 23 °C [g/cm ³]	~ 0,8
Stabilità a magazzino a 23 °C/50 % u.r.a. [mesi]	12

Questi valori non sono idonei per redigere specifiche. Per la redazione di specifiche suggeriamo di interpellare OTTO-CHEMIE.

Pretrattamento

Le superfici da incollare devono essere pulite e occorre eliminare ogni sostanza estranea che potrebbe compromettere l'adesione, come distaccanti, conservanti, grassi, oli, polveri, acqua, residui di vecchi adesivi/sigillanti. Pulizia di superfici non porose: Pulire con OTTO Cleaner T (non è necessario un tempo di asciugatura), un panno pulito e privo di pelucchi. Pulizia di substrati porosi: Pulire le superfici meccanicamente, ad esempio con una spazzola d'acciaio o un disco abrasivo, per rimuovere le particelle libere.

Avvertenze

Il cleanprimer è stato realizzato per gli adesivi sigillanti OTTO al fine di garantire un'adesione ottimale in combinazione con questi ultimi. L'interazione/compatibilità con gli adesivi/sigillanti OTTO è stata testata ed approvata dal nostro reparto di assistenza tecnica

Non applicare primer e cleanprimer oltre i bordi del giunto e oltre le superfici di adesione per evitare di sporcare o di provocare alterazioni estetiche.

Istruzioni per l'applicazione

Effettuare la pulizia delle superfici con Cleanprimer con un panno pulito, esercitando una pressione sufficiente ad ottenere un buon risultato pulente.

Sull'asfalto suggeriamo di applicare il primer in modo uniforme con un pennello.

Tempo di asciugatura non necessario

Il tempo di attesa tra l'applicazione del primer e la successiva lavorazione può ammontare a parecchie ore, evitando i depositi di



polvere.

Dato il gran numero di fattori che influiscono sulla lavorazione e sull'applicazione del prodotto, l'utilizzatore dovrebbe sempre effettuare una lavorazione e un'applicazione di prova.

Rispettare la data limite di utilizzo effettivo riportata sul contenitore.

Fornitura

	Flacone in alluminio da 100 ml	Flacone in alluminio da 1000 ml
<input type="radio"/> incolore	PR1226-50	PR1226-55
Pezzi per unità di imballaggio	15	5
Pezzi per pallet		

Avvertenze per la sicurezza

Attenersi alla scheda informativa in materia di sicurezza.

Smaltimento

Istruzioni per lo smaltimento, vedere Scheda di sicurezza.

Garanzia

Le suddette informazioni e i nostri consigli tecnici applicativi, sia verbali che scritti o per mezzo di test, sono forniti al meglio delle nostre conoscenze, ma non sono vincolanti, anche per quanto riguarda eventuali diritti di proprietà di terzi. Le informazioni contenute in questo documento non esimono l'utente dall'effettuare propri test sui nostri prodotti per verificarne l'idoneità ai processi e agli scopi previsti. L'applicazione, l'uso e la lavorazione dei nostri prodotti e dei prodotti realizzati sulla base dei nostri consigli tecnici applicativi esulano dal nostro controllo e sono pertanto di esclusiva responsabilità dell'utente. Qualora l'impiego per il quale i nostri prodotti sono acquistati debba sottostare ad obblighi di approvazioni da parte delle Autorità competenti, l'ottenimento di tale approvazione sarà a carico dell'utilizzatore. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al prodotto relativamente ai progressi e agli sviluppi della tecnica. Per il resto si rimanda alle nostre Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili all'indirizzo www.otto-chemie.de.