

Nr. 20-003582-PR15 (EP-K02-09-de-01) vom 17.11.2020

Auftraggeber: HS Public Relations Verlag und Werbung GmbH, 40237 Düsseldorf
(Deutschland)

1 Gegenstand

1.1 Probekörperbeschreibung

Baustoff	1K-Hybrid-Polymer STP-Dichtstoff
Hersteller	Hermann Otto GmbH, 83413 Fridolfing
Mindestens haltbar bis	08.2021
Produktbezeichnung	OTTOSEAL® M 360
Charge Nr.	00843981
Farbe	C01 weiss
Lieferform	Kartusche 310 ml
Primer	OTTO Primer 1225

Die Beschreibung basiert auf den Angaben des Auftraggebers und der Überprüfung des Probekörpers im ift. (Artikelbezeichnungen/-nummern sowie Materialangaben sind Angaben des Auftraggebers, wenn nicht als „ift-geprüft“ ausgewiesen.)

Tabelle 1 Für die durchzuführenden Prüfungen nach den IVD-Prüfrichtlinien (Juli 2020) werden folgende Probekörper hergestellt:

DIN/ISO	Trägermaterial Abmessungen in mm	Abmessung der Dichtstofffugen in mm	Vorbehandlung	Vorlagerung
8339 -20 °C	Mörtel (M1)s 75 x 12 x 25	12 x 12 x 50	Entstauben Primer	Verfahren A
868 1183-1	-/-	ca. ø 50 x ca. 8	-/-	Verfahren A
10563	Aluminiumringe	Innen-ø 30 x 10	Reinigung mit Isopropanol	Verfahren A

1.2 Probennahme

Dem ift liegen folgende Angaben zur Probennahme vor:

Probennehmer: Anlieferung durch den Hersteller

Anlieferdatum: 25.08.2020, 31.08.2020

ift-PK-Nummer: 20-003582-PK15 / WE: 51422-001, WE: 51484

Ein Entnahme-Protokoll der HS Public Relations GmbH liegt dem ift vor.

Durch den Hersteller, Fa. Hermann Otto GmbH, 83413 Fridolfing, wurden in der KW 35 5 Kartuschen des zu prüfenden Dichtstoffes aus der Produktion entnommen.

Nr. 20-003582-PR15 (EP-K02-09-de-01) vom 17.11.2020

Auftraggeber: HS Public Relations Verlag und Werbung GmbH, 40237 Düsseldorf
(Deutschland)

2 Einzelergebnisse

Bestimmung der Verarbeitbarkeit von Dichtstoffen nach DIN EN ISO 8394-1

Projekt-Nr.
20-003582-PR15Vorgang Nr.
20-003582Auftraggeber
HS Public RelationsGrundlagen der Prüfung
EN ISO 8394-1:2010-10
Building construction - Jointing
products - Part 1: Determination of
extrudability of sealants

Probekörper	Ausspritzrate E_m [g/min]
Probekörper 1	209
Probekörper 2	217
Probekörper 3	210
Gesamtergebnis	212

Die Ermittlung der Ausspritzrate nach DIN EN ISO 8394-1 wurde bei $(+23 \pm 2) \text{ }^\circ\text{C}$ mit einer pneumatischen Spritzpistole mit $(300 \pm 10) \text{ kPa}$ durchgeführt.
Es wurde 30 s ausgespritzt.
Der Düsen-Innendurchmesser betrug $6 \text{ mm} \pm 5 \%$.

Verwendete Prüfmittel
W/020800 - Präzisionswaage
pneumatische Spritzpistole
StoppuhrProbekörper
OTTOSEAL® M 360, weiss (C01)
Charge Nr. 00483981Probekörpernummer
51422Prüfdatum
21. Oktober 2020Verantwortliche Prüferin
Monika HutterPrüferin
Monika HutterAbweichungen zum
Prüfverfahren
keine

Nr. 20-003582-PR15 (EP-K02-09-de-01) vom 17.11.2020

Auftraggeber: HS Public Relations Verlag und Werbung GmbH, 40237 Düsseldorf (Deutschland)



Bestimmung der Eindruckhärte mit einem Durometer (Shore-Härte) nach EN ISO 868:2003-03

Projekt-Nr.
20-003582-PR15

Grundlagen der Prüfung
EN ISO 868:2003-03
Plastics and ebonite -
Determination of indentation
hardness by means of a
durometer (Shore hardness)

Verwendete Prüfmittel
Zub/021848 - Messstativ für
Shore A und D
HM/022314 - Shore A
Härtemessgerät

Probekörper
OTTOSEAL® M 360, weiss
(C01)
Charge Nr. 00483981

Probekörpernummer
51422

Prüfdatum
13. Oktober 2020

Verantwortliche Prüferin
Monika Hutter

Prüfer
Monika Hutter

Prüfdurchführung

Abweichungen:
Es gibt keine Abweichungen
vom Prüfverfahren gemäß
Norm/Grundlage.

Messunsicherheit:
-/-

Rand-/Umgebungsbedingungen:

Temperatur 23,1 °C

Luftfeuchte -/- %

Die Umgebungsbedingungen
entsprechen den
Normforderungen.

Messdaten/Ergebnisse

	Shore Härte A/15: __		
Probekörper	1	2	3
Messung 1	25,0	25,0	25,0
Messung 2	25,0	25,0	25,0
Messung 3	23,0	26,0	24,0
Messung 4	25,0	24,0	25,0
Messung 5	27,0	26,0	25,0
Mittelwerte Messung 1 bis 5	25,0	25,2	24,8
Mittelwert (gerundet)	25		
Standardabweichung S	0,8		

Ergebnis: Shore Härte A/15:25

Die Ermittlung der Shore Härte A nach ISO 868 wurde
- bei (+23 ± 2) °C nach 15 Sekunden
- an 1 Probekörper mit einer Dicke von 6 mm und einem Durchmesser von 50 mm
- nach 28 Tagen Lagerung im Normalklima nach DIN EN ISO 291-23/50, Klasse 2
durchgeführt.

Nr. 20-003582-PR15 (EP-K02-09-de-01) vom 17.11.2020

Auftraggeber: HS Public Relations Verlag und Werbung GmbH, 40237 Düsseldorf
(Deutschland)**Bestimmung der Dichte von nicht verschäumten Kunststoffen nach EN ISO 1183-1:2004-02**

Projekt-Nr.

20-003582-PR15

Grundlagen der Prüfung

EN ISO 1183-1:2004-02
Plastics - Methods for
determining the density of
non-cellular plastics - Part 1:
Immersion method, liquid
pycnometer method and titration
method

Verwendete Prüfmittel

Pst/022040 - Klimakammer
W/020551 - Präzisionswaage
CPA324S

Messdaten/Ergebnisse

ausreagierter Dichtstoff	ρ_s [g/cm ³]
Probekörper 1	1,508
Probekörper 2	1,511
Probekörper 3	1,511
Mittelwert	1,510
Standardabweichung S	0,001

Die Ermittlung der Dichte nach DIN EN ISO 1183-1, Verfahren A, wurde bei
22,8 °C unter Verwendung von Wasser als Eintauchflüssigkeit durchgeführt.

Probekörper

OTTOSEAL® M 360, weiss
(C01)
Charge Nr. 00483981

Probekörpernummer

51422

Prüfdatum

12. Oktober 2020

Verantwortliche Prüferin

Monika Hutter

Prüfer

Monika Hutter

Prüfdurchführung

Abweichungen:

Es gibt keine Abweichungen
vom Prüfverfahren gemäß
Norm/Grundlage.

Messunsicherheit:

-/-

Rand-/Umgebungsbedingungen:

Temperatur 19,41 °C

Luftfeuchte -/- %

Die Umgebungsbedingungen
entsprechen den
Normforderungen.

Nr. 20-003582-PR15 (EP-K02-09-de-01) vom 17.11.2020

Auftraggeber: HS Public Relations Verlag und Werbung GmbH, 40237 Düsseldorf (Deutschland)

**Änderung von Masse und Volumen nach EN ISO 10563:2005-07**

Projekt-Nr.

20-003582-PR15

Grundlagen der Prüfung

EN ISO 10563:2005-07
Building construction - Sealants -
Determination of change in
mass and volume

Verwendete Prüfmittel

Pst/022040 - Klimakammer
W/020551 - Präzisionswaage
CPA324S
Pst/025927 - Universalschrank
UF 160 (Ofen 4)

Probekörper

OTTOSEAL® M 360, weiss
(C01)
Charge Nr. 00483981

Probekörpernummer

51422

Prüfdatum

20. Oktober 2020

Verantwortliche Prüferin

Monika Hutter

Prüferin

Monika Hutter

Prüfdurchführung

Abweichungen:
Es gibt keine Abweichungen
vom Prüfverfahren gemäß
Norm/Grundlage.

Messunsicherheit:

-/-

Rand-/Umgebungsbedingungen:

Temperatur 23,0 °C

Luftfeuchte -/- %

Die Umgebungsbedingungen
entsprechen den
Normforderungen.**Messdaten/Ergebnisse**

	ΔV [%]
Probekörper 1	2,8
Probekörper 2	2,9
Probekörper 3	2,8
Mittelwert	2,8
Standardabweichung	0,0

Parameter des verwendeten Umluft-Wärmeschrankes:

- Universalschrank UF160, Fa. Memmert
- mit forcierter Luftbewegung
- Beimengung vorgewärmter Frischluft, Klappenstellung: 50 %
- Innenraumvolumen 161 l
- Ablage der Probekörper in halber Höhe
- Anordnung aller Probekörper mit 8 cm Abstand von der Innenwand und von einander

Der Wärmeschrank wurde während der 7 Tage Konditionierung nicht geöffnet.

Zeitplan:Herstellung der Probekörper 14.10.2020, 11:28 Uhr
(Ermittlung m_1 , m_2 , m_3 u. m_4):

Start Ofenlagerung: 12.10.2020, 09:00 Uhr

Ende Ofenlagerung: 19.10.2020, 09:00 Uhr

Normklimalagerung bis 20.10.2020, 10:30 Uhr
(Ermittlung m_5 und m_6):

Nr. 20-003582-PR15 (EP-K02-09-de-01) vom 17.11.2020

Auftraggeber: HS Public Relations Verlag und Werbung GmbH, 40237 Düsseldorf (Deutschland)



Bestimmung des Zugverhaltens bei -20 °C nach DIN EN ISO 8339

Projekt-Nr.
20-003582-PR15

Substrat: Mörtel (M1) mit Primer
Vorlagerung: A
gewählte Dehnung: 100 %

Vorgang Nr.
20-003582

Auftraggeber
HS Public Relations

	σ_x [MPa]	ϵ_{Bruch} [%]	Bruchbild
Probekörper 1	0,51	310	100 % adhäsiv
Probekörper 2	0,51	380	10 % kohäsiv / 90 % adhäsiv
Probekörper 3	0,52	365	10 % kohäsiv / 90 % adhäsiv
Gesamtergebnis	0,51	352	

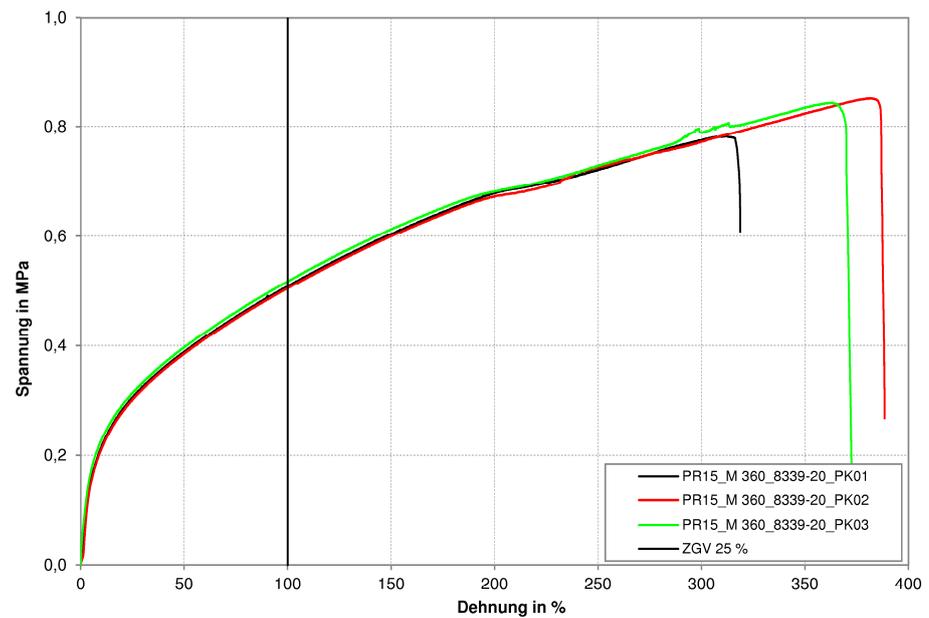
Grundlagen der Prüfung
EN ISO 8339:2005-06
Building construction - Sealants -
Determination of tensile
properties (Extension to break)

mit:

σ_x = Sekantenmodul bei der gewählten Dehnung in N/mm²

ϵ_{Bruch} = Bruchdehnung in %

Verwendete Prüfmittel
ZPM/022933 - Zugprüfmaschine
TM/022824 - Kälteschrank



Probekörper
OTTOSEAL® M 360, weiss (C01)
Charge Nr. 00483981
OTTO Primer 1225

Probekörpernummer
51422, 51484

Prüfdatum
14. Oktober 2020

Dehnung bis zum Bruch bei -20 °C, Probekörper 1, 2 und 3

Verantwortliche Prüferin
Monika Hutter

Prüfer
Stefan Schwarz

Abweichungen zum
Prüfverfahren
keine

Nr. 20-003582-PR15 (EP-K02-09-de-01) vom 17.11.2020

Auftraggeber: HS Public Relations Verlag und Werbung GmbH, 40237 Düsseldorf (Deutschland)



Beurteilung eines Dichtstoffes nach den Vorgaben des IVD - Nachprüfung

Projekt-Nr.
20-003582-PR15

Vorgang Nr.
20-003582

Auftraggeber
HS Public Relations

Grundlagen der Prüfung
IVD-Gütesiegel, Prüfprogramm,
Stand: Juli 2020

Verwendete Prüfmittel
siehe Einzelergebnisse

Zusammenfassung der Ergebnisse der Prüfungen laut der Prüfrichtlinien des IVD

Beschreibung	Prüfvorschrift	Ergebnisse
Verarbeitbarkeit		
Ausspritzverhalten	DIN EN ISO 8394-1	$E_m = 212 \text{ g/min}$
Aushärtung/ Vernetzung	Shore A nach ISO 868	Shore Härte A/15:25 (bei 23 °C nach 15 s)
Dichte bei 23 °C	ISO 1183-1	1,510 g/cm ³ (bei 23 °C)
Mechanische Eigenschaften		
Änderung der Masse und des Volumens	DIN EN ISO 10563	2,8 %
Zulässige Gesamtverformung (ZGV)	DIN EN ISO 8339, -20 °C	$\epsilon_{\text{Bruch}} = 352 \%$ (bei -20 °C) $\sigma_{100\%} = 0,51 \text{ MPa}$ (bei -20 °C)

Probekörper
OTTOSEAL® M 360, weiss (C01)
Charge Nr. 00483981
OTTO Primer 1225

Probekörpernummer
51422, 51484

Prüfdatum
17. November 2020

Verantwortliche Prüferin
Monika Hutter

Prüfer
Stefan Schwarz

Abweichungen zum
Prüfverfahren
keine