



Mastic polymère hybride STP mono-composant

Pour l'intérieur et
l'extérieur

M 380



Propriétés

- ▶ Sans silicone
- ▶ Peu odorant(e) - Aucune odeur désagréable
- ▶ Peut être peint/verni - respecter les recommandations pour l'application de la fiche technique
- ▶ Contient un fongicide - Résistance à la moisissure
- ▶ Effet non-corrosif sur les surfaces métalliques non-protégées
- ▶ Bonne résistance aux intempéries et au vieillissement

Domaines d'application

- ▶ Étanchéité d'installations de ventilation et de climatisation, par ex. des gaines d'évacuation d'air de cuisine
- ▶ Pour des joints élastiques dans les salles blanches et dans les locaux de fabrication ayant des exigences élevées en matière d'hygiène, par ex. les secteurs électroniques – la fabrication de puces
- ▶ Pour des joints dans des locaux de production de médicaments et autres articles médicaux
- ▶ Étanchéification de joints dans de secteur des entrepôts frigorifiques
- ▶ Convient pour les joints dans les hôpitaux et les entreprises de transformation alimentaire

Normes et essais

- ▶ Répond aux exigences en matière de réaction au feu selon la norme EN 13501: classe E
- ▶ Contrôlé pour les applications dans le secteur des salles blanches et selon DIN EN ISO 846 par ISEGA Forschungs- und Untersuchungsgesellschaft mbH Aschaffenburg
- ▶ Convient à l'utilisation dans des installations de ventilation selon VDI 6022, feuille 1
- ▶ Déclaration d'innocuité - testé pour utilisation à proximité d'un secteur alimentaire (ISEGA Forschungs- und Untersuchungsgesellschaft mbH, Aschaffenburg)
- ▶ EMICODE® EC 1 Plus - à très faible émission
- ▶ Classe d'émissions COV française A+
- ▶ Apte pour les applications selon les avis de l'IVD (Ass. Industrielle des Producteurs de Mastics, Allemagne) n°. 31+35

Spécification techniques

Temps de formation d'une peau à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 20 - 30
Durcissement dans 24 heures à 23 °C/50 % HR [mm]	~ 2 - 3
Température d'application de/à [°C]	+ 5 / + 40
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,5



Dureté Shore A selon ISO 868	~ 25
Déformation totale autorisée [%]	25
Coefficient de contrainte d'allongement à 100 % selon ISO 8339 [N/mm ²], méthode B	~ 0,4
Coefficient de contrainte d'allongement à 100 % selon ISO 37, type 3 [N/mm ²]	~ 0,6
Allongement à la rupture selon ISO 37, type 3 [%]	~ 700
Résistance à la traction selon ISO 37, type 3 [N/mm ²]	~ 1,7
Résistance à la température de/à [°C]	- 40 / + 90
Perte de volume selon ISO 10563 [%]	< 10
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR pour cartouches/poches [mois]	12 ¹

1) à partir de la fabrication

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

Prétraitement

Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de poussières et graisses ainsi que solides. Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence. Nettoyage de supports non poreux : nettoyer avec OTTO Cleaner T (pas de temps d'aération nécessaire) et un chiffon propre et non pelucheux. Nettoyage de supports poreux : nettoyer mécaniquement les surfaces pour éliminer les particules non adhérentes, par exemple avec une brosse métallique ou un disque abrasif.

Tableau d'apprêts

Les exigences posées aux étanchements élastiques et aux colles dépendent des influences extérieures respectives. Les variations extrêmes de la température, les forces d'étirement et de cisaillement, un contact répété avec de l'eau, etc., posent des contraintes très élevées aux liaisons collées. Dans ce cas l'utilisation des apprêts préconisés (par ex. +/OTTO Primer 1216) est recommandée pour obtenir le raccord le plus résistant possible.

Aluminium nu	+
Aluminium anodisé	+
Aluminium, revêtu de poudre	T
Béton	1225
Acier inoxydable	+ / 1216
Verre	+
Bois, lacqué (contenant des solvants)	+ / 1226
Bois, lacqué (systèmes aqueux)	T / 1227
Bois, verni (contenant des solvants)	+ / 1227
Bois, verni (systèmes aqueux)	+ / 1227
Céramique, émaillée	+
Céramique, non émaillée	+ / 1216
Profilé en matière plastique (PVC dur, par ex. Vinnolit)	1227
Cuivre	+ / 1227 ¹
Laiton	+ / 1227
Pierre naturelle	-
Polyester	T
Béton cellulaire	T
Crépi	1225
Zinc, fer zingué	+

1) Voir "Remarques spéciales"

+ = sans apprêt, bonne adhérence

- = non approprié

T = test/essai préliminaire recommandé

Remarques spéciales

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont

bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le produit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.

Les peintures, les vernis, les matériaux plastiques et d'autres matériaux de revêtement doivent être compatibles avec la colle / le mastic.

Du fait de l'interaction avec des produits chimiques sous forme liquide et gazeuse, comme par exemple des substances contenant de l'iode, du brome ou de l'aldéhyde, un changement de couleur peut apparaître au niveau du mastic silicone. Il convient le cas échéant d'effectuer des essais préalables avant la mise en œuvre.

Dans les espaces intérieurs peu ou pas du tout exposés aux rayons UV, la couleur des mastics polymères hybrides peut se modifier au fil du temps, notamment pour les couleurs claires. Par ailleurs, les aldéhydes, les substances similaires ou leurs émanations provenant de produits nettoyants ou de désinfectants, les matériaux en bois et autres matériaux de construction peuvent entraîner une coloration des mastics.

Les teintes peuvent être nuites par des influences de l'environnement (d'hautes températures, des produits chimiques, des vapeurs, des UV). Ceci n'a pas d'influence sur les propriétés du produit.

Avant le jointolement de joints soumis à une forte sollicitation chimique ou physique, veuillez vous adresser à notre service des techniques d'application.

Eviter tout contact avec les matériaux contenant du bitume ou dégageant des plastifiants – comme par ex. butyle, EPDM, néoprène, enduits isolants et noirs etc.

Ne convient pas pour l'étanchéification/le collage de tôle de protection en cuivre ayant une contrainte d'UV ou de températures. Pour une réfection adéquate des joints, il est indispensable d'enlever scrupuleusement tout l'ancien joint envahi par les moisissures. Afin d'éliminer les spores éventuellement présents, il faut ensuite traiter toute la zone du joint avec OTTO Spray anti-moisissure. Si on ne procède pas très soigneusement à ces opérations, les moisissures étant encore dans le joint, leur développement peut recommencer très rapidement, et ceci malgré le traitement anti moisissure intégré dans nos mastics.

Conseils d'application

Notre produit peut être recouvert/peint. La compatibilité entre le revêtement et notre produit doit être vérifiée avant l'application par l'applicateur/utilisateur - le cas échéant dans les conditions de production. Nos spécialistes d'application OTTO vous conseillent volontiers, sans obligation. Une fois la compatibilité vérifiée avec succès, si le revêtement doit être appliqué - dans des cas exceptionnels - sur toute la surface, il doit également pouvoir suivre le mouvement élastique du mastic. Sinon, des fissures peuvent se former dans la peinture ou des dégradations visuelles risquent de se présenter.

Les peintures, les vernis, les matériaux plastiques et d'autres matériaux de revêtement doivent être compatibles avec la colle / le mastic. Les matériaux aux composants alcalins peuvent interagir avec d'autres matériaux et provoquer des décolorations.

Les peintures purement minérales (p. ex. à base de silicate de potassium ou de calcaire) ne sont pas adaptées à une application sur toute la surface en raison de la fragilité de la peinture.

Une application ultérieure de produits de revêtement peut avoir lieu au bout d'environ 1 heure, selon les conditions climatiques et le type de peinture.

En cas de contact avec des peintures durcissant par oxydation (par ex. laques à base de résine alkyde), le séchage et le durcissement peuvent être retardés ou empêchés.

Nous recommandons des essais préalables.

Les revêtements ainsi que leurs émanations peuvent entraîner des décolorations de la colle / du mastic.

Les décolorations de revêtements, ainsi que les interactions avec la colle / le mastic ne sont pas exclues.

Pour le lissage, appliquer le spray de lissage OTTO de manière aussi économique et ciblée que possible sur la surface du mastic et n'humidifier que légèrement les outils de lissage avec le spray de lissage OTTO. Enlever immédiatement l'excédent.

En raison des nombreuses influences possibles pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable.

La date de péremption mentionnée sur l'emballage doit être respectée.

Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage et /ou un transport de nos produits pour plusieurs semaines aux températures ou à une humidité relative augmentée(s) peut causer une réduction de la durée de stockage / durabilité respectivement à un changement des propriétés.

Conditionnement

Couleurs brillantes

	Cartouche 310 ml	Poche alu 580 ml
● gris métallisé	M380-04-C998	M380-08-C998
● RAL 7004	M380-04-C7004	M380-08-C7004
● RAL 9002	M380-04-C9002	M380-08-C9002
● RAL 9010	M380-04-C9010	M380-08-C9010
Pièces par unité d'emballage	20	20
Pièces par palette	1200	600

Pour des raisons de technique de représentation, il n'est pas exclu que les coloris représentés divergent des teintes originales des produits.

Veillez demander nos échantillons de couleur originaux pour une représentation précise des couleurs.

Avis de sécurité

Veillez consulter la fiche de données de sécurité.

Après le durcissement, le produit devient inodore.

Traitement des déchets

Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

Informations de marque

EMICODE® est une marque déposée de GEV e. V. (Dusseldorf, Allemagne)

Responsabilité

Les informations susmentionnées et nos conseils d'application, qu'ils soient donnés verbalement, par écrit ou par des essais, sont fournis en toute bonne foi, mais ne sont considérés que comme des indications non contraignantes, y compris en ce qui concerne d'éventuels droits de propriété intellectuelle de tiers. Les informations contenues dans ce document ne dispensent pas l'utilisateur de vérifier lui-même l'adéquation de nos produits avec les procédés et les applications envisagés. L'application, l'utilisation et la transformation de nos produits et des produits fabriqués sur la base de nos conseils d'application se font en dehors de nos possibilités de contrôle et relèvent donc exclusivement de la responsabilité du transformateur. Si l'application pour laquelle nos produits sont utilisés est soumise à une autorisation administrative, l'utilisateur est responsable de l'obtention de ces autorisations. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit aux avancées techniques et aux nouveaux développements. Pour le reste, nous renvoyons à nos conditions générales de vente, notamment en ce qui concerne une éventuelle responsabilité pour vices. Vous trouverez nos CGV à l'adresse www.otto-chemie.de.