# Novasil® S 800

## La silicone pour le collage élastique et l'étanchéification de plastiques

S 800

## **Propriétés**

- Colle-mastic silicone mono-composant à réticulation neutre à base d'alcoxy
- Très bonne résistance aux intempéries, au vieillissement et aux rayons UV
- > Très bonne adhésion propre sur des matières plastiques
- > Avec une grande puissance adhésive
- > Non corrosif(ve)
- > Peu odorant(e)
- Ne provoque pas de fissure de contrainte sur le verre acrylique et sur le polycarbonate non précontraints

## **Domaines d'application**

#### Énergies renouvelables

- > Collage élastique de châssis de modules photovoltaique.
- > Collage et étanchéité de prises de courant "junction boxes"

#### Industrie des appareils ménagers :

> Collage de montants de portes, équerres et caches

#### Industrie du luminaire et de l'électronique :

- > Collage élastique et étanchéification de boîtiers de lampes
- > Collage élastique et étanchéification de composants électriques et électroniques

#### Ingénierie chauffage, ventilation et systèmes :

> Étanchéification de joints de raccord et de dilatation pour technique de climatisation et ventilation

#### Industrie générale:

> Collages et étanchéifications élastiques dans le secteur industriel, jusqu'à une sollicitation thermique permanente de + 180 °C

## Normes et essais

- > Testé et conforme à DIN 4102-B1 difficilement inflammable
- > UL 94 Flame Classification HB, RTI 105 °C, File No. E 176319
- ▶ Le produit a été contrôlé conformément aux critères de l'Agence américaine des produits alimentaires et pharmaceutiques (FDA, 21 CFR 177.2600) et il est adapté aux contacts répétés avec des produits alimentaires ne contenant pas de matières grasses. La condition préalable pour une application dans le cadre de ces réglementations est un traitement adéquat du produit de vulcanisation, par exemple par la chaleur, afin d'éliminer les parties volatiles et extractibles avant l'utilisation.
- La compatibilité avec du Plexiglas® non précontraint est vérifiée et confirmée par le fabricant. Le rapport d'essai concernant la compatibilité avec le Plexiglas® XT est disponible.
- > La compatibilité avec le Makrolon® précontraint est vérifiée et confirmée par le fabricant. Le rapport d'essai concernant la compatibilité avec le Makrolon® est disponible.

## Spécification techniques

Temps de formation d'une peau à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 20
Durcissement dans 24 heures à 23 °C/50 % HR [mm]	~ 2
Température d'application de/à [°C]	+ 5 / + 40
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm3]	~ 1,4
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable

### Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, ALLEMAGNE & +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de www.otto-chemie.fr

Service technique
+49 8684 908-4300
atae@otto-chemie.de



Fiche technique Novasil® S 800

Dureté Shore A selon ISO 868	~ 45
Coefficient de contrainte d'allongement à 100 % selon ISO 37 type 3 [N/mm²]	, ~ 1,0
Allongement à la rupture selon ISO 37, type 3 [%]	~ 480
Résistance à la traction selon ISO 37, type 3 [N/mm²]	~ 3,0
Résistance à la température de/à [°C]	- 40 / + 180 <sup>1</sup>
Résistance diélectrique ED selon DIN EN 60243 [kV/mm]	≥ 15
Résistance de contact spécifique p selon DIN IEC 93 [Ω*cm]	10 ^14
Conductibilité de la chaleur λ [W/mK]	~ 0,36
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour cartouches/ poches [mois]	9 2

<sup>1)</sup> Se réfère à la peinture noire, toutes les autres peintures étant résistantes jusqu'à +150°C ou, pendant une courte durée (jusqu'à 500 h) jusqu'à +180°C.

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

#### **Prétraitement**

Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence. Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de graisses, secs ainsi que solides.

Les exigences posées aux étanchements élastiques et aux colles dépendent des influences extérieures respectives. Les variations extrêmes de la température, les forces d'étirement et de cisaillement, un contact répété avec de l'eau etc., posent des contraintes très élevées aux liaisons collées. Dans ce cas l'utilisation des apprêts préconisés est recommandée pour obtenir le raccord le plus résistant possible. Veuillez consulter avec notre service technique.

Il faut prétraiter la surface de certaines matières plastiques afin d'obtenir une adhésion optimale. Veuillez contacter en avance notre departement technique.

## Remarques spéciales

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le prouit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés

Les peintures, les vernis, les matériaux plastiques et d'autres matériaux de revêtement doivent être compatibles avec la colle / le mastic

Pendant le durcissement, de faibles quantités d'alcool sont lentement liberées.

Pendant la mise en œuvre et le durcissement de une bonne ventilation doit être assurée.

Le temps de vulcanisation se prolonge avec l'augmentation de l'épaisseur de la che du silicone. Les silicones monocomposantes ne sont pas adaptées à des collages en pleine surface, sauf si les conditions de construction pour cela sont données. Si le silicone devait être utilisé avec des épaisseurs de couche supérieures à 15 mm, veuillez vous adresser préalablement à notre Service Technique.

### Conseils d'application

Sensible aux produits de lissage. Il est recommandé de retirer le produit à sec, car l'agent de lissage peut provoquer un collage résiduel à la surface.

En raison des nombreuses influences possibles pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable.

Pour obtenir une adhérence optimale et de bonnes propriétés mécaniques, des inclusions d'air doivent être évitées. La date de péremption mentionnée sur l'emballage doit être respectée.

Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage de S 800 pour plusieurs semaines aux températures de > 30 °C result à une réduction distincte de la durée de stockage / durabilité.

### Conditionnement

	Cartouche 310 ml
noir	S800-04-C04
blanc	S800-04-C01

<sup>2)</sup> à partir de la fabrication

Fiche technique Novasil® S 800

00	wto.	, oho	24	0 ml
Ua	LOU	acne	. 31	וווו ט

Pièces par unité d'emballage	20
Pièces par palette	1200

Autres conditionnements sur demande

Pour des raisons de technique de représentation, il n'est pas exclu que les coloris représentés divergent des teintes originales des produits.

#### Avis de sécurité

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité. Après le durcissement, le produit devient inodore.

#### Traitement des déchets

Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

## Informations de marque

Plexiglas® est une marque déposée de la société Evonik-Röhm GmbH (Darmstadt) Makrolon® est une marque déposée de la société Covestro Deutschland AG (Leverkusen)

## Responsabilité

Les informations susmentionnées et nos conseils d'application, qu'ils soient donnés verbalement, par écrit ou par des essais, sont fournis en toute bonne foi, mais ne sont considérés que comme des indications non contraignantes, y compris en ce qui concerne d'éventuels droits de propriété intellectuelle de tiers. Les informations contenues dans ce document ne dispensent pas l'utilisateur de vérifier lui-même l'adéquation de nos produits avec les procédés et les applications envisagés. L'application, l'utilisation et la transformation de nos produits et des produits fabriqués sur la base de nos conseils d'application se font en dehors de nos possibilités de contrôle et relèvent donc exclusivement de la responsabilité du transformateur. Si l'application pour laquelle nos produits sont utilisés est soumise à une autorisation administrative, l'utilisateur est responsable de l'obtention de ces autorisations. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit aux avancées techniques et aux nouveaux développements. Pour le reste, nous renvoyons à nos conditions générales de vente, notamment en ce qui concerne une éventuelle responsabilité pour vices. Vous trouverez nos CGV à l'adresse www.otto-chemie.de.