

Novasil® S 49

La colle silicone à 2 composants pour l'industrie

S 49

Propriétés

- ▶ Colle mastic silicone à 2 composants neutre à base d'alkoxy à réticulation par condensation
- ▶ Très bonne résistance aux intempéries, au vieillissement et aux rayons UV
- ▶ Très bonne adhérence sans apprêt sur des nombreux supports - même avec des sollicitations aqueuses
- ▶ Réduit la durée des cycles, grâce à un durcissement rapide, les pièces collées peuvent continuer à être usinées très rapidement
- ▶ Très bonne résistance thermique
- ▶ Adhérence élevée
- ▶ Non corrosif(ve)
- ▶ Peu odorant(e)

Domaines d'application

Énergies renouvelables

- ▶ Collage verre-cadre pour collecteurs d'eau chaude
- ▶ Collage élastique de châssis de modules photovoltaïque.
- ▶ Collage et étanchéité de prises de courant "junction boxes"

Industrie des appareils ménagers :

- ▶ Collage de montants de portes, équerres et caches

Industrie du luminaire et de l'électronique :

- ▶ Collage élastique et étanchéification de boîtiers de lampes
- ▶ Collage élastique et étanchéification de composants électriques et électroniques

Industrie générale :

- ▶ Collages et étanchéifications élastiques dans le secteur industriel, jusqu'à une sollicitation thermique permanente de + 180 °C

Normes et essais

- ▶ UL 94 Flame Classification HB, RTI 105 °C, File No. E 176319

Spécification techniques

Composants individuels :

Composant A

| | |
|--|--------|
| Couleur | blanc |
| Viscosité à 23 °C | pâteux |
| Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm ³] | ~ 1,31 |
| Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR [mois] ¹ | 8 |

1) à partir de la fabrication

Composant B

OTTOCURE

| | S-CA 2160 | S-CA 2340 | S-CA 2465 | S-CA 2030 | S-CA 2105 |
|---------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Couleur | noir | noir | noir | noir | gris |

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, ALLEMAGNE
☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
www.otto-chemie.fr

💡 Service technique
☎ +49 8684 908-4300
@ tae@otto-chemie.de



ÉTANCHÉITÉ & COLLAGE

| | | | | | |
|---|--------|--------|--------|--------|--------|
| Viscosité à 23 °C | pâteux | pâteux | pâteux | pâteux | pâteux |
| Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm ³] | ~ 1,23 | ~ 1,23 | ~ 1,23 | ~ 1,23 | ~ 1,17 |
| Stabilité de stockage à 23° C/50 % HR [mois] ¹ | 6 | 9 | 6 | 9 | 6 |

1) à partir de la fabrication

Matière mélangée Avec OTTOCURE

| | S-CA 2160 | S-CA 2340 | S-CA 2465 | S-CA 2030 | S-CA 2105 |
|--|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Couleur | noir | noir | noir | noir | gris |
| Viscosité à 23 °C | pâteux | pâteux | pâteux | pâteux | pâteux |
| Temps ouvert à 23 °C/50 % HR [minutes] | 2 - 7 | 7 - 15 | 7 - 15 | 10 - 30 | 10 - 20 |
| Durété shore A après 1 h | > 22 | > 5 | > 5 | 0 | > 5 |
| Durété Shore A après 2 h | > 27 | > 15 | > 15 | > 10 | > 15 |
| Durété Shore A après 24 h | > 40 | > 36 | > 35 | > 35 | > 35 |
| Temps de manipulation [min] ¹ | < 20 | < 60 | < 60 | < 120 | < 90 |

1) La structure du collage et l'obtention d'une résistance suffisante pour la manipulation des pièces collées dépendent du matériau, de la géométrie du collage et de la surface de collage. Habituellement, une résistance suffisante pour la manipulation des pièces collées est obtenue après le temps de vulcanisation indiqué à température ambiante. La charge limite du collage n'est possible qu'après 24 heures de vulcanisation. Une accélération de la vulcanisation est possible par une augmentation de la température, qui peut atteindre jusqu'à + 60 °C.

Masse vulcanisé:

| | |
|---|-------------|
| Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm ³] | ~ 1,30 |
| Durété Shore A selon ISO 868 | ~ 42 - 47 |
| Résistance à la traction selon ISO 37, type 3 [N/mm ²] | ~ 2 - 3 |
| Allongement à la rupture selon ISO 37, type 3 [%] | ~ 200 - 500 |
| Coefficient de contrainte d'allongement à 100 % selon ISO 37, type 3 [N/mm ²] | ~ 1,0 |
| Résistance diélectrique ED selon DIN EN 60243-1 [kV/mm] | ≥ 15 |
| Résistance de contact spécifique p selon DIN IEC 93 [Ω* cm] | 10 ^ 14 |
| Résistance à la température de/à [°C] | -40 / +180 |
| Perte de volume selon ISO 10563 [%] | ~ 4 |

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

Prétraitement

Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence. Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de graisses, secs ainsi que solides. Les exigences posées aux étanchements élastiques et aux colles dépendent des influences extérieures respectives. Les variations extrêmes de la température, les forces d'étirement et de cisaillement, un contact répété avec de l'eau etc., posent des contraintes très élevées aux liaisons collées. Dans ce cas l'utilisation des apprêts préconisés est recommandée pour obtenir le raccord le plus résistant possible. Veuillez consulter avec notre service technique.

Remarques spéciales

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement

de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le produit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.

Les peintures, les vernis, les matériaux plastiques et d'autres matériaux de revêtement doivent être compatibles avec la colle / le mastic.

Les détails constructifs sont à accorder avec notre service technique.

Pendant le durcissement, de faibles quantités d'alcool sont lentement libérées.

Conseils d'application

| | |
|--|------------------------|
| Température d'application de/à [°C] | +10 / +25 ¹ |
| Rapport de mélange par poids (A masse de base : B durcisseur) | 10,6 : 1 ² |
| Rapport de mélange par volume (A masse de base : B durcisseur) | 10 : 1 |
| Écart maximal admissible par rapport au rapport de mélange [%] | ± 10 |
| Pression recommandée du plateau suiveur, composant A [bar] | 2 - 3 |
| Pression recommandée du plateau suiveur, composant B [bar] | < 1,5 |
| Température maximale pendant le durcissement [°C] | +60 |

1) au maximum à + 30 °C

2) avec composant B gris 11,0 : 1

Mise en œuvre du produit hybride à 2 composants par cartouche side-by-side:

Retirer les capuchons des deux composants. Insérer la cartouche dans le pistolet. Ejecter le produit jusqu'à ce que du produit sorte au niveau des deux composants. Essuyer le produit ejecté. Fixer le mélangeur statique avec l'écrou-raccord. Vérifier l'homogénéité du mélange.

Il est impératif que des inclusions d'air soient évitées lors du mélange. Nous recommandons dès lors un mélangeur.

Pour les joints de l'appareil de mélange et de dosage qui sont en contact direct avec la colle/le produit d'étanchéité, nous recommandons d'utiliser des joints EPDM (sans plastifiant) ou des joints FFKM encore plus résistants. En cas d'utilisation d'autres matériaux d'étanchéité, veuillez consulter le service technique d'application.

Le composant A ne réagit pas à l'humidité de l'air et il est normalement stable (conditions de 23 °C, 50 % h.r.).

Le composant B est sensible à l'humidité de l'air et il doit en conséquence en être protégé.

Afin d'obtenir une adhérence optimum et de bonnes caractéristiques mécaniques, il convient d'éviter l'inclusion d'air.

Application/Lissage: La colle/mastic doit être lissé pendant le temps de pot ouvert afin d'assurer un contact rapproché entre la surface d'adhérence et les flancs. N'utiliser pas un produit de lissage.

En raison des nombreuses influences possibles pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable.

La date de péremption mentionnée sur l'emballage doit être respectée.

Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage et /ou un transport de nos produits pour plusieurs semaines aux températures ou à une humidité relative augmentée(s) peut causer une réduction de la durée de stockage / durabilité respectivement à un changement des propriétés.

Afin de garantir un mélange correct, l'utilisateur doit effectuer des contrôles de qualité accompagnant la mise en œuvre. Les contrôles nécessaires sont indiqués dans le document « Contrôles de qualité accompagnant la mise en œuvre de silicones à 2 composants » qui est disponible auprès du service technique.

Conditionnement

| Cartouche plastique side-by-side 490 ml | |
|---|-----------------|
| <input type="radio"/> avec OTTOCURE S-CA 2030 | S49-43-2030-C04 |
| <input type="radio"/> avec OTTOCURE S-CA 2105 | sur demande |
| <input type="radio"/> avec OTTOCURE S-CA 2160 | sur demande |
| <input type="radio"/> avec OTTOCURE S-CA 2340 | sur demande |
| Pièces par unité d'emballage | 9 |
| Pièces par palette | 540 |

1 mélangeur statique OTTO MFQX 10-24T est livré avec chaque cartouche

Autres conditionnements sur demande

Pour des raisons de technique de représentation, il n'est pas exclu que les coloris représentés divergent des teintes originales

des produits.

Avis de sécurité

Veillez consulter la fiche de données de sécurité.
Après le durcissement, le produit devient inodore.

Traitement des déchets

Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

Responsabilité

Les informations susmentionnées et nos conseils d'application, qu'ils soient donnés verbalement, par écrit ou par des essais, sont fournis en toute bonne foi, mais ne sont considérés que comme des indications non contraignantes, y compris en ce qui concerne d'éventuels droits de propriété intellectuelle de tiers. Les informations contenues dans ce document ne dispensent pas l'utilisateur de vérifier lui-même l'adéquation de nos produits avec les procédés et les applications envisagés. L'application, l'utilisation et la transformation de nos produits et des produits fabriqués sur la base de nos conseils d'application se font en dehors de nos possibilités de contrôle et relèvent donc exclusivement de la responsabilité du transformateur. Si l'application pour laquelle nos produits sont utilisés est soumise à une autorisation administrative, l'utilisateur est responsable de l'obtention de ces autorisations. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit aux avancées techniques et aux nouveaux développements. Pour le reste, nous renvoyons à nos conditions générales de vente, notamment en ce qui concerne une éventuelle responsabilité pour vices. Vous trouverez nos CGV à l'adresse www.otto-chemie.de.