

# OTTOCOLL® S670

Diese Kurzanleitung ist als Ergänzung der Systembeschreibung/allgemeinen Verarbeitungsrichtlinie gedacht. Die Verarbeitungstemperatur des Klebstoffes liegt zwischen +5 °C und +40 °C. Bei darüber oder darunter liegenden Temperaturen wird von einer Verarbeitung abgeraten!

## 1. Vorbereitung zur Verarbeitung des Klebstoffes mit BlueLine Kartuschen



- 1 OTTOCOLL® S670    2 OTTO Statkmischer MBLTX 14-16V    3 OTTO Standardkartuschendüse 107 mm    4 OTTO Flachdüse  
5 OTTO Druckluft-Pistole P490 DP2X oder OTTO Akku-Pistole 2K AP400



Einlegen der BlueLine Kartusche in die Pistole



Überwurfmutter abschrauben und Stopfen entfernen



Material **ohne** Statkmischer ausdrücken, bis bei **beiden** Öffnungen Material austritt



Material abwischen und Statkmischer aufsetzen



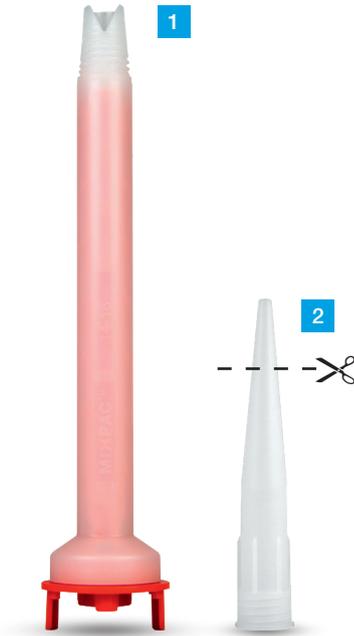
Statkmischer mit der Überwurfmutter fixieren



Befüllen des Statkmischer mit Klebstoff. Homogenität der Mischung prüfen (siehe Verarbeitungs begleitende Qualitätskontrollen 2K-Produkte)

### Techische Details

Bei besonders schmalen Klebfugen kann auf den Statikmischer für BlueLine Kartuschen eine Standardkartuschendüse aufgeschraubt werden. Die Düse kann durch Kürzen und Plattdrücken an der Spitze der jeweiligen Geometrie der Klebfuge angepasst werden.



1 OTTO Statikmischer MBLTX 14-16V  
2 OTTO Standardkartuschendüse 107 mm



Standarddüse vor dem Aufschrauben nach Erfordernis kürzen



Standardkartuschendüse bis zum Anschlag auf den Statikmischer für BlueLine Kartuschen aufschrauben



Statikmischer mit aufgeschraubter Standardkartuschendüse



Standarddüse plattgedrückt

Eine weitere Möglichkeit der Verarbeitung ist auch das Anbringen einer Flachdüse. Diese wird direkt auf das Gewinde des Statikmischers aufgeschraubt und eignet sich perfekt für die Falzgrundklebung mit unseren OTTOCOLL® 2K-Klebstoffen.

## 2. Vorbehandlung der Klebflächen



OTTO Cleanprimer (bzw. Cleaner + Primer)<sup>1)</sup> und sauberes Tuch



Benetzen des Tuches mit OTTO Cleanprimer (bzw. Cleaner + Primer)<sup>1)</sup>



Vorbehandlung der Klebfläche des Profils mit OTTO Cleanprimer (bzw. Cleaner + Primer)<sup>1)</sup>



Entfernen von Aufklebern vom Isolierglas



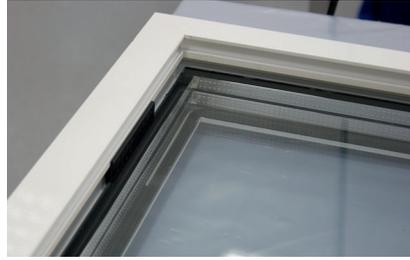
Reinigung des Randverbundes mit OTTO Cleanprimer (bzw. Cleaner + Primer)<sup>1)</sup> und Stofftuch

<sup>1)</sup> Den passenden OTTO Cleanprimer (bzw. Cleaner + Primer) finden Sie in der Verträglichkeitsliste mit Isolierglas-Randverbund von OTTOCOLL® S670 auf unserer Website [www.otto-chemie.de](http://www.otto-chemie.de).

### 3. Klebung von Glasscheiben in Fensterflügel



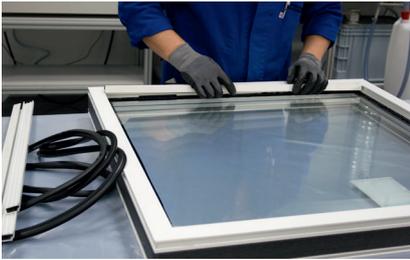
Einlegen der Glasscheibe



Klotzen



Befüllen des Falzgrundes mit Klebstoff



Einlegen der Glashalteleisten



Einziehen der Verglasungsdichtung