



Adhésif polymère hybride STP mono-composant

Pour l'intérieur et
l'extérieur

M 501



Propriétés

- ▶ Limpide - Pour des collages discrets
- ▶ Très bonne adhérence sur de nombreux matériaux - Compatible avec un grand nombre de matériaux sans traitement préalable
- ▶ Apté pour pierre naturelle - Ne provoque pas de graissage des pierres naturelles
- ▶ Adhère aussi sur des supports humides
- ▶ Élastique - Compense les mouvements
- ▶ Peut être peint/verni - respecter les recommandations pour l'application de la fiche technique
- ▶ Sans silicone
- ▶ Sans isocyanate

Domaines d'application

- ▶ Collage de pierres, de pierres naturelles et de céramique
- ▶ Collage de miroirs sur des surfaces céramiques, de verre, en plastique, en acier inoxydable, en aluminium, en bois, en béton etc.
- ▶ Collage de rebords de fenêtres, de plinthes, de baguettes d'enjoliveur et de marches d'escaliers
- ▶ Collage et montage de matériaux très variables comme le bois, des matériaux dérivés du bois, des plastiques, métaux et surfaces minérales

Normes et essais

- ▶ Répond aux exigences en matière de réaction au feu selon la norme EN 13501: classe E
- ▶ EMICODE® EC 1 Plus - à très faible émission
- ▶ Classe d'émissions COV française A+
- ▶ Déclaration dans Baubook Autriche
- ▶ Apté pour les applications selon l'avis de l'IVD (Ass. Industrielle des Producteurs de Mastics, Allemagne) n°. 30+35

Spécification techniques

Temps de formation d'une peau à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 40
Durcissement dans 24 heures à 23 °C/50 % HR [mm]	~ 3
Température d'application de/à [°C]	+ 5 / + 40
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,0
Dureté Shore A selon ISO 868	~ 30
Coefficient de contrainte d'allongement à 100 % selon ISO 37, type 3 [N/mm²]	~ 0,6



Allongement à la rupture selon ISO 37, type 3 [%]	~ 470
Résistance à la traction selon ISO 37, type 3 [N/mm ²]	~ 2,1
Résistance à la température de/à [°C]	- 40 / + 90
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR [mois]	12 ¹

1) à partir de la fabrication

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

Prétraitement

Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de poussières et graisses ainsi que solides.

Les surfaces d'adhérence doivent être nettoyées et débarrassées de toute impureté telle que produit de séparation, de conservation, graisse, huile, poussière, eau, résidus de colle/joint et autre substance pouvant entraver la bonne adhérence.

Nettoyage de supports non poreux : nettoyer avec OTTO Cleaner T (pas de temps d'aération nécessaire) et un chiffon propre et non pelucheux. Nettoyage de supports poreux : nettoyer mécaniquement les surfaces pour éliminer les particules non adhérentes, par exemple avec une brosse métallique ou un disque abrasif.

Tableau d'apprêts

Les exigences posées aux étanchements élastiques et aux colles dépendent des influences extérieures respectives. Les variations extrêmes de la température, les forces d'étirement et de cisaillement, un contact répété avec de l'eau, etc., posent des contraintes très élevées aux liaisons collées. Dans ce cas l'utilisation des apprêts préconisés (par ex. +/OTTO Primer 1216) est recommandée pour obtenir le raccord le plus résistant possible.

Verre acrylique/PMMA	1217 / OTTOSEAL S 72
Aluminium nu	+ / 1216
Aluminium anodisé	+ / 1226
Béton	1225
Acier inoxydable	+ / 1216
Revêtement en résine époxy	+
Fibrociment	1225
Verre	+ / 1101
Bois, non traité	+ / 1215 ¹
Céramique, émaillée	+ / 1216
Céramique, non émaillée	+ / 1216
Cuivre	+ / 1216 ²
Laiton	+ / 1226
Métal revêtu par poudre / peint	+ / T
Pierre naturelle	+ / 1216 ³
Polycarbonate	+ / 1217
Polyester	+
Polypropylène (PP)	-
Béton cellulaire	1225
PVC dur	+ / 1217
Zinc, fer zingué	+ / 1216

1) En cas de sollicitation importante par l'eau, veuillez contacter notre département technique.

2) Ne convient pas pour l'étanchéification de tôle de protection en cuivre.

3) Seulement apte pour collages. Pour l'étanchéification nous recommandons OTTOSEAL® S 70.

+ = sans apprêt, bonne adhérence

- = non approprié

T = test/essai préliminaire recommandé

Remarques spéciales

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le produit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.

Les peintures, les vernis, les matériaux plastiques et d'autres matériaux de revêtement doivent être compatibles avec la colle / le mastic.

Pour des collages / des étanchéités de verre exposé aux UV nous recommandons l'utilisation de nos mastics / colles silicones de haute qualité, comme par exemple l'OTTOSEAL® S 110 / S 120 (pour la vitrification), OTTOSEAL® S 10 (entre autres pour collage), OTTOSEAL® S 7 (weather sealing) ou OTTOCOLL S 81 (fenêtres collées).

Pour l'étanchéité/ le collage de matières synthétiques transparentes, comme de verres acryliques, avec une contrainte d'UV nous recommandons notre OTTOSEAL® S 72.

Une modification des caractéristiques (par ex. couleur ou mécanique) du fait d'influences extérieures (par ex. dans le cas de substrats translucides ou de joints larges à coller) comme par des rayons UV ou des températures plus élevées ne peut pas être exclue. Le joint doit être réalisé en conséquence.

Si la colle est en contact avec des métaux non ferreux un changement de couleur de la colle ne peut pas être exclu (en particulier quand le collage est fait sur des surfaces complètes).

Ne convient pas pour l'étanchéification/le collage de tôle de protection en cuivre ayant une contrainte d'UV ou de températures. Les teintes peuvent être nuitées par des influences de l'environnement (d'hautes températures, des produits chimiques, des vapeurs, des UV). Ceci n'a pas d'influence sur les propriétés du produit.

EMICODE® est une marque déposée de GEV e. V. (Dusseldorf, Allemagne)

Conseils d'application

Afin d'obtenir une adhérence optimum et de bonnes caractéristiques mécaniques, il convient d'éviter l'inclusion d'air.

Le temps de durcissement peut être réduit par l'humidité et par des températures plus élevées.

Pour le collage de supports étanches à la vapeur sur de grandes surfaces, il faut humidifier la colle afin d'accélérer le durcissement.

Notre produit peut être recouvert/peint. La compatibilité entre le revêtement et notre produit doit être vérifiée avant l'application par l'applicateur/utilisateur - le cas échéant dans les conditions de production. Nos spécialistes d'application OTTO vous conseillent volontiers, sans obligation. Une fois la compatibilité vérifiée avec succès, si le revêtement doit être appliqué - dans des cas exceptionnels - sur toute la surface, il doit également pouvoir suivre le mouvement élastique du mastic. Sinon, des fissures peuvent se former dans la peinture ou des dégradations visuelles risquent de se présenter.

Les peintures, les vernis, les matériaux plastiques et d'autres matériaux de revêtement doivent être compatibles avec la colle / le mastic. Les matériaux aux composants alcalins peuvent interagir avec d'autres matériaux et provoquer des décolorations.

Les peintures purement minérales (p. ex. à base de silicate de potassium ou de calcaire) ne sont pas adaptées à une application sur toute la surface en raison de la fragilité de la peinture.

Une application ultérieure de produits de revêtement peut avoir lieu au bout d'environ 1 heure, selon les conditions climatiques et le type de peinture.

En cas de contact avec des peintures durcissant par oxydation (par ex. laques à base de résine alkyde), le séchage et le durcissement peuvent être retardés ou empêchés.

Nous recommandons des essais préalables.

Les revêtements ainsi que leurs émanations peuvent entraîner des décolorations de la colle / du mastic.

Les décolorations de revêtements, ainsi que les interactions avec la colle / le mastic ne sont pas exclues.

En raison des nombreuses influences possibles pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable.

La date de péremption mentionnée sur l'emballage doit être respectée.

Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage et/ou un transport de nos produits pour plusieurs semaines aux températures ou à une humidité relative augmentée(s) peut causer une réduction de la durée de stockage / durabilité respectivement à un changement des propriétés.

Les informations décrites ci-après s'appliquent aussi bien au collage de miroirs en verre / verre acrylique qu'au collage de verre laqué.

Utilisation comme colle de miroirs:

Le collage est seulement autorisé pour des miroirs dont le revêtement de réflexion et de protection est conforme à la norme DIN EN 1036. En cas de doute veuillez consulter le fabricant du miroir.

Lors de la sélection du verre laqué, il convient de prendre en compte en amont l'éclairage habituel de l'endroit, ainsi que l'épaisseur de la couche de laque et sa translucidité. Dans le cas de certains revêtements non couvrants, il est possible que même des colles transparentes soient visibles sur le côté avant.

Il convient de veiller à ce que des supports minéraux (par ex. : béton, crépi, maçonnerie, placoplâtre, béton cellulaire, bois non traité) sont à prétraiter impérativement avec OTTO Apprêt 1105. L'utilisation de cet apprêt ne convient pas seulement à une amélioration de l'adhérence mais aussi au le blocage nécessaire de supports alcalins. Un support alcalin non bloqué peut, en combinaison avec l'humidité, endommager le revêtement du miroir.

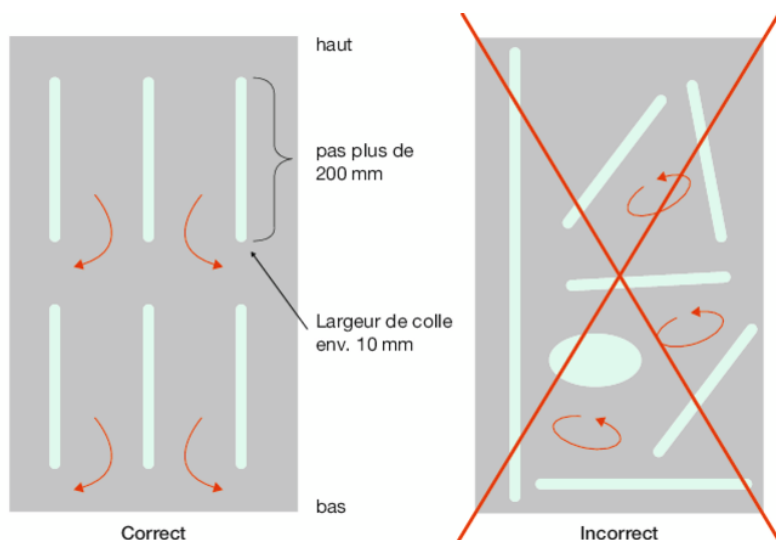
Lors du collage, la colle ne doit jamais être appliquée par points, mais par bandes verticales. La longueur d'une bande de colle ne doit pas excéder 200 mm. Pour chaque m² de verre / miroir, il faut appliquer au moins 3 bandes de colle de manière à ce qu'après le serrage du verre / miroir, la largeur de bande de colle n'excède pas 10 mm et que la distance entre les bandes de colle corresponde à au moins 200 mm, permettant ainsi la circulation d'air nécessaire à la vulcanisation. Pour une capacité portante optimale, une surface adhésive d'au moins 10 cm²/kg verre / miroir est nécessaire.

Afin d'éviter d'emprisonner le produit de fission de l'agent réticulant, il faut impérativement respecter une distance minimum de 1,6 mm entre le verre / miroir et le support. La manière la plus appropriée pour obtenir cette distance minimum est de coller des entretoises. La distance minimum prescrite dans le cas présent sert à l'évacuation du produit de fission de l'agent réticulant. L'épaisseur de couche de colle recommandée est de 2 - 4 mm.

La stabilité nécessaire pour le collage est obtenue au plus tôt au bout d'environ 48 heures (à 23 °C, env. 50 % d'HR). Jusque là, une fixation est nécessaire : elle est obtenue par des aides mécaniques pouvant être enlevées par la suite, telles que des blocs ou des cales ou par des rubans adhésifs agissant sur une seule face par l'avant (en front miroir) ou des rubans adhésifs doubles face en arrière (face arrière), par ex. bande de fixation OTTOTAPE (posée doublée).

Pour le scellement extérieur du verre en combinaison avec des pierres naturelles, nous recommandons OTTOSEAL® S 70 et OTTOSEAL® S 80; en combinaison avec d'autres matériaux, comme la céramique, le métal, le verre etc., nous recommandons OTTOSEAL® S 120 et OTTOSEAL® S 125.

A noter que le scellement ne doit avoir lieu qu'après le durcissement intégral de la colle et l'évacuation des produits de fission. Cela dure environ 7 jours. Dans le cas de verres revêtus / miroirs sans face arrière vitrée, il ne faut sceller que les bords verticaux du verre, afin d'éviter d'endommager le revêtement du verre / miroir du fait de la formation d'eau de condensation. Veuillez vous référer au dessin ci-dessous.



En cas de collage au plafond ou au mur (lorsque l'arête supérieure du verre se trouve 4 m au dessus de la surface du sol), le verre doit en plus être sécurisé mécaniquement, par ex. par vissage ou insertion dans un cadre.

Conditionnement

Cartouche 310 ml	
○ transparent	M501-04-C00
Pièces par unité d'emballage	20
Pièces par palette	1200

Pour des raisons de technique de représentation, il n'est pas exclu que les coloris représentés divergent des teintes originales des produits.

Avis de sécurité

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

Après le durcissement, le produit devient inodore.

Traitement des déchets

Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

Responsabilité

Les informations susmentionnées et nos conseils d'application, qu'ils soient donnés verbalement, par écrit ou par des essais, sont fournis en toute bonne foi, mais ne sont considérés que comme des indications non contraignantes, y compris en ce qui concerne d'éventuels droits de propriété intellectuelle de tiers. Les informations contenues dans ce document ne dispensent pas l'utilisateur de vérifier lui-même l'adéquation de nos produits avec les procédés et les applications envisagés. L'application, l'utilisation et la transformation de nos produits et des produits fabriqués sur la base de nos conseils d'application se font en dehors de nos possibilités de contrôle et relèvent donc exclusivement de la responsabilité du transformateur. Si l'application pour laquelle nos produits sont utilisés est soumise à une autorisation administrative, l'utilisateur est responsable de l'obtention de ces autorisations. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit aux avancées techniques et aux nouveaux développements. Pour le reste, nous renvoyons à nos conditions générales de vente, notamment à ce qui concerne une éventuelle responsabilité pour vices. Vous trouverez nos CGV à l'adresse www.otto-chemie.de.