

Novasil® S 152

La masse de scellement thermoconductrice base de silicone UL-V0 2K

S 152

Propriétés

- › Masse de scellement à 2 composants
- › Se fond sur une système neutre à réticulation par condensation.
- › Thermo-conductible
- › Difficilement inflammable
- › Durcissement à température ambiante
- › Pendant le durcissement d'alcool est libéré comme produit de fission

Domaines d'application

Industrie du luminaire et de l'électronique :

- › Pour sceller des composants électroniques
- › Étanchéification imperméable à l'eau de équipements de mesurage
- › Pour sceller / revêtir des platines électriques

Normes et essais

- › Satisfait aux impératifs de UL-V0

Spécification techniques

Composants individuels :

Composant A

Couleur	C01 blanc
Viscosité à 23 °C [mPas]	~20000
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,52
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR [mois]	6 ¹

1) à partir de la fabrication

Composant B

OTTOCURE S-CA 2325

Couleur	C00 transparent
Viscosité à 23 °C [mPas]	~ 180
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 0,98
Rapport de mélange par poids (A masse de base : B durcisseur)	15 : 1
Rapport de mélange par volume (A masse de base : B durcisseur)	10 : 1
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR [mois]	6 ¹

1) à partir de la fabrication

OTTOCURE S-CA 2420

Couleur	C00 transparent
---------	-----------------

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, ALLEMAGNE
☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
www.otto-chemie.fr

💡 **Service technique**
☎ +49 8684 908-4300
@ tae@otto-chemie.de

**ÉTANCHÉITÉ & COLLAGE**

Viscosité à 23 °C [mPas]	~ 80
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 0,97
Rapport de mélange par poids (A masse de base : B durcisseur)	15 : 1
Rapport de mélange par volume (A masse de base : B durcisseur)	10 : 1
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR [mois]	6 ¹

1) à partir de la fabrication

Matière mélangée avec OTTOCURE S-CA 2325

Couleur	blanc
Viscosité à 23 °C [mPas]	~ 6000
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,52
Température d'application de/à [°C]	+ 10 / + 25 ¹
Dureté Shore A après 4 heures	~ 25
Dureté Shore A après 24 h	~ 50
Temps ouvert à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 20

1) au maximum à + 30 °C

avec OTTOCURE S-CA 2420

Couleur	blanc
Viscosité à 23 °C [mPas]	~ 6000
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,52
Température d'application de/à [°C]	+ 10 / + 25 ¹
Dureté Shore A après 6 h	~ 15
Dureté Shore A après 24 h	~ 50
Temps ouvert à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 120

1) au maximum à + 30 °C

Masse vulcanisé:

Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,55
Dureté Shore A selon ISO 868	~ 70
Résistance à la température de/à [°C]	- 40 bis + 150
Conductibilité de la chaleur λ [W/mK]	~ 0,6
Résistance à la traction selon ISO 37, type 3 [N/mm ²]	~ 2,4
Allongement à la rupture selon ISO 37, type 3 [%]	~ 60
Résistance de contact spécifique p selon DIN IEC 93 [Ω *cm]	9,2 * 10 ¹²
Résistance diélectrique selon DIN IEC-243-2 [kV/mm]	17

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

Prétraitement

Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de graisses, secs ainsi que solides.

Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence.

Remarques spéciales

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le produit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.

Pendant le durcissement, de faibles quantités d'alcool sont lentement libérées.

Pendant la mise en œuvre et le durcissement de une bonne ventilation doit être assurée.

La teinte peut être dégradée par la température ou les produits chimiques. La modification de la teinte, qui n'est pas à exclure,

n'a pas d'influence sur les caractéristiques protectrices du produit.

Les silicones sont généralement utilisables sur une large plage de températures pendant de longues périodes. La conjonction de facteurs tels que la fréquence des changements de température, le taux de chauffage, l'entrée d'air, etc. conditionne un comportement thermique complexe qui dépend du temps et de la température. C'est pourquoi il convient de tester le comportement aux deux extrémités de la plage de température (indiquées dans les données techniques) au plus proche de l'application, afin de vérifier les compatibilités et correspondances individuelles de l'application.

Conseils d'application

Ecart maximal du rapport de mélange: Le rapport de mélange peut au plus varier de +/- 10 % pour ainsi influencer le temps de durcissement.

Il est impératif que des inclusions d'air soient évitées lors du mélange. Nous recommandons dès lors un mélangeur.

Vu que les matières de charge de la composante A risquent de se déposer (sédimentation) pendant le stockage, cette composante doit être brassée de façon homogène dans le conditionnement d'origine, avant d'être mélangée à la composante B ou d'être versée dans le récipient de réserve d'une installation de mélange et de dosage.

Le composant A ne réagit pas à l'humidité de l'air et il est normalement stable (conditions de 23 °C, 50 % h.r.).

Le composant B est sensible à l'humidité de l'air et il doit en conséquence en être protégé.

Renseignements concernant les matériaux de l'installation de mélange et de dosage: il est recommandé d'utiliser des réservoirs en acier inoxydable et des joints toriques en EPDM. Afin d'éviter une diffusion d'humidité, l'utilisation de tuyaux souples ayant un revêtement intérieur en téflon est préconisée. Avant d'utiliser d'autres matériaux d'étanchéité, contacter la technique d'application.

Afin de garantir un mélange correct, l'utilisateur doit effectuer des contrôles de qualité accompagnant la mise en oeuvre. Les contrôles nécessaires sont indiqués dans le document « Contrôles de qualité accompagnant la mise en oeuvre de silicones à 2 composants » qui est disponible auprès du service technique.

Conditionnement

Conditionnements et autres couleurs sur demande.

Avis de sécurité

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

Après le durcissement, le produit devient inodore.

Responsabilité

Les informations susmentionnées et nos conseils d'application, qu'ils soient donnés verbalement, par écrit ou par des essais, sont fournis en toute bonne foi, mais ne sont considérés que comme des indications non contraignantes, y compris en ce qui concerne d'éventuels droits de propriété intellectuelle de tiers. Les informations contenues dans ce document ne dispensent pas l'utilisateur de vérifier lui-même l'adéquation de nos produits avec les procédés et les applications envisagés. L'application, l'utilisation et la transformation de nos produits et des produits fabriqués sur la base de nos conseils d'application se font en dehors de nos possibilités de contrôle et relèvent donc exclusivement de la responsabilité du transformateur. Si l'application pour laquelle nos produits sont utilisés est soumise à une autorisation administrative, l'utilisateur est responsable de l'obtention de ces autorisations. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit aux avancées techniques et aux nouveaux développements. Pour le reste, nous renvoyons à nos conditions générales de vente, notamment en ce qui concerne une éventuelle responsabilité pour vices. Vous trouverez nos CGV à l'adresse www.otto-chemie.de.